

MX-MIGプロセス 低スパッタ・低ヒューム・抜群のビード外観

Low Spatter, Low Fume Flux-Cored Wire for Ferritic Stainless Steel



フェライト系ステンレス鋼用ワイヤ

PREMIARC™

MM-430Nb



特長 / Features

- 純Ar-MIG溶接法「MX-MIG」プロセス専用のフェライト系ステンレス鋼向けワイヤです。
- 低電圧域で低スパッタ性が向上し、作業性が良好です。
- 従来の混合ガス溶接に比べ、ヒューム発生量が50%以下に低減されます。
- フラットなビード形状を得ることが出来ます。
- 高温強度、耐食性に優れた Ti、Nb添加のSUS430成分系です。

技術 / Technology

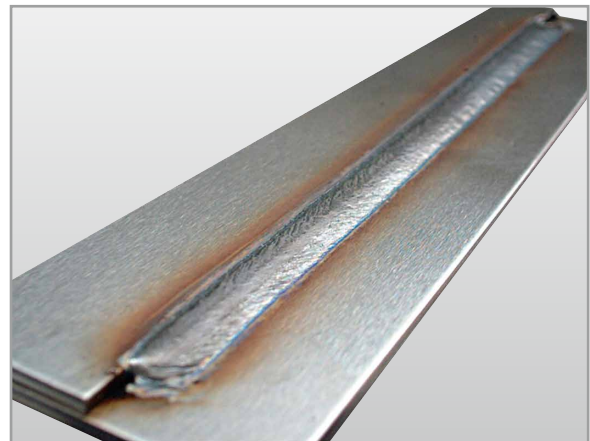
- 従来避けられなかった純Ar特有の不安定溶滴移行による蛇行現象を特殊フラックス入りワイヤによって防止しています。
【MX-MIGプロセス】
- 純Arガスを用いるので、MAG・MIG溶接法の中では最も外観が優れております。
- 幅広で平坦なビード形状が得られ、スタート部直後のくびれが少なく、クレータ部も短いため、特にショートビードの形状が良好です。
- 純Arガスの適用によりアークがソフトでスパッタが少なくなります。

