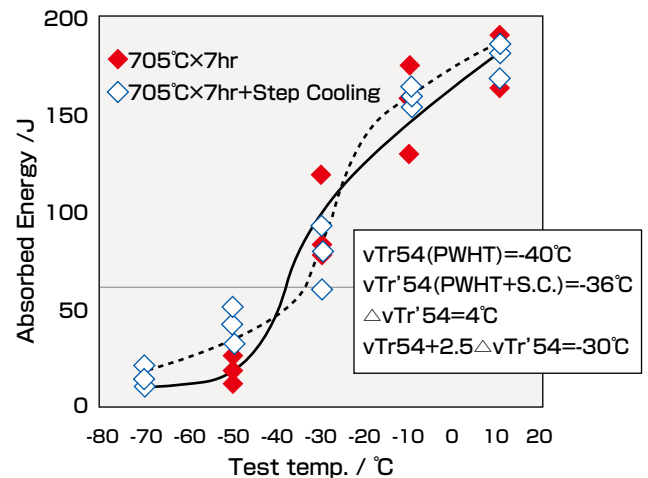


# 压力容器用溶接材料

## Welding Materials for Pressure Vessel

### 低合金耐熱鋼用溶接材料 / Welding Materials for Heat-Resistant Low-Alloy Steel

Base Metal	Process	Product	ASME / AWS
1.25Cr-0.5Mo Steel	SAW	TRUSTARC™ TRUSTARC™ PF-200 / US-511N	SFA / A5.23 F8P2-EG-B2
	SMAW	TRUSTARC™ CM-A96MB	SFA / A5.5 E8016-B2
	GTAW	TRUSTARC™ TG-S1CM	SFA / A5.28 ER80S-G
2.25Cr-1Mo Steel	SAW	TRUSTARC™ TRUSTARC™ PF-200 / US-521S	SFA / A5.23 F9P2-EG-B3
	SMAW	TRUSTARC™ CM-A106N	SFA / A5.5 E9016-B3
	GTAW	TRUSTARC™ TG-S2CM	SFA / A5.28 ER90S-G
2.25Cr-1Mo-V Steel	SAW	TRUSTARC™ TRUSTARC™ PF-500 / US-521H	SFA / A5.23 F9P2-EG-G(ASME Sec.VIII Div.2)
	SMAW	TRUSTARC™ CM-A106H	SFA / A5.5 E9016-G(ASME Sec.VIII Div.2)
	GTAW	TRUSTARC™ TG-S2CMH	SFA / A5.28 ER90S-G(ASME Sec.VIII Div.2)
80ksi Class Mn-Mo-Ni Steel	SAW	TRUSTARC™ TRUSTARC™ PF-200 / US-56B	SFA / A5.23 F9P4-EG-G
	SMAW	TRUSTARC™ BL-96	SFA / A5.5 E9016-G
	GTAW	TRUSTARC™ TG-S56	SFA / A5.28 ER80S-G
90ksi Class Mn-Mo-Ni Steel	SAW	TRUSTARC™ TRUSTARC™ PF-200 / US-63S	SFA / A5.23 F10P2-EG-G
	SMAW	TRUSTARC™ BL-106	SFA / A5.5 E10016-G
	GTAW	TRUSTARC™ TG-S63S	SFA / A5.28 ER90S-G

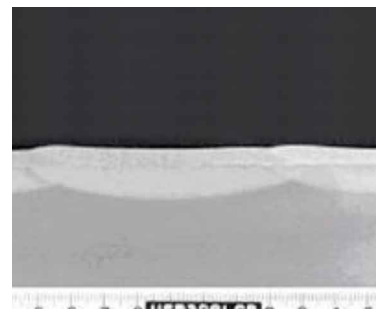


TRUSTARC™ TRUSTARC™  
PF-500 / US-521H 溶接金属の焼戻し脆化試験結果の一例 /  
Temper Embrittlement Test Result of PF-500 / US-521H Weld Metal (Example)

