



神戸製鋼グループ  
神戸製鋼グループの環境データ



KOBELCO SUSTAINABILITY REPORT 2013



**KOBELCO**

# 神戸製鋼グループの環境データ

神戸製鋼の全事業所および主なグループ会社の事業所における大気・水質に関するデータをご報告します。  
 排ガスについては、代表的な施設からのNOx、ばいじんおよびダイオキシン類をいずれも規制値と共に記載しました。  
 排水についてはCOD(一部BOD)、SS、油分およびダイオキシン類をいずれも規制値と共に記載しました。

■ 社内事業所 ■ グループ会社

**大気データ**  
 規制値：大気汚染防止法、府県条例、協定値、ダイオキシン類対策特別措置法  
 単位：NOxはppm、ばいじんはmg/Nm<sup>3</sup>、ダイオキシン類はng-TEQ/Nm<sup>3</sup>

**水質データ**  
 規制値：水質汚濁防止法、下水道法、府県条例、協定値、ダイオキシン類対策特別措置法  
 単位：mg/ℓ、ダイオキシン類は、pg-TEQ/ℓ  
 ND：分析定量限界値未満（検出されない）

**事業所名・グループ会社名**

■所在地：  
 ■主要製品：

事業所長・環境責任者からのコメント

氏名

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	設備名称	規制値	実測値(最大)	COD	規制値	実測値(最大)	
				SS			
ばいじん	設備名称	規制値	実測値(最大)	油分(鉱油)	規制値	実測値(最大)	
ダイオキシン類				ダイオキシン類			

## 鉄鋼事業部門

### 加古川製鉄所

■所在地：  
 〒675-0137 兵庫県加古川市金沢町1  
 TEL：079-436-1111 / FAX：079-436-1400  
 ■主要製品：  
 厚板、熱延鋼板、冷延鋼板、表面処理鋼板、線材



所長  
尾上 善則

「安全・環境・防災」の生産基盤をより強固なものとすると共に、社会環境や事業環境の変化に対応し、省エネルギー、廃棄物削減などに取り組んでおります。高品質な特徴ある製品の提供により社会に貢献すると共に、環境負荷低減活動や各種コミュニケーションを通じ、地域の皆様との共生を図ってまいります。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	ボイラ	190	103	COD	10	5.0	
	ボイラ	250	67				
	加熱炉	100	64	SS	25	19	
ばいじん	ボイラ	70	5	油分(鉱油)	1	<1	
	加熱炉	100	14	ダイオキシン類	10	該当施設停止中	
ダイオキシン類	産業廃棄物焼却炉	5	停止中	水質データに含まれる会社： 関西熱化学(株) 加古川工場			
	焼結	1	0.00061				

※加古川製鉄所の環境データについては、最新のデータをホームページで確認できます(毎月更新)。  
 (http://www.kobelco.co.jp/about\_kobelco/csr/information)

### 神戸製鉄所

■所在地：  
 〒657-0863 兵庫県神戸市灘区灘浜東町2  
 TEL：078-882-8030 / FAX：078-882-8290  
 ■主要製品：  
 線材、棒鋼



所長  
藤井 晃二

常に地域の皆様とのコミュニケーションを図りながら、神戸に生まれ育った都市型製鉄所として、環境保全活動に取り組んでおります。世界No.1の特殊鋼製鉄所を目指して、今後とも、所員全員の安全・環境・防災意識の維持・向上を図ってまいります。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	ボイラ	250	125	COD	15	4.9	
	ボイラ	130	47				
	加熱炉	100	52	SS	30	14	
ばいじん	ボイラ	200	95	油分(鉱油)	1	<1	
	ボイラ	50	<1	ダイオキシン類	—	—	
ダイオキシン類	加熱炉	150	5				
	該当なし	—	—				

※神戸製鉄所の環境データについては、最新のデータをホームページで確認できます(毎月更新)。  
 (http://www.kobelco.co.jp/about\_kobelco/csr/information)

## 鉄鋼事業部門

### 高砂製作所

- 所在地：  
〒676-8670 兵庫県高砂市荒井町新浜2-3-1  
TEL: 079-445-7111 / FAX: 079-445-7231
- 主要製品：  
鍛造鋼製品、チタン、鉄粉、産業機械、圧縮機、  
エネルギー・原子力機器



所長  
竹内 正道

高砂製作所は、鍛造鋼、チタン、鉄粉から産業機械、エネルギー・原子力関連機器まで、特色あるオンリーワン製品を世界中に提供し、社会に貢献しています。また、昨今の電力状況もふまえ、所内の省エネルギーの推進など環境負荷の継続的改善を進めています。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	29	COD	11	5.5
	鉄粉還元炉	150	49			
	加熱炉	170	97			
ばいじん	ボイラ	50	1.3	SS	25	7
	鉄粉還元炉	200	1.8			
	加熱炉	250	2.7			
ダイオキシン類	鉄粉電気炉	5	0.0014	油分	1.5	<0.5
				ダイオキシン類	—	—