効果 / Effects

ビード外観

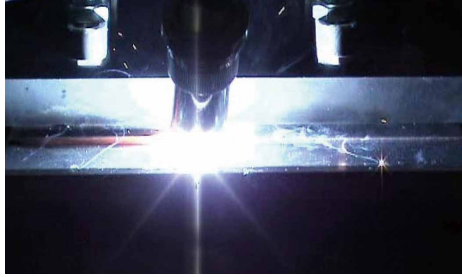


従来ソリッドワイヤ & Ar+2%O₂



PREMIARC™
MM-430Nb & 純ArパルスMIG

作業性 / Usability

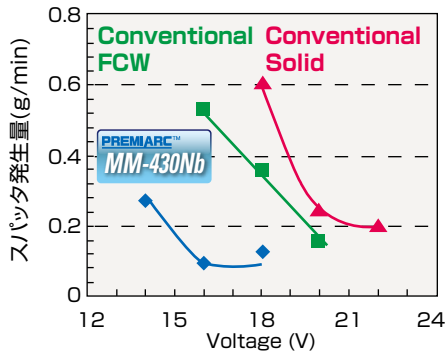


PREMIARC™ MM-430Nb & 純ArパルスMIG

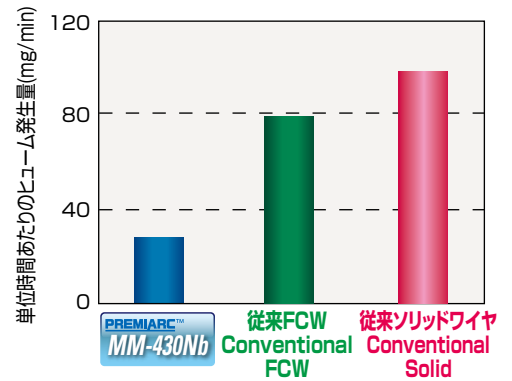


従来ソリッドワイヤ & Ar+2%O₂

スパッタ量
Spatter



ヒューム量
Fume

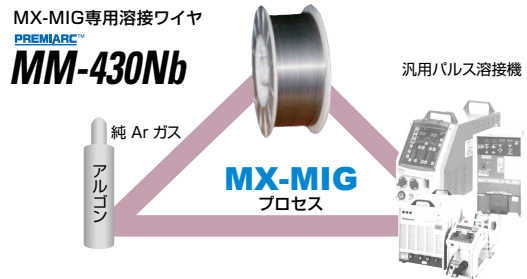


- パルス電流との組合せで従来ソリッドワイヤ、従来FCWと比べて、低電圧域においても大幅な低スパッタを実現しています。
- 人体に有害な金属ヒュームの発生量を従来ソリッドワイヤに比べ70%、従来FCWに比べ50%以下に低減することが可能です。

溶着金属化学成分一例 / Example of Chemical Composition of All Weld Metal

化学成分 (mass%) / Chemical Composition (mass%)							
C	Si	Mn	Cr	Nb	Ti	N	Nb+Ti C+N
0.017	0.02	0.17	16.29	0.62	0.31	0.008	37.2

アプリケーション / Process Application



警告

溶接の際発生するヒュームとガスによって、健康を損なうおそれがあります。排気、換気の実施、呼吸用保護具の着用など適切な予防措置をとってください。アーク光は目や皮膚に有害です。適切なしゃ光保護具を使用してください。感電によって死に至ることがあります。通電部に触れないでください。
ワイヤの始末端部などトーチ先端以外のワイヤが、溶接中に母材、ワイヤフィードなど非絶縁部に接触するとスパークが発生し、火災、熱傷の原因になるので注意してください。

お客様へのご注意とお願い

- ①本カタログに記載された溶接材料、溶着金属、溶接金属などの諸特性データは、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、「規格」の規定事項として明記したものの以外は、保証を意味するものではありません。
- ②実際の溶接構造物における諸性能については、施工物の設計、鋼板の化学成分、施工方法、溶接条件、施工者の技量などの影響がありますのでご注意ください。
- ③本カタログ記載の技術情報を誤って使用したことにより生じた損害につきましては、責任を負いかねますので、ご了承ください。

株式会社 神戸製鋼所

溶接事業部門

マーケティングセンター

マーケティング企画室 TEL 03-5739-6321 FAX 03-5739-6958

国内営業部

造船・エネルギー営業室 TEL 03-5739-6322 FAX 03-5739-6958

東日本営業室

(溶接材料) TEL 03-5739-6323 FAX 03-5739-6958

(溶接システム) TEL 03-5739-6325 FAX 03-5739-6958

北海道営業所 TEL 011-261-9334 FAX 011-251-2533

東北営業所 TEL 022-261-8812 FAX 022-261-0762

中日本営業室 TEL 052-584-6075 FAX 052-584-6109

※本製品(役務を含む)は、外国為替及び外国貿易法に定める輸出規制の対象です。輸出には、日本国政府の輸出許可が必要な場合があります。輸出のご予定がある場合には、弊社営業所へお問い合わせ下さい。その際には輸出先や用途をご確認させていただくことがありますので、ご了承下さい。

The products and services represented in this catalog are governed by the export restrictions of the Japanese Foreign Exchange and Foreign Trade Act. A Japanese government issued export permit may be necessary to export outside Japan. If export is intended, kindly consult Kobe Steel, Ltd. Welding Business and/or its sales offices. Please be advised in advance that we reserve the right to confirm the export destination including the nature and/or intended use of our products and services at the said destination.

コベルコ溶接テクノ株式会社

CS推進部CSグループ TEL 0466-20-3000 FAX 0466-20-3010

西日本営業室

(溶接材料) TEL 06-6206-6390 FAX 06-6206-6458

(溶接システム) TEL 06-6206-6423 FAX 06-6206-6458

中国営業所 TEL 082-258-5305 FAX 082-258-5309

四国営業所 TEL 087-823-7444 FAX 087-823-7333

九州営業所 TEL 092-451-6012 FAX 092-473-8238

グローバル推進部 TEL 03-5739-6331~6332 FAX 03-5739-6960