

R&D 神戸製鋼技報掲載 線材・棒鋼関連文献一覧表 (Vol.50, No.1~Vol.60, No.2)

Papers on Advanced Technologies for Steel Wire Rod and Bar in R&D Kobe Steel Engineering Reports (Vol.50, No.1 ~ Vol.60, No.2)

	巻/号
● 高強度冷間巻き懸架ばね用線材 吉原 直ほか	59/1
High Strength Suspension Spring Wire Rods for Cold-forming Process	Nao YOSHIHARA et al.
● 高強度軟磁性材料の開発 千葉政道(理博)	59/1
Development of High Strength Soft Magnetic Steel	Dr. Masamichi CHIBA
● 高強度ボルト用非りん被膜剤 山根茂洋	59/1
Phosphorus Free Coating for High Strength Bolts	Shigehiro YAMANE
● 超高強度弁ばね用線材の開発 増本 慶ほか	59/1
Developments of Ultra-high Strength Wire Rods for Valve Springs with Excellent Fatigue Life	Kei MASUMOTO et al.
● 圧延中にも容易に設置可能な線材・棒鋼用寸法計測装置 和佐泰宏	57/3
Easily Installable Bar and Wire Size Measurement Apparatus for Rolling	Yasuhiro WASA
● ワイヤロープの動的シミュレーション技術 今西悦二郎(工博)ほか	57/1
Wire Rope Dynamic Simulation	Dr. Etsujiro Imanishi et al.
● 特集：線材・棒鋼 56/3	
線材・棒鋼特集号の発刊にあたって 木村雅保	Masayasu Kimura
Kobe Steel's Recent Advancements in Steel Wire Rod and Bar Products	
線材・棒鋼の課題と今後の取組み 尾上善則	Yoshinori Onoe
Tasks and Future Activities Related to Steel Wire Rod and Bar Products	
線材二次加工拠点の海外展開 尾上善則ほか	Yoshinori Onoe et al.
Overseas Deployment of Secondary Processing Operations for Wire Rod	
ブルーム連続2基生産体制における鑄片品質向上技術—神戸第5連鑄機建設 酒井宏明ほか	Hiroaki Sakai et al.
Quality Improvements of Bloom with Two Continuous Casters	
線材のサイジング圧延における3次元変形解析技術 串田 仁ほか	Hitoshi Kushida et al.
Three Dimensional Deformation Analysis for Wire Rod Sizing Rolling	
線材圧延における張力制御 高岡克也ほか	Katsuya Takaoka et al.
Tension Control Technology for Wire Rod Rolling	
スケール微細構造と密着性に及ぼすCrおよび加熱条件の影響 武田実佳子ほか	Mikako Takeda et al.
Influence of Cr Content and Heating Conditions on the Microstructure and Adhesion of Scales in Cr Steels	
鋼の化学成分および加熱条件を考慮したフェライト脱炭深さの計算 野村正裕ほか	Masahiro Nomura et al.
Calculation of Ferrite Decarburizing Depth Based on Steel Chemical Composition and Heating Conditions	
肌焼鋼の焼鈍による軟質化に及ぼす前組織形態および伸線加工率の影響 村上昌吾ほか	Shogo Murakami et al.
Influence of Microstructures and Drawing Reduction on Softening Behavior during Annealing of Case-hardened Steels	