水質データに含まれる会社：  
(株)コベルコ科研ターゲット事業本部

### 神鋼建材工業株式会社 本社・工場

- 所在地：  
〒660-0086 兵庫県尼崎市丸島町46番地  
TEL: 06-6418-2621 / FAX: 06-6418-6701
- 主要製品：  
ガードフェンス、高欄、グレーチング、アンチスリップ鋼板、アルミ道路資材



製造副本部長  
梶原 政徳

2013年で6年目を迎えた「エコアクション21」の活動は、2012年度から全支店営業所に活動範囲を広げ、2013年度は、製販一体でモーダルシフト、エコカー導入など環境負荷低減を進めています。加えて環境製品の拡販に軸足を置き、環境活動を展開していきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	38	COD	300	7.6
	ボイラ	150	37			
	乾燥炉	230	29			
ばいじん	ボイラ	100	1	SS	300	6.5
	ボイラ	100	1			
	乾燥炉	50	1			
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

## 鉄鋼事業部門

### 神鋼鋼線工業株式会社 尼崎事業所

- 所在地：  
〒660-0091 兵庫県尼崎市中浜町10番地1  
TEL: 06-6411-1071 / FAX: 06-6411-9644
- 主要製品：  
PC鋼材、PC鋼材加工品、めっき鋼線・ばね用鋼線



尼崎事業所長  
橋本 力男

2007年に「エコアクション21」を認証登録後、工場だけでなく各営業支店も加え、全員参加で活動を継続展開しております。すでに6年を経過し、3回目となる更新審査を控え、なお一層の活性化を図っております。これまでの間、CO<sub>2</sub>・廃棄物・総排水量などの削減を目標に挙げ、確実に成果につなげております。加えて、東日本大震災後、今もって先の見通せない電力供給不足不安を受けての省エネルギー活動についても、設備更新を中心に高効率生産のための聖域を設けない諸活動を継続し、環境負荷低減を推進します。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	33	COD	20	4.1
	加熱炉	130	15			
ばいじん	ボイラ	50	ND			
	加熱炉	100	5			
ダイオキシン類	該当なし	—	—	油分	5	ND
				ダイオキシン類	—	—

### 神鋼鋼線工業株式会社 尾上事業所

- 所在地：  
〒675-0027 兵庫県加古川市尾上町今福128番地  
TEL: 079-424-2681 / FAX: 079-424-2686
- 主要製品：  
一般ワイヤーロープ、特殊ワイヤーロープ、ロープ加工品、その他線材二次製品



事業所長  
前田 真一

昨今の緊迫した電力需給の中、当事業所では省エネルギー・省資源の推進を環境方針に定め、種々の活動を展開しています。地球環境、地域環境の保全に、より一層貢献できる事業所を目指し、2013年度も邁進いたします。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	70	COD	15	4.9
	加熱炉	170	20			
	コージェネ設備	600	270			
ばいじん	ボイラ	100	2	SS	25	5.0
	加熱炉	250	19			
	コージェネ設備	50	2			
ダイオキシン類	該当なし	—	—	油分	2	0.4
				ダイオキシン類	—	—

## 鉄鋼事業部門

### 神鋼特殊鋼管株式会社 下関事業所

- 所在地：  
〒752-0953 山口県下関市長府港町13-1  
TEL：0832-46-3781 / FAX：0832-45-1092
- 主要製品：  
継目無ステンレス鋼管、精密細管、特殊管、チタン管



取締役 下関事業所長  
尾島 義憲

当社は持続可能な発展を目的として環境負荷低減活動に取り組み、2012年度は酸原単位改善や省エネルギーで成果を得ると共に、緊急事態対応のための予防処置に積極的に取り組みました。今後も継続的な改善活動に取り組む所存です。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉	180	63	COD	50	7.6
	加熱炉	180	37			
	加熱炉	180	41			
ばいじん	加熱炉	200	6.0	SS	50	15.0
	加熱炉	200	2.5			
	加熱炉	200	2.5			
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

### 神鋼ボルト株式会社 本社工場

- 所在地：  
〒272-0002 千葉県市川市二俣新町17番地  
TEL：047-328-6551 / FAX：047-328-6558
- 主要製品：  
高力ボルト(トルコン、ハイテン)