# 压力容器用溶接材料

## 帯状電極肉盛用溶接材料 / Strip and Flux for Overlay Welding

Grade	Layer	SAW	ESW
308系	1層目	PREMIARC™ PREMIARC™ PF-B1 / US-B309L	PREMIARC™ PREMIARC™ PF-B7FK / US-B309L
	2層目	PREMIARC™ PREMIARC™ PF-B1 / US-B308EL	PREMIARC™ PREMIARC™ PF-B7FK / US-B308EL PREMIARC™ PREMIARC™ PF-B7FK / US-B308L
316系	1層目	-	PREMIARC™ PREMIARC™ PF-B7FK / US-B309L
	2層目	-	PREMIARC™ PREMIARC™ PF-B7FK / US-B316EL
317系	1層目	-	PREMIARC™ PREMIARC™ PF-B7FK / US-B309L
	2層目	-	PREMIARC™ PREMIARC™ PF-B7FK / US-B317L
347系	1層目	PREMIARC™ PREMIARC™ PF-B1FP / US-B347LP	PREMIARC™ PREMIARC™ PF-B7FK / US-B309Lcb
	2層目	PREMIARC™ PREMIARC™ PF-B1FK / US-B347LD	PREMIARC™ PREMIARC™ PF-B7FK / US-B347LD
Nickel Alloy (82)		PREMIARC™ PREMIARC™ PF-B70N / US-B70N	PREMIARC™ PREMIARC™ MF-B70N / US-B70N



PREMIARC™ PREMIARC™  
PF-B7FK / US-B309Lcb 1層肉盛施工例 /  
Single Layer Overlay with PREMIARC™ PREMIARC™  
PF-B7FK / US-B309Lcb



警告

溶接の際発生するヒュームとガスによって、健康を損なうおそれがあります。排気、換気の実施、呼吸用保護具の着用など適切な予防措置をとってください。アーク光は目や皮膚に有害です。適切なしゃ光保護具を使用してください。感電によって死に至ることがあります。通電部に触れないでください。  
ワイヤの始終端部などトーチ先端以外のワイヤが、溶接中に母材、ワイヤフィードなど非絶縁部に接触するとスパークが発生し、火災、熱傷の原因になるので注意してください。

お客様へのご注意とお願い

- ①本カタログに記載された溶接材料、溶着金属、溶接金属などの諸特性データは、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。
- ②実際の溶接構造物における諸性能については、施工物の設計、鋼板の化学成分、施工方法、溶接条件、施工者の技量などの影響がありますのでご注意ください。
- ③本カタログ記載の技術情報を誤って使用したことにより生じた損害につきましては、責任を負いかねますので、ご了承ください。

## 株式会社 神戸製鋼所

### 溶接事業部門

#### マーケティングセンター

マーケティング企画室 TEL 03-5739-6321 FAX 03-5739-6958

#### 国内営業部

造船・エネルギー営業室 TEL 03-5739-6322 FAX 03-5739-6958

#### 東日本営業室

(溶接材料) TEL 03-5739-6323 FAX 03-5739-6958

(溶接システム) TEL 03-5739-6325 FAX 03-5739-6958

北海道営業所 TEL 011-261-9334 FAX 011-251-2533

東北営業所 TEL 022-261-8812 FAX 022-261-0762

中日本営業室 TEL 052-584-6075 FAX 052-584-6109

※本製品(役務を含む)は、外国為替及び外国貿易法に定める輸出規制の対象です。輸出には、日本国政府の輸出許可が必要な場合があります。輸出のご予定がある場合には、弊社営業所へお問い合わせ下さい。その際には輸出先や用途をご確認させていただくことがありますので、ご了承下さい。

The products and services represented in this catalog are governed by the export restrictions of the Japanese Foreign Exchange and Foreign Trade Act. A Japanese government issued export permit may be necessary to export outside Japan. If export is intended, kindly consult Kobe Steel, Ltd. Welding Business and/or its sales offices. Please be advised in advance that we reserve the right to confirm the export destination including the nature and/or intended use of our products and services at the said destination.

#### コベルコ溶接テクノ株式会社

CS推進部CSグループ TEL 0466-20-3000 FAX 0466-20-3010

#### 西日本営業室

(溶接材料) TEL 06-6206-6390 FAX 06-6206-6458

(溶接システム) TEL 06-6206-6423 FAX 06-6206-6458

中国営業所 TEL 082-258-5305 FAX 082-258-5309

北海道営業所 TEL 087-823-7444 FAX 087-823-7333

九州営業所 TEL 092-451-6012 FAX 092-473-8238

グローバル推進部 TEL 03-5739-6331~6332 FAX 03-5739-6960