

R&D 神戸製鋼技報掲載 鉄鋼生産技術関連文献一覧表 (Vol.59, No.2~Vol.69, No.1)

Papers on Advanced Technologies for Iron and Steel Manufacturing Technology in R&D Kobe Steel Engineering Reports (Vol.59, No.2~Vol.69, No.1)

	卷/号
●線材および薄鋼板分野での海外展開 Overseas Expansion of Wire Rod and Sheet Business	南田高明ほか 69/1 Takaaki MINAMIDA et al.
●高炉吹き抜け予測方法 Method for Predicting Gas Channeling in Blast Furnace	加茂和史ほか 68/2 Kazufumi KAMO et al.
●意思決定支援技術によるキャスト編成の高度化 Improved Casting Scheduling Using Interactive Computer-assisted Decision Support Technology	福田啓一ほか 68/2 Keiichi FUKUDA et al.
●厚鋼板向け品質工程設計支援技術の確立 Establishment of Support Technology for Process Design of Steel Plate Manufacturing	白坂貴成ほか 68/2 Takanari SHIRASAKA et al.
●加古川製鉄所の溶銑機関車衝突警報システム Collision Warning System for Locomotives Carrying Molten Pig-iron in Kakogawa Works	岩谷敏治ほか 68/2 Dr. Toshiharu IWATANI et al.
●物流シミュレーション技術の開発 Development of Logistics Simulation Technology	岩谷敏治 68/2 Dr. Toshiharu IWATANI
●製鋼溶鋼温度ばらつき分布予測技術の開発 Development of prediction technique for temperature distribution of molten steel in steelmaking	友近信行ほか 68/2 Dr. Nobuyuki TOMOCHIKA et al.
●連続铸造設備の新技術紹介 New Technologies for Continuous Casting Machine	西岡智則ほか 67/2 Tomonori NISHIOKA et al.
●耐火物評価技術と評価適用による改善事例 Refractory Evaluation Technique and Examples of Improvement by Evaluation Application	太田裕己ほか 64/2 Dr. Hiroki OHTA et al.
●耐火物容器の管理計測技術 Method of Measuring Brick Thickness	大竹 了ほか 64/2 Ryo OTAKE et al.
●熱間仕上連続圧延における圧延オペレータ支援システム Decision Support System for Operator in Hot Strip Mill	小林正宜ほか 64/2 Dr. Masanori KOBAYASHI et al.
●鉄鋼スラグ製品の紹介と海域実証試験の現況 Introduction of Iron and Steel Slag Products and Present Situation of Oceanic Field Tests	松元弘昭ほか 64/1 Hiroaki MATSUMOTO et al.
●神鋼加古川発電所におけるガスタービン・コンバインドサイクル発電設備の導入 Installation of Gas Turbine Combined Cycle at the Shinko Kakogawa Power Station	菅野伸国ほか 64/1 Nobukuni SUGANO et al.
●熱延ホットランテーブル上の鋼板形状と水冷熱伝導率 Cooling Behavior of Steel Sheets with Detoriorated Flatness on Hot-run Table	柳 修介ほか 61/2 Shusuke YANAGI et al.
●熱延ホットランテーブルにおける巻取温度制御 Cooling Temperature Control at Hot-run Table in Hot Strip Mill	佃 岳洋ほか 61/2 Takehiro TSUKUDA et al.
●ブルーム連続铸造機3基における高品質鋼の効率的生産体制の確立 Effective Bloom Production System Using Three Continuous Casting Machines to Produce High Quality Steel	酒井宏明ほか 61/1 Hiroaki SAKAI et al.
●新棒鋼精整ラインの設備概要 Overview of New Bar Conditioning Line	長谷川淳士ほか 61/1 Atsushi HASEGAWA et al.
●鋼片加工工場リフレッシュ工事の概要 Outline of Renewal and Improvement of Billet Conditioning Line	前田 悟ほか 61/1 Satoru MAEDA et al.
●ホットスカーフ溶削技術の高度化 Improvement of Bloom Surface Quality in the Hot Scarfing Process	多比良知秀ほか 61/1 Tomohide TAIRA et al.
●線材表面さび発生挙動とその低減 Analysis of Surface Defect Generation Behavior and Decrease of Wire Rolling Defects	串田 仁ほか 61/1 Hitoshi KUSHIDA et al.
●線材ミル互換体制確立による特殊鋼供給能力の向上 Capacity Improvement of Special Steel Supply by Establishing a Compatible System for a Wire Rod Mill	白野 剛ほか 61/1 Goh SHIRANO et al.
●超清浄軸受鋼の取鍋精錬時におけるCaO含有介在物の挙動 Behavior of CaO Containing Inclusions during Ladle Refining of Ultraclean Bearing Steel	太田裕己ほか 61/1 Dr. Hiroki OHTA et al.