取締役 生産部部长  
吉野 信一郎

2012年は新しい設備を稼働させ線材の表面処理の内製化を始めました。約150km離れていた外注先への往復輸送が不要となります。今年は月間約千トン进行处理する計画です。今年非常に大きなエネルギーの削減が達成できる予定です。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	BOD	25	9
ばいじん	該当なし	—	—	SS	70	2
油分	—	—	—	油分	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

## 鉄鋼事業部門

### 株式会社セラテクノ 明石工場

- 所在地：  
〒673-0037 兵庫県明石市貴崎5丁目11番70号  
TEL：078-923-8678 / FAX：078-923-8397
- 主要製品：  
耐火レンガ、各種不定形耐火物



工場長  
多田 秀徳

省エネルギー、廃棄物削減、有害物質の使用低減を中心に各職場で「エコアクション21」活動を実施しています。特に節電要請に対し、省電力、ピーク電力低減に積極的に取り組んでいます。今後も環境負荷低減、地域社会の環境保全を目的に継続的な改善に努めてまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	COD	—	—
ばいじん	該当なし	—	—	SS	—	—
油分	—	—	—	油分	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

### 株式会社セラテクノ 備前工場

- 所在地：  
〒705-0033 岡山県備前市穂浪2835番地の7  
TEL：0869-67-0011 / FAX：0869-67-1346
- 主要製品：  
耐火レンガ、各種不定形耐火物



工場長  
中野 豊

「エコアクション21」を認証取得して5年が経過しました。この間に、省エネルギー・節水・産業廃棄物の削減・有害物質の低減などに積極的に取り組み環境への負荷の低減に努めてきました。これからも、生活環境保全のために継続的な改善を従業員一丸となって実施していきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉(焼成炉)	450	20	COD	—	—
ばいじん	加熱炉(焼成炉)	200	7.4	SS	—	—
油分	—	—	—	油分	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

## 鉄鋼事業部門

### 株式会社テザックワイヤロープ 本社・二色浜製造所

- 所在地：  
〒597-8501 大阪府貝塚市二色中町11番1  
TEL: 072-432-9251 / FAX: 072-432-2339
- 主要製品：  
鋼索、鋼線



製造所長  
村上 弘樹

当製造所は海水浴場が隣接しており、工場排水に最大の注意を払って管理しております。2012年度は、PCB廃棄物を全量処分しました。また、産廃汚泥を路盤材として再利用しました。2013年度は、工場内照明のLED化など、省エネルギー活動に特に注力いたします。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	ボイラ	150	28	COD	—	—	
	ボイラ	150	35		SS	300	110
	ボイラ	150	32			油分	5
ばいじん	ボイラ	100	ND	ダイオキシン類	—		—
	ボイラ	100	ND		ダイオキシン類		—
	ボイラ	100	ND			ダイオキシン類	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—	

### 日本高周波鋼業株式会社 富山製造所

- 所在地：  
〒934-8502 富山県射水市八幡町3丁目10番15号  
TEL: 0766-84-3181 / FAX: 0766-84-3468
- 主要製品：  
特殊鋼鍛鋼品(ダイス鋼・プラスチック金型用鋼・その他精密鍛造材)、特殊鋼圧延鋼材



常務取締役富山製造所長  
久留島 靖章

海に近い製造所であり、恵まれた自然環境を守るため特に排水改善に取り組んでいます。また、地域との会合・美化運動への参加など、コミュニケーションをさらに深め周辺の皆様に理解される製造所となるよう努めています。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	47	COD	20	6
	加熱炉	130	77		SS	50
ばいじん	ボイラ	200	11.0	油分		3
	溶解炉	100	0.9		ダイオキシン類	—
	加熱炉	200	6.9	ダイオキシン類		—
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

## 鉄鋼事業部門

### 関西熱化学株式会社 加古川工場

- 所在地：  
〒675-0137 兵庫県加古川市金沢町7番地  
TEL: 079-436-1500 / FAX: 079-436-1506
- 主要製品：  
コークス、コークス炉ガス、化成品



工場長  
石川 邦夫

加古川工場は、地域社会から信頼される企業として、「安全で安心な工場づくり」をスローガンに、製鉄所と一体となって、大気汚染・水質汚濁の防止はもとより、廃棄物の再生利用や省エネルギー活動など、環境負荷低減に努めています。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	水質データは加古川製鉄所に含む		
NOx	コークス炉	350	222	COD	15	3.9
	コークス炉	350	200		SS	30
ばいじん	コークス炉	150	<1	油分(鉱油)		1
	コークス炉	150	7		ダイオキシン類	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類		—

### 神鋼神戸発電株式会社 神鋼神戸発電所

- 所在地：  
〒657-0863 兵庫県神戸市灘区灘浜東町2番地  
TEL: 078-882-8036 / FAX: 078-882-8037
- 主要製品：  
電力卸供給事業



