

R&D 神戸製鋼技報掲載 線材・棒鋼関連技術文献一覧 (Vol.30, No.1 ~ Vol.49, No.3)

Papers on Steel Wire Rod and Bar

Presented in R&D Kobe Steel Engineering Reports (Vol.30, No.1 ~ Vol.49, No.3)

材料開発

Material Development

Vol./No.

● 熱処理省略型鍛造用線材・棒鋼 - 非調質高張力ボルト用線材 -	中村芳美・加藤猛彦・寺垣俊久・塩崎 武	31/4
● 新しい懸架ばね用鋼	川上平次郎・山田凱朗・芦田真三・大城毅彦・塩飽 潔	32/3
● 迅速浸炭用鋼	高田 寿・井上 毅・金子晃司・十代田哲夫	32/4
● 非調質形機械構造用棒鋼の開発	小新井治朗・今府基久・澤田裕治・中村守文	34/1
● 冷間鍛造用低炭素球状化焼なまし省略鋼の開発	川上平次郎・山田凱朗・加藤猛彦・川崎稔夫	34/1
● 強じん非調質棒鋼の制御圧延	川上平次郎・中村守文・前田壽雄・小新井治朗	35/2
● 低炭素 Si-Mn-Ti 鋼線材の制御圧延・制御冷却技術	嶋津真一・隠岐保博・高橋栄治	35/2
● 制御圧延による球状化焼なまし省略線材 - 冷間鍛造用低炭素鋼 -	塩飽 潔・口石茂松・山田凱朗・川崎稔夫	35/2
● 超清浄弁ばね用鋼	塩飽 潔・小新井治朗・山田凱朗・川口康信・茨木信彦	35/4
● 中間水冷の活用による微細粒棒鋼の製造	大城毅彦・澤田裕治・上村真彦・市田 豊・小新井治朗	36/2
● 高強度スチールコード用線材	山田凱朗・隠岐保博・水谷勝治・嶋津真一	36/4
● 80kgf/mm ² 級高じん性非調質ボルト用線材	川上平次郎・加藤猛彦・芦田真三・小新井治朗	37/4
● 直接焼入棒鋼の製造	大城毅彦・池田辰雄・澤田裕治・和田幸夫・市田 豊・柴萸一真	38/3
● 制御圧延・制御冷却を適用した中炭素球状化簡略化棒鋼の開発	金築 裕・勝亦正昭・澤田裕治	40/3
● CaS 新快削鋼の開発	小川兼広・山中量一・小山伸二・佐々木俊彦	41/2
● 非調質鋼におけるドリル加工の難削性改善	秋葉賢樹・松島義武・中村守文・勝田通隆・竹下秀男	41/3
● 歯車の疲れ強さにおよぼす合金元素とショットピーニングの影響	中村守文・松島義武・長谷川豊文・中谷良行	42/1
● 高強度せん断補強筋	唐津敏一	42/3
● 2 300N/mm ² 級高強度 PC 鋼より線	茨木信彦・鹿嶋正人・横井浩一・方 蘇春・児玉 勝	46/3
● 自動車用非調質鋼	松島義武・長谷川豊文	47/2
● 高強度懸架ばね用鋼の腐食疲労特性とその改善	中山武典・岩田多加志・長尾 護・下津佐正貴・茨木信彦・福田 淳	47/2
● 冷間圧造性に優れた線材の開発	阿南吾郎・並村裕一・長谷川豊文・隠岐保博	48/1
● 200kgf/mm ² 級高強度亜鉛めっき鋼線の開発	隠岐保博・茨木信彦・鹿嶋正人・横井浩一	49/2

要素技術

Elemental Technology

● 線材・棒鋼中の硫化物系介在物の形状変化と機械的性質の関係	高田 寿・井上 毅・金子晃司	31/4
● 線材・棒鋼のぜい性破壊強度	池田一夫・青木 満・木内 晃	31/4
● 高 Mn 系非磁性鋼の機械的性質と透磁率におよぼす C, Mn, Cr の影響	井上 毅・金子晃司・早田政志・山田凱朗	31/4
● 条鋼圧延における温度モデル	山口喜弘・高塚公郎・森高 満	35/2
● 条鋼圧延における自動ミルセットアップと圧下隙修正制御	山口喜弘・高橋洋一・森賢幹夫・小西正躬・北村 章	35/2

