

R&D 神戸製鋼技報掲載 溶接・接合技術関連文献一覧表 (Vol.52, No.1~Vol.62, No.2)
Papers on Advanced Technologies for Welding and Joining Technologies in R&D Kobe Steel Engineering Reports (Vol.52, No.1 ~ Vol.62, No.2)

	巻/号
● アルミニウム合金と鋼の異材スポット溶接継手の特性に及ぼすSi添加の影響 松本克史ほか	62/2
Effects of Silicon Content on Joint Strength of Aluminum Alloy and Steel Spot Welded Joints Dr. Katsushi MATSUMOTO et al.	
● 新開発アルミFCWを用いたアルミニウム合金材と鋼材の異種金属接合技術 松本 剛ほか	62/2
Technology for Dissimilar Metal Joining of Aluminum Alloy and Steel Using Newly Developed Aluminum-Flux Cored Wire (FCW) Tsuyoshi MATSUMOTO et al.	
● クローラクレーンのブーム生産ラインにおける自動溶接工程の改善 山下俊治ほか	62/1
Automated Production of Crawler Cranes Lattice Booms Toshiharu YAMASHITA et al.	
● 中厚板溶接最適ロボット「ARCMAN™-GS」 湊 達治ほか	62/1
● 大形コンテナ船向け大入熱溶接用高アレスト鋼板の特性 金子雅人ほか	61/2
Characteristic of Brittle Crack Arrest Steel Plate for Large Heat-input Welding for Large Container Ships Masahito KANEKO et al.	
● 厚板T継手の脆性き裂停止挙動に対する鋼板特性の影響 田村栄一ほか	61/2
Effect of Steel Toughness on Brittle Crack Arrest Behavior of T-weld Joint Structure Using Thick Plates Dr. Eiichi TAMURA et al.	
● HAZ靱性に優れた建築構造用低YR型780MPa級円形鋼管の特性と組織制御技術 山口徹雄ほか	61/2
Mechanical Properties and Microstructural Control of TS 780MPa Steel Pipe with Low Yield Ratio and Excellent HAZ Toughness for Building Structures Tetsuo YAMAGUCHI et al.	
● 冷間成形円形鋼管および角形鋼管柱梁接合部の設計方法 松下政弘ほか	61/2
Design Technology for Column to Beam Connection of Circular Hollow Section and Square Hollow Section Steel Columns Masahiro MATSUSHITA et al.	
● アーク溶接ロボットのデュアルアークセンサ 重吉正之ほか	59/2
Dual-arc-sensor for Arc Welding Robots Masayuki SHIGEYOSHI et al.	
● 船舶・海洋構造物の分野で拡大するフラックス入りワイヤ 伊藤和彦ほか	59/1
Flux Cored Wires with Expanding Applications in Shipping and Offshore Industries Kazuhiko ITO et al.	
● アーク溶接用高性能銅めっきなしソリッドワイヤ「SE」シリーズの発展 鈴木励一ほか	59/1
Growth of High-performance, Arc-welding Solid Wires, "SE" Series, without Copper Coating Reiichi SUZUKI et al.	
● 9%Ni鋼溶接用フラックス入りワイヤ 鈴木正道	59/1
Flux Cored Welding Wire for 9%Ni Steel Masamichi SUZUKI	
● 最近のアルミニウム接合技術の動向と当社の取組み 笹部誠二	58/3
Latest Trend of Joining Technologies on Aluminum Alloys and Kobe Steel's R&D Seiji SASABE	
● 特集：厚板・溶接技術 58/1	
FEATURE : High Performance Steel Plates, Welding Technology	
● 自動車用溶接可能塗装鋼板の諸特性 斉藤隆司ほか	57/2
Characteristics of New Pre-painted Steel Sheets for Automotive Industry Takashi Saito et al.	
● 溶融アルミめっき鋼板を用いたアルミニウム合金と鋼材との異種金属接合 岩瀬 哲ほか	57/2
Dissimilar Metal Joining for Aluminum Alloys and Hot-dip Aluminized Steel Sheet Tetsu Iwase et al.	
● 薄鋼板用アーク溶接ワイヤ「SEA-50FS」 梅原 悠ほか	57/2
"SEA-50FS" Arc Welding Wire for Thin Steel Sheet Yu Umehara et al.	
● 鋼/アルミニウム合金のスクラムリベットMIG溶接 小橋泰三ほか	57/2
Applying Scrum Rivet MIG Welding Process to Steel / Aluminum Alloy Joints Taizo Kobashi et al.	

