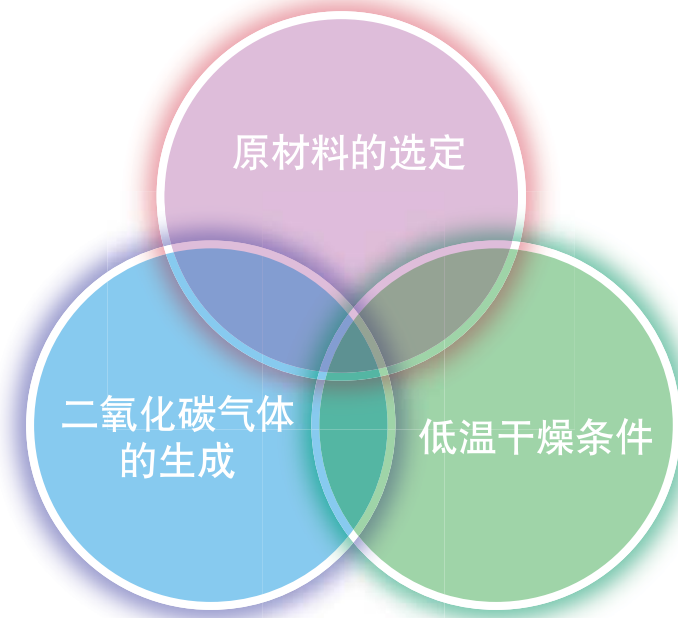


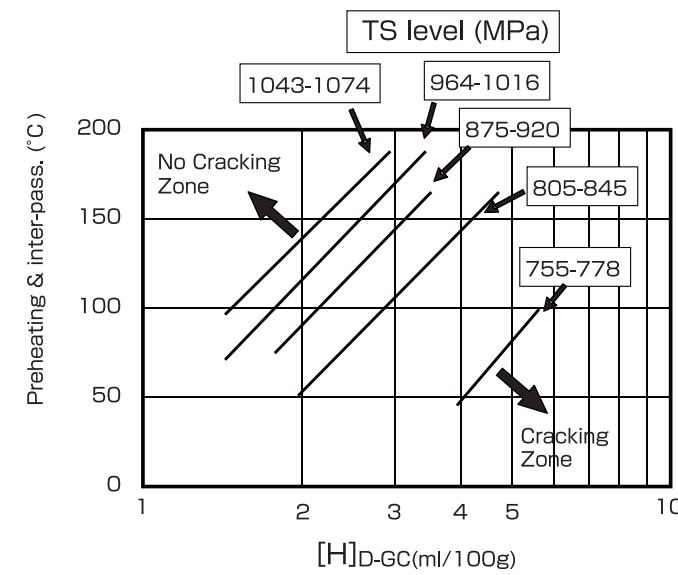
【高强度钢用埋弧焊焊接材料】

“优异的低温条件下抗裂纹性能和韧性”

低氢型粘结焊剂的技术手法



引发裂纹的氢含量和强度的影响（多层焊接）



增加二氧化碳降低氢含量

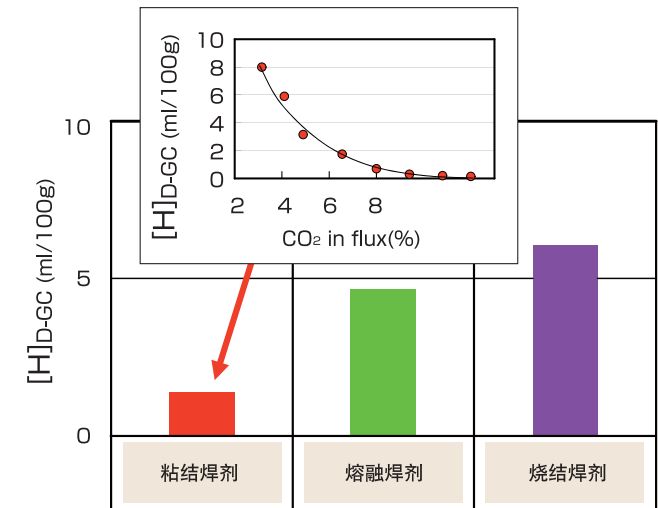


Table 高强度钢用埋弧焊焊接材料的适用

牌 号		极 性	钢 种	预热温度 (°C)		线能量 (kJ/mm)	马上进行后热消氢处理 (150-200°C, 1-2Hrs.)
粘结焊剂	焊 丝			t≤50mm	t≥51mm		
TRUSTARC™ PF-H80AS	TRUSTARC™ US-80LT	DCEP	YS690, HT780	100~200	125~200	2.0~4.0	推 荐
TRUSTARC™ PF-H80AK	TRUSTARC™ US-80LT	AC	YS690, HT780	100~200	125~200	2.0~4.5	推 荐
TRUSTARC™ PF-H62AS	TRUSTARC™ US-2N	DCEP	YS500, HT610	100~200	100~200	2.0~4.0	推 荐
TRUSTARC™ PF-H55S	TRUSTARC™ US-2N	AC	YS500, HT610	100~200	100~200	2.0~4.5	推 荐
TRUSTARC™ PF-H55AS	TRUSTARC™ US-36J	DCEP	HT490	100~200	100~200	2.0~4.0	推 荐
TRUSTARC™ PF-H55LT	FAMILIARC™ US-36	AC	HT490	100~200	100~200	2.0~4.5	推 荐