

神戸製鋼グループの環境データ

神戸製鋼の全事業所および主なグループ会社の事業所における大気・水質に関するデータをご報告します。
 排ガスについては、代表的な施設からのNOx、ばいじんおよびダイオキシン類をいずれも規制値と共に記載しました。
 排水についてはCOD(一部BOD)、SS、油分およびダイオキシン類をいずれも規制値と共に記載しました。

■ 社内事業所 ■ グループ会社

大気データ

規制値：大気汚染防止法、府県条例、協定値、
 ダイオキシン類対策特別措置法
 単位：NOxはppm、ばいじんはmg/Nm³、
 ダイオキシン類はng-TEQ/ Nm³

水質データ

規制値：水質汚濁防止法、下水道法、府県条例、協定値、
 ダイオキシン類対策特別措置法
 単位：mg/ℓ、ダイオキシン類は、pg-TEQ/ℓ
 ND：分析定量限界値未満(検出されない)

事業所名・グループ会社名

所在地

TEL

FAX

主要製品



事業所長・環境責任者からのコメント

氏名

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx				COD		
				SS		
ばいじん	設備名称	規制値	実測値(最大)	油分	規制値	実測値(最大)
				ダイオキシン類		

鉄鋼事業部門

加古川製鉄所

所在地 〒675-0137 兵庫県加古川市金沢町1
 TEL 079-436-1111 FAX 079-436-1400
 主要製品 厚板、熱延鋼板、冷延鋼板、表面処理鋼板、線材



所長

柴田 耕一郎

所員一丸となって、生産基盤である「安全・環境・防災」のより一層の強化に取り組むと共に、社会環境や事業環境の変化に対応し、省エネルギー、廃棄物削減などに取り組んでおります。高品質で特徴のある製品の提供により社会に貢献すると共に、環境負荷低減活動、各種コミュニケーションを通じて地域の皆様との共生を図ってまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	190	99	COD	10	4.0
	ボイラ	250	69			
	加熱炉	100	63	SS	25	16
ばいじん	ボイラ	70	2	油分(鉱油)	1	<1
	ボイラ	100	14			
	加熱炉	100	2	ダイオキシン類	10	0.0098
ダイオキシン類	産業廃棄物焼却炉	5	0.063	水質データに含まれる会社： 関西熱化学㈱加古川工場		
	焼結	1	0.00013			

※加古川製鉄所の環境データについては、最新のデータをホームページで確認できます(毎月更新)。
 (http://www.kobelco.co.jp/about_kobelco/csr/information)

神戸製鉄所

所在地 〒657-0863 兵庫県神戸市灘区灘浜東町2
 TEL 078-882-8030 FAX 078-882-8290
 主要製品 線材、棒鋼



所長

藤井 晃二

神戸に生まれ育った都市型製鉄所として、常に地域との共生を意識して環境保全活動に取り組んでいます。今後も、人材育成により環境・防災に強い組織をつくり、安全で安心していただける製鉄所を目指してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	250	134	COD	15	4.6
	ボイラ	130	50			
	加熱炉	100	59	SS	30	10
ばいじん	ボイラ	200	180	油分(鉱油)	1	<1
	ボイラ	50	1			
	加熱炉	150	10	ダイオキシン類	—	—
ダイオキシン類	焼却炉	—	—	ダイオキシン類	—	—

※神戸製鉄所の環境データについては、最新のデータをホームページで確認できます(毎月更新)。
 (http://www.kobelco.co.jp/about_kobelco/csr/information)

神戸製鋼グループの環境