Pbフリー低炭素硫黄快削鋼の開発 Development of Pb-free Low Carbon Resulfurized Free-cutting Steels	坂本浩一(工博)ほか Dr. Koichi Sakamoto et al.	
切削シミュレーション技術の被削性改善への応用 Application of Cutting Simulation to Improve Machinability	赤澤浩一ほか Koichi Akazawa et al.	
高強度Pbフリーかち割りコンロッド用鋼 High Strength Lead Free Steels for Fracture Splitting Connecting Rods	阿南吾郎ほか Gorou Anan et al.	
高強度懸架ばね用線材 High Strength Suspension Spring Wire Rods	吉原 直ほか Nao Yoshihara et al.	
歯面強度に優れた浸炭窒化歯車用鋼 Development of Carbo-nitriding Gear Steels with High Anti-pitting Fatigue Strength	永濱睦久ほか Mutsuhisa Nagahama et al.	
Nb添加肌焼鋼の異常粒成長挙動に及ぼす Nb (CN) の析出状況の影響 Effect of Nb(CN) Precipitation Conditions on Abnormal Grain Growth in Nb-added Case Hardening Steels	村上俊夫ほか Toshio Murakami et al.	
疲労特性および耐へたり性に優れた超高強度弁ばね用鋼	須田澄恵	
● SUM 系低炭素 Pb フリー快削鋼	阿南吾郎	56/1
● 高強度弁ばね用鋼の歴史と今後の展望 The Past and Future of High-strength Steel for Valve Springs	須田澄恵ほか Sumie Suda et al.	55/2
● タイヤ用スチールコードのプラスめっき/ゴム接着界面の TEM 断面観察 Examining Rubber-brass Inter-reacted Layers of Steel Cord using Crosssectional TEM Observation	安永龍哉(工博)ほか Dr. Tatsuya Yasunaga et al.	54/3
● 微量ボロン添加による高強度スチールコードのデラミネーション抑制 Delamination Suppression in High Strength Steel Cord Filaments using Boron	長尾 護ほか Mamoru Nagao et al.	54/3
● 低炭素硫黄複合快削鋼の仕上げ面粗さに及ぼす構成刃先の影響 The Influence of Built-up Edges on Machined Surface Roughness in Low-carbon Resulfurized Free-machining Steel	家口 浩(Ph. D.) Dr. Hiroshi Yaguchi	54/3
● 耐遅れ破壊特性に優れた 1600MPa 級高強度ボルト用鋼 Improved Delayed Fracture Resistance in 1600MPa Class Ultra-high strength Bolt Steel	並村裕一ほか Yuichi Namimura et al.	54/3
● 面疲労強度に優れた高濃度浸炭歯車用鋼の開発 High Pitting Fatigue Strength Steels based on Super-carburizing	安部 聡ほか Satoshi Abe et al.	54/3
● スチールコードの介在物制御技術 Control Techniques to Reduce Inclusions During the Manufacture of Steel for Tire Cords	木村世意(工博)ほか Dr. Sei Kimura et al.	54/3
● 熱間鍛造性に優れた高強度チタン合金 KS EL-F	小野公輔ほか	54/1
● 加工性に優れた新型残留 γ 鋼板の開発 The Development of New Excellent Formability Residual γ Steel Sheet	鹿島高弘ほか Takahiro Kashima et al.	52/3
● 飽和磁化法を用いた低 C-TRIP 鋼中の残留オーステナイト精密定量測定 Accurately Determining Retained Austenite Levels in Low-carbon TRIP Steel Sheet through Saturation Magnetization Measurement	赤水 宏ほか Hiroshi Akamizu et al.	52/3
● 高強度非調質棒鋼 High Strength Microalloyed Steels	池田正一ほか Masakazu Ikeda et al.	52/3

● 非調質ボルト用線材	鹿磯正人ほか	52/3
Non Heat-treated Cold Heading Wire Rod for Bolts	Masato Kaiso et al.	
● SSRT による高強度鋼の遅れ破壊評価	漆原 亘ほか	52/3
Evaluation of High Strength Steels Delayed Fractures with SSRT	Wataru Wurushihara et al.	
● 介在物形態制御タイプ鉛フリー快削鋼	家口 浩(Ph. D.)	52/3
Non-lead-added Free Machining Steel by Sulfide Inclusion Morphology Modification	Dr. Hiroshi Yaguchi	
● 純鉄系軟磁性材料	千葉政道(理博)ほか	52/3
Soft Magnetic Iron Wire	Dr. Masamichi Chiba et al.	
● 高力ボルト	寺門三郎	52/1
High Strength Bolts	Saburo Terakado	
● 切削加工の数値シミュレーション	尾崎勝彦(工博)ほか	51/3
Cutting Process Computer Simulations	Dr. Katsuhiko Ozaki et al.	
● 被削性に優れた冷間鍛造用鋼 KFCH シリーズ	染川雅実ほか	51/3
● 鉛フリー快削鋼	染川雅実ほか	51/1
Free Cutting Steels without Lead Addition	Masami Somekawa et al.	
● 条鋼製品を支える高強度化技術	長尾 護ほか	51/1
Technologies for Strengthening Wire Rod Products	Mamoru Nagao et al.	
● 弁ばね用線材の発展	茨木信彦	50/3
Developments in Automotive Valve Spring Wire Rods	Nobuhiko Ibaraki	
● スチールコード用線材の歩み	南田高明ほか	50/3
Developments in Steel Cord Wire Rods	Takaaki Minamida et al.	
● 変形能に優れた冷間鍛造用鋼	百崎 寛ほか	50/3
● 線材・棒鋼特集		50/1