取締役  
北川 二郎

神戸の美しい山並と港に囲まれた都市型石炭火力発電所として、環境保全と設備の安定稼働に従業員一丸となって取り組んでいます。エネルギーの安定供給を通じて、皆様から信頼される発電所を目指しています。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	24	16.0	COD	15	3.9
	ボイラ	24	16.0		SS	30
ばいじん	ボイラ	10	3	油分(鉱油)		1
	ボイラ	10	5		ダイオキシン類	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類		—

※神鋼神戸発電(株)神鋼神戸発電所の環境データについては、最新のデータをホームページで確認できます(毎月更新)。  
([http://www.kobelco.co.jp/about\\_kobelco/csr/information](http://www.kobelco.co.jp/about_kobelco/csr/information))

## 溶接事業部門

### 藤沢事業所\*

- 所在地：  
〒251-8551 神奈川県藤沢市宮前100-1  
TEL: 0466-20-3111 / FAX: 0466-20-3115
- 主要製品：  
フラックス入りワイヤ、溶接ロボットシステム



工場長  
長谷川 章

2012年度に引き続き、省エネルギー活動、最終埋立処分産業廃棄物の減量化、化学物質の適正管理などを重点実施事項として推進します。また全員参加による事業所周辺清掃活動など地域との共生・協調を通じて、EMS（環境マネジメントシステム）に対する意識の向上を目指します。

\*生産センター 藤沢工場、技術センター、グループ会社拠点の総称

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	COD	60	7.0
ばいじん	該当なし	—	—	SS	90	21.0
ダイオキシン類	該当なし	—	—	油分	10	4.8
				ダイオキシン類	—	—

### 茨木工場

- 所在地：  
〒567-0879 大阪府茨木市東宇野辺町2-19  
TEL: 072-621-2111 / FAX: 072-621-2015
- 主要製品：  
被覆アーク溶接棒、フラックス入りワイヤ、配合溶剤



工場長  
樋田 幸雄

廃棄物の発生量抑制・有価物化、粉じんに関する環境対策に継続して取り組んでいます。2013年度は工場排水管理の向上に努め、リスクの低減に向けた活動を展開していきます。また、化学物質の適正管理に向けた活動も推進していきます。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	乾燥炉	230	35.7	COD	—	—	
	ボイラ	150	32.4		SS	300	9.5
	煅焼炉(焼成炉)	200	82.5			油分	5
ばいじん	乾燥炉	200	1.0	ダイオキシン類	—		—
	ボイラ	100	1.0				
	煅焼炉(焼成炉)	300	1.0				
ダイオキシン類	該当なし	—	—				

## 溶接事業部門

### 西条工場

- 所在地：  
〒739-0024 広島県東広島市西条町御園宇6400-1  
TEL: 082-423-3311 / FAX: 082-420-0038
- 主要製品：  
被覆アーク溶接棒



工場長  
池上 浩司

環境負荷の少ない事業活動を目指して、「エコアクション21」を活用しながら環境経営を推進しています。2013年度は自立型環境管理体制を構築すべく、内部監査の強化や人材育成に注力していきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	乾燥炉	250	47	COD	—	—
	乾燥炉	230	14		SS	—
ばいじん	乾燥炉	350	10.0	油分		5
	乾燥炉	200	2.2		ダイオキシン類	10
ダイオキシン類	該当なし	—	—			

### 福知山工場

- 所在地：  
〒620-0853 京都府福知山市長田野町3-36  
TEL: 0773-27-2131 / FAX: 0773-27-6358
- 主要製品：  
ソリッドワイヤ



工場長  
迫 勝幸

2012年度は、夏季電力使用量10%以上の節電(2010年度比)や工場外への化学物質漏えい防止強化実施など環境負荷低減に取り組んできました。これからも、繰り返し教育を通じて、従業員への環境に対する意識向上に努め、廃棄物量の削減、再資源化に対して、あらゆる策を実行し、環境負荷低減に取り組んでいきます。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	加熱炉	160	82	COD	300	6.8	
	加熱炉	160	86		SS	300	12.2
	ボイラ	135	23			油分	3.0
ばいじん	加熱炉	20	<1	ダイオキシン類	該当なし		—
	加熱炉	20	9				
	ボイラ	10	<1				
ダイオキシン類	該当なし	—	—				

## 溶接事業部門

### 神鋼アクテック株式会社 日高工場

- 所在地：  
〒669-5302 兵庫県豊岡市日高町岩中682  
TEL：0796-42-1212 / FAX：0796-42-1218
- 主要製品：  
高機能脱臭フィルター・厨房排気用脱臭フィルター



工場長  
村田 忠博

「エコアクション21」で「炭酸ガス・水・廃棄物削減」などに工場全員で取り組んでいましたが、2012年度下期から新たに本社・営業部門も加わり全社員が環境活動を展開中です。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	BOD	300	1.3
ばいじん	該当なし	—	—	SS	300	<1.0
ダイオキシン類	該当なし	—	—	油分	鉱油 ≦5	<0.5
				ダイオキシン類	—	—

### 阪神溶接機材株式会社 岡山工場

- 所在地：  
〒709-2105 岡山県岡山市北区御津伊田  
1028-12  
TEL：0867-24-4181 / FAX：0867-24-4340
- 主要製品：  
自動溶接用溶剤



代表取締役社長  
山本 英樹

2015年度末「ゴミゼロ」が目標です。キメ細かな発生源対策と発生部署別の分別を進めることにより、廃棄物の再資源化が徐々に進んでいます。ゴミゼロ実現に向けて全員参加でがんばっています。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	溶解炉	28	10	BOD	30	3.6	
	乾燥炉	30	24		SS	30	1.0
	焼成炉	35	15			油分	—
ばいじん	溶解炉	12	4	ダイオキシン類	—	—	
	乾燥炉	15	13				
	焼成炉	15	27*				
ダイオキシン類	該当なし	—	—				

\*2012年7月に規制値を超過しました。再発防止策を実施し、以降規制値超過は発生していません。

## アルミ・銅事業部門

### 真岡製造所

- 所在地：  
〒321-4367 栃木県真岡市鬼怒ヶ丘15(第2工業団地)  
TEL：0285-82-4111 / FAX：0285-84-0231
- 主要製品：  
アルミ板・条



所長  
藤井 拓己

2012年度は設備改善によるエネルギー転換を進めCO<sub>2</sub>排出量を削減し、産業廃棄物については再資源化活動によりリサイクル率は過去最高となりました。2013年度は設備の稼働体制の最適化によりさらなる省エネルギーを推進し、引き続き環境との共生・調和・社会貢献に努めていきます。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	ボイラ	180	43	BOD	25 (20)	24.6	
	溶解炉	180	36		SS	50 (40)	7.2
	廃棄物焼却炉	300	22			油分	5
ばいじん	ボイラ	300	41	ダイオキシン類	—	—	
	溶解炉	300	<5				
	廃棄物焼却炉	250	<1				
ダイオキシン類	ボイラ	10	0.012				
	溶解炉	5	0.021				
	廃棄物焼却炉	10	0.13				

( )内は日間平均の規制値です。BODの実測最大値は24.6で最大規制値内です。

### 長府製造所

- 所在地：  
〒752-0953 山口県下関市長府港町14-1  
TEL：083-246-1211 / FAX：083-246-1271
- 主要製品：  
アルミ押出材、アルミ加工品、伸銅板・条



所長  
磯野 誠昭

山口県エコファクトリー認定事業所として、ISO14001をベースにした法令遵守、環境負荷低減活動、および地域との協調・共生に取り組んでいます。2013年度は、省エネルギーと産業廃棄物削減を重点的に推進していきます。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	ボイラ	150	20	COD	30	4.4	
	溶解炉	180	53		SS	50	3
	溶解炉	180	51			油分	2.5
ばいじん	ボイラ	100	<5	ダイオキシン類	10	0.19	
	溶解炉	300	64				
	溶解炉	200	<9				
ダイオキシン類	(溶解炉)アルミニウム合金製造施設	5	0.25				

大気データに含まれる会社：神鋼ファブテック(株)  
水質データに含まれる会社：神鋼ファブテック(株)

## アルミ・銅事業部門

### 大安工場

- 所在地：  
〒511-0284 三重県いなべ市大安町梅戸1100  
TEL: 0594-77-0330 / FAX: 0594-77-2249
- 主要製品：  
アルミ・マグネシウム鋳造品、アルミ・マグネシウム鍛造品



工場長  
桂 俊弘

大安工場では、廃棄物量削減、コストダウン活動の推進により、廃油などの産業廃棄物の有効利用を実現しました。製品においては、アルミサスペンション部品が自動車軽量化によるCO<sub>2</sub>削減に貢献しています。今後も「環境との調和」を基本理念とし、環境へ配慮した生産活動を行ってまいります。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	溶解炉	120	112	COD	10	3	
	ボイラ	110	44				
	加熱炉	120	44				
ばいじん	溶解炉	100	0.05	SS	10	ND	
	ボイラ	100	ND				
	加熱炉	100	ND				
ダイオキシン類	溶解炉 (アルミニウム合金施設)	5	0.025	油分	(鉱物油) 1	ND	
	加熱炉	—	—	ダイオキシン類	—	—	