●鉄骨天吊マルチワーク溶接システム	中西紀晶	56/3
●鉄骨溶接ロボット用ソリッドワイヤ「MG-55R」	鈴木励一	56/2
●大入熱溶接用高強度厚鋼板 High Tensile Strength Steel Plates for High-heat Input Welding	安部研吾ほか Kengo Abe et al.	55/2
●新しい自動車用高強度鋼板の開発 Development of New High-strength Steel Sheets for Automobiles	向井陽一 Youichi Mukai	55/2
●アーク溶接ソリッドワイヤの開発 Development of Solid Wire for Arc Welding	中野利彦ほか Toshihiko Nakano et al.	55/2
●ガスシールドアーク溶接フラックス入りワイヤの開発 Developments in Flux-cored Wire for Gas Shielded Arc Welding	森本朋和 Tomokazu Morimoto	55/2
●自動車用アルミニウム材料とその周辺技術 Aluminum Product Application Technologies for Automobiles	稲葉 隆ほか Takashi Inaba et al.	55/2
●特集：溶接・接合技術 FEATURE: Welding and Joining Technologies		54/2
●低温海域向けLNG船用FH355MPa級鋼板 FH355MPa Class Steel Plate for Low-temperature Use LNG Carriers	川野晴弥ほか Haruya Kawano et al.	53/2
●火力発電ボイラ用高クロムフェライト鋼溶接材料 Welding Consumables of High Cr Ferritic Heat Resisting Steels for Fossil Fuel Power Boilers	山下 賢ほか Ken Yamashita et al.	53/2
●海洋構造物用溶接材料 Welding Consumables for Offshore Structures	末永和之ほか Kazuyuki Suenaga et al.	53/2
●鋼橋のライフサイクルコスト低減に向けた新鋼材の実橋への適用 New Steels to Reduce Bridge-related Lifecycle Costs	古川直宏ほか Naohiro Furukawa et al.	53/1
●テーラードブランク材におけるレーザ溶接部の改善と実用化 Improvements and Utilization of Laser Welds in Tailored Weld Blanks	蒔野秀忠ほか Hidetada Makino et al.	52/3
●自動車用マグ・ミグ溶接ワイヤの動向 Trends in MAG and MIG Welding Wire Related to Automobile Production	鈴木励一ほか Reiichi Suzuki et al.	52/3
●大型コンテナ船用大入熱溶接型YP355~460MPa級鋼板及び溶接材料 355-460MPa Yield Point Steel Plates and Welding Consumables for Large Heat-input Welding for Giant Container Ships	岡野重雄ほか Shigeo Okano et al.	52/1
●溶接性に優れたTMCP型HT570鋼板 TMCP Type HT570 Steel Plates with Excellent Weldability	岡野重雄ほか Shigeo Okano et al.	52/1
●海浜・海岸耐候性鋼板と溶接材料 Atmospheric Corrosion Resistant Steel Plates and Welding Consumables for Coastal Use	川野晴弥ほか Haruya Kawano et al.	52/1
●超大入熱溶接対応型厚肉SA440鋼板の開発 Development of Thick SA440 Steel Plate for Ultra High Heat Input Welding	畑野 等ほか Hitoshi Hatano et al.	52/1
●KBコラムにおける隅肉溶接部の設計方法 KB Column Fillet Weld Design Technology	芳賀純子ほか Junko Haga et al.	52/1
●鉄骨向け大入熱・高パス間温度対応ワイヤ「MG-55」 MG-55 Welding Solid Wire Using High Heat Input and High Interpass Temperatures for Building Structures	鈴木励一ほか Reiichi Suzuki et al.	52/1
●鉄骨溶接ロボットシステムの開発状況 Development of a Steel Structure Welding Robot System	橋本 潔ほか Kiyoshi Hashimoto et al.	52/1
●タンデムアーク溶接ロボットシステム	横田順弘	52/1
●490N/mm ² 級高張力鋼用低水素系被覆アーク溶接棒「ZERODE-55」-JIS Z3212 D5016-	石崎圭人	52/1