● 条鋼孔型設計における CAD の応用	35/2
	山口喜弘・高橋洋一・森賀幹夫
● 肌焼鋼のオーステナイト結晶粒の粗大化	35/2
	塩飽 潔・小新井治朗・澤田裕治・金子晃司
● 高炭素鋼線のねじり変形挙動におよぼす集合組織の影響	35/2
	小川陸郎・金築 裕・平井 洋
● 条鋼圧延スケジュールフリーパス	39/1
	松下富春・高橋洋一・森賀幹夫
● 線材および棒鋼の鍛造における数値シミュレーションの活用	41/3
	安部 聡・川崎稔夫・松下富春・高橋洋一
● 高強度熱間鍛造用非調質鋼のじん性と組織の関係	42/2
	勝亦正昭・井上 毅・石山 治・田中 勉
● 超高強度鋼のじん性におよぼす粒界りん偏析およびボロン添加の効果	43/1
	井上 毅・難波吉雄
● 中炭素鋼のセメント球状化挙動の電子顕微鏡による直接観察	43/2
	金築 裕・安永恵一・森博太郎
● 低炭素鋼の被削性におよぼす微細炭化物の影響	43/2
	家口 浩
● オージェ電子分光法による鋼中チタン析出物の形態別定量分析	43/3
	笹川 薫・角谷安彦・源内規夫
● レーザ干渉法による鋼の微小疲労き裂の開閉口挙動計測	45/3
	杵淵雅男・横幕俊典・養方康郎
● 鋼中水素の拡散係数を求める 2 種の方法	47/1
	岩田多加志・中山武典
● 析出をともなう浸炭層の C 濃度プロファイルおよび析出層深さの計算モデル	47/1
	野村正裕・森本啓之・榎本正人・松島義武・安永恵一

製造技術

Manufacturing Technology

● 棒鋼の精密圧延技術	35/2
	上村真彦・前田征良・市田 豊・三越賢次・高橋洋一
● ブルーム連铸の 2 次冷却水制御方法	35/4
	森田 徹・小西正躬・北村 章・清水孝之・尾上義則
● 条用特殊鋼の取鋼精錬技術	36/1
	塩飽 潔・神森章光・鈴木康夫・大神正彦・小川兼広
● 最新の精錬技術を駆使した高性能鋼	36/1
	大西稔泰・副島利行・松本 洋・塩飽 潔・小新井治朗・岡村正義
● 電磁攪拌によるピレット連铸鑄片マクロ偏析の改善	36/4
	綾田研三・藤本孝彦・森 隆資
● 転炉 - 連続鑄造工程による軸受用清浄鋼の製造	37/3
	大城毅彦・土井健司・川崎正蔵・奥島 敢・神森章光・鈴木康夫
● 角ピレット自動深傷のための蛍光磁粉探傷法	38/3
	中野善文・岩浅晴行・北尾美智幸
● タイヤコード用鋼の介在物形態制御	39/4
	三村 毅・小川兼広・前田真一・柴田隆雄・松本 洋
● 小断面連铸機での条用特殊鋼の製造技術	41/4
	川崎正蔵・青木松秀・尾上義則・渡辺省三・菅原宏文・蝦名 清
● 強圧下方によるブルーム連铸鑄片の中心偏析改善	41/4
	蝦名 清・下野茂治・高木 功・豊島史郎・仲山公規・綾田研三
● 神戸製鉄所第 7 線材工場リフレッシュ工事	44/1
	小林敏彦・平賀範明・小堺和泉・河瀬昌博
● 線材圧延における水冷技術とスケール制御への適用	48/1
	森高 満・小泉富士雄

その他

Others

● 鋼線の湿式強制潤滑引抜き	31/4
	松下富春・西岡邦彦・川上平次郎・澤田裕治
● 線材自動酸洗設備	31/4
	熊崎鉄昭・川上平次郎・西 啓
● 丸棒鋼表面直下の非金属介在物検出技術の開発	35/3
	岩崎全良・鈴木紀生・大城毅彦・内海 仁・三宅和郎・佐原弘祐
● 条鋼圧延時の温度シミュレーションと材質制御への適用	37/4
	高塚公郎・森高 満・茱萸一真・池田辰雄
● 線材の表面きず自動検出・除去技術	41/4
	川上平次郎・大城毅彦・川口康信・兼貞晴行
● Ti-Ni 線の伸線とばね用鋼線のテーパ加工へのダイレス伸線法の応用	42/2
	山田凱朗・川口康信・勝部好三・村橋 守
● AIP [®] 法と金属イオン注入法の複合成膜技術	45/2
	赤理孝一郎・犬石典之・熊切 正