### 神鋼メタルプロダクツ株式会社 本社

- 所在地：  
〒800-0007 福岡県北九州市門司区小森江2  
丁目2番1号  
TEL: 093-381-1331 / FAX: 093-381-3833
- 主要製品：  
復水管、銅合金管、複合材、熱交加工品



取締役 工場長  
行壽 啓之

2012年度は照明のLED化、湯洗槽の保温など地道な省エネルギー活動、夏場のピーク電力を抑制するため操業調整日の拡大に取り組みました。2013年度はめっき廃液の削減をはじめとする廃棄物の削減を重点的に進めます。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	予熱炉	170	<30	COD	30	6.7	
	加熱炉	200	22				
	加熱炉	180	25				
ばいじん	予熱炉	200	ND	SS	100	22	
	加熱炉	250	ND				
	加熱炉	100	ND				
ダイオキシン類	該当なし	—	—	油分	5	<1	
	—	—	—	ダイオキシン類	—	—	

水質データに含まれる会社：  
ジャパンスーパーコンダクタテクノロ  
ジー(株)線材工場

## アルミ・銅事業部門

### 神鋼アルミ線材株式会社 本社工場

- 所在地：  
〒593-8315 大阪府堺市西区菱木2丁目2153  
番地の1  
TEL: 072-271-1481 / FAX: 072-271-1486
- 主要製品：  
アルミ合金線・棒、アルミ線棒加工品



取締役社長  
河野 克彦

2012年度は照明のLED化などの他省エネルギー活動と共に熱間圧延モーターなどの防音対策を行いました。また、夏季休日振替を行い電力需要のピーク削減にも参加しました。お客様、地域社会の皆様からお認めいただけるよう2013年度も環境負荷低減活動に積極的に取り組んでまいります。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	加熱炉	180	44	COD	40	5.8	
	加熱炉	180	56				
	加熱炉	180	45				
ばいじん	加熱炉	100	2	SS	25	9.6	
	加熱炉	100	<1				
	加熱炉	100	2				
ダイオキシン類	該当なし	—	—	油分	5	0.5	
	—	—	—	ダイオキシン類	該当なし	—	

### 神鋼ノース株式会社 本社・霞ヶ浦工場

- 所在地：  
〒315-8523 茨城県かすみがうら市上稲吉  
1758-1  
TEL: 0299-59-4111 / FAX: 0299-59-4597
- 主要製品：  
建設仮設材・自動車部材などアルミ加工品



社長  
遠山 茂幸

2011年度より実施の環境関連活動(①省エネルギー、②省資源、③活人化、④品質歩留、⑤棚卸削減)を継続的かつ積極的に推進中です。2013年度はこの活動を各部門横断のチーム活動へと展開し、さらにブラッシュアップしてまいります。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	ボイラ	適用 猶予	100	COD	15	5.3	
	—	—	—				
	—	—	—				
ばいじん	ボイラ	適用 猶予	10	SS	20	6	
	—	—	—				
	—	—	—				
ダイオキシン類	該当なし	—	—	油分	5	1	
	—	—	—	ダイオキシン類	—	—	



## アルミ・銅事業部門

### 神鋼リードミック株式会社 本社工場

- 所在地：  
〒800-0007 福岡県北九州市門司区小森江2  
丁目2番1号  
TEL：093-381-1337 / FAX：093-381-3352
- 主要製品：  
電子部品・半導体・集積回路部品



社長  
貝賀 史幸

2012年度は、省エネルギー・省資源活動に取り組み、電力削減や工場排水のリサイクル化で大きな成果を得ることができました。2013年度も全員参加の「地球にやさしい会社」を基本理念として、省エネルギー、特管廃棄物の削減を重点的に推進します。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	BOD	600	21.3
ばいじん	該当なし	—	—	SS	600	(2)
ダイオキシン類	該当なし	—	—	油分	—	—
				ダイオキシン類	10	(0.00025)

( ) 数値は10年度測定実績、低位安定の為12年度測定未実施。

### 株式会社コベルコ マテリアル銅管 秦野工場

- 所在地：  
〒257-0015 神奈川県秦野市平沢65番地  
TEL：0463-82-3111 / FAX：0463-83-1920
- 主要製品：  
空調用、給水・給湯用銅管および銅合金管



工場長  
田口 昌利

当工場では銅管のトップメーカーとして、省エネルギーについても重点課題として取り組んでいます。2013年度は、さらなる歩留向上を柱としてエネルギー原単位向上や産業廃棄物削減を図ると共に、新冷媒対応の高性能小径伝熱管の開発などを通じて、社会に貢献してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	溶解炉	200	42	COD	15	9.6
ばいじん	溶解炉	200	1.5	SS	35	9.5
ダイオキシン類	該当なし	—	—	油分	3	1.3
				ダイオキシン類	—	—

## 機械事業部門

### 播磨工場

- 所在地：  
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島41  
TEL：079-436-2101 / FAX：079-436-2199
- 主要製品：  
空気圧縮機、冷凍機および蒸気関連商品



工場長  
新村 剛

環境先進企業として、「環境に配慮した生産活動」「製品・技術・サービスでの環境への貢献」「社会との共生・協調」を実践することにより、社会的責任を果たすと共に事業収益の最大化を図り、世界トップクラスの圧縮機メーカーを目指します。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	COD	60	11.0
ばいじん	該当なし	—	—	SS	40	24.0
ダイオキシン類	該当なし	—	—	油分(鉱油)	5	ND
				ダイオキシン類	—	—

### 神鋼造機株式会社 本社

- 所在地：  
〒503-8505 岐阜県大垣市本今町1682番地の2  
TEL：0584-89-3121 / FAX：0584-87-0020
- 主要製品：  
試験機、動力伝達装置、発電装置



代表取締役社長  
米谷 剛人

世界に通じる第一級のQCD工場に向け、環境に配慮した生産活動を進め、世界の需要動向に「高い技術の独自性」と「一貫生産のものづくり力」で応え、『人と地球と環境との共生』を実践するグローバル企業として、社会に貢献してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	COD	30	1.48
ばいじん	溶解炉 (高周波誘導炉)	200	68	SS	40	<1.0
	ボイラ	100	5	油分	5	<1.0
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

水質データに含まれる会社：  
コベルコ建機(株)大垣事業所

## 本社

### 神戸総合技術研究所

- 所在地：  
〒651-2271 兵庫県神戸市西区高塚台1丁目5-5  
TEL：078-992-5600 / FAX：078-992-5532
- 主要製品：  
—



開発業務部長  
佐伯 公三

研究開発活動における環境法令遵守ツールとして、「エコアクション21」を活用しながら、CO<sub>2</sub>・上水・廃棄物排出量の削減に全員参加で取り組んでいます。神戸総合技術研究所は省エネルギー、省資源など、環境に配慮した新製品・新技術の研究開発を通じて、社会に貢献していきます。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	ボイラ	150	21	BOD	2,000	2.7	
	冷温水器	150	34				
	溶解炉	180	1				
ばいじん	ボイラ	100	1	SS	2,000	<1	
	冷温水器	100	2				
	溶解炉	200	7				
ダイオキシン類	該当なし	—	—	油分	5	<1	
				ダイオキシン類	10	0.0023	

### 株式会社コベルコ科研 ターゲット事業本部

- 所在地：  
〒676-8670 兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目3番1号  
TEL：079-445-9020 / FAX：079-445-9025
- 主要製品：  
スパッタリングターゲット材



ターゲット事業本部長  
小宮 幸久

当事業本部は、フラットディスプレイ、光記録、薄膜2次電池などの分野向けに独自の商品を提供し、製品製造時の「環境に優しいものづくり」はもちろん、当社材使用によりお客様での工程省略や材料使用減などを実現することで環境改善に貢献していくことを目指します。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	該当なし	—	—	水質データは高砂製作所に含む			
ばいじん	該当なし	—	—				
ダイオキシン類	該当なし	—	—				

## 本社

### コベルコ建機株式会社 広島事業所

- 所在地：  
〒731-5161 広島県広島市佐伯区五日市港2丁目2番1号  
TEL：082-943-5321 / FAX：082-943-5322
- 主要製品：  
建設機械、運搬機械、自動車、自動車関連機械器具・部品



生産本部長  
平山 正史

新工場への移転後、取り組んできた生産性向上や物流面での効率化に目途が立ち、有機溶剤の使用量も半減できました。製品では、20トンのハイブリッドショベルを上市しました。2013年度は、有機溶剤などのさらなる削減とリサイクル分野の製品強化に引き続き取り組んでいます。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	フレーム塗装下地	230	25	COD	—	—	
	フレーム塗装仕上	230	9				
	ATT 塗装	230	21				
ばいじん	フレーム塗装下地	200	5	SS	—	—	
	フレーム塗装仕上	200	7				
	ATT 塗装	200	12				
ダイオキシン類	該当なし	—	—	油分(鉱油)	5	1.4	
				ダイオキシン類	—	—	

### コベルコ建機株式会社 大垣事業所

- 所在地：  
〒503-0932 岐阜県大垣市本今町1682番7号  
TEL：0584-89-3104 / FAX：0584-87-0014
- 主要製品：  
建設機械



事業所長  
瀧川 誉

当事業所では、現在、競争力強化プロジェクトを推進中で、その中で生産効率向上による使用電力、CO<sub>2</sub>発生量の削減、ならびに塗着効率向上による廃塗料の削減に努めると共に、地域の皆様との共生を目指し環境保護、汚染防止に努めてまいります。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	該当なし	—	—	水質データは神鋼造機(株)本社に含む			
ばいじん	該当なし	—	—				
ダイオキシン類	該当なし	—	—				

## 本社

### コベルコクレーン株式会社 大久保事業所

- 所在地：  
〒674-0063 兵庫県明石市大久保町八木740  
TEL: 078-936-1331 / FAX: 078-938-2015
- 主要製品：  
クレーン等土木建設機械、その他諸機械



人事総務部長  
杉浦 正裕

「環境を築き上げるものが、環境を損なうものであってはならない」このスローガンのもと、当事業所では、生産性向上による電力・燃料の効率的な使用や廃棄物発生量削減、グリーン調達などの環境負荷低減に取り組んでおります。これからも、低燃費、低騒音、軽量化に関する技術を駆使し、排ガス規制や省エネルギーに対応したクレーンづくりを通じ、エコで快適な社会基盤の構築に貢献してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	BOD	600	21
ばいじん	該当なし	—	—	SS	600	51
ダイオキシン類	該当なし	—	—	油分	5	2.9
				ダイオキシン類	—	—

### ジャパンスーパーコンダクタテクノロジー株式会社 門司工場(線材工場)

- 所在地：  
〒800-0007 福岡県北九州市門司区小森江  
2-2-1  
TEL: 093-391-2835 / FAX: 093-391-2847
- 主要製品：  
超電導線材



線材工場長  
池谷 大

当工場で生産する超電導線材は、電気抵抗がゼロで、次世代の発電用途として期待されています。また、「エコアクション21」活動を通じて、CO<sub>2</sub>排出量、水使用量、廃棄物排出量の削減に、現場、スタッフ一同で取り組んでおります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—			
ばいじん	該当なし	—	—			
ダイオキシン類	該当なし	—	—			

水質データは  
神鋼メタルプロダクツ(株) 本社に含む

## 本社

### 株式会社神鋼環境ソリューション 播磨製作所

- 所在地：  
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島19番地  
TEL: 079-436-2500 / FAX: 079-436-2506
- 主要製品：  
プロセス機器



所長  
今中 照雄

2013年度より播磨製作所を担当することになりました今中です。今年度もコンプライアンスを徹底すると共に所員全員で安全で働きやすい職場環境の構築を目指します。省エネルギー活動についても地道な活動を展開し、電力、燃料などの省エネルギーを推進してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	焼成炉	180	48	COD	28	6.6
	焼成炉	180	64			
	焼成炉	150	50			
ばいじん	焼成炉	25	20	SS	28	10
	焼成炉	25	3			
	焼成炉	25	5			
油分				5	ND	
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

### 株式会社神鋼環境ソリューション 技術研究所

- 所在地：  
〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷1丁目1番  
4号  
TEL: 078-992-6500 / FAX: 078-997-0550
- 主要製品：  
—



所長  
高橋 正光

技術研究所では、廃棄物の発生量削減や再資源化量向上の推進に取り組んでおります。また、排水基準遵守に対して、巡回点検などによる適正管理の遂行、全所員での緊急事態対応訓練などを実施してまいりました。環境関連企業として、地域の環境保全に配慮した運営に努めております。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	BOD	2000	5
ばいじん	該当なし	—	—	SS	2000	2
				油分(鉱油)	5	2
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	10	0.0029

## 本社

### 神鋼機器工業株式会社 本社

■所在地：

〒682-0014 鳥取県倉吉市海田東町112番地  
TEL：0858-26-8111 / FAX：0858-48-1077

■主要製品：

高圧ガス容器などのプレス加工品・製品



常務取締役  
中井 芳秀

海、山に囲まれた倉吉の自然豊かな地域との共存を目指し、特に工場排水に注力すると共に、密接した地域の皆様に配慮した操業を心掛けております。また、2012年度より各職場で取り組みを設定し、従業員の環境への意識高揚に努めています。

#### 大気

項目	設備	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	260	83
	ボイラ	260	77
ばいじん	ボイラ	300	7
	ボイラ	300	12
ダイオキシン類	該当なし	—	—

#### 水質

項目	規制値	実測値(最大)
COD	160	0.9
SS	200	2.4
油分	—	—
ダイオキシン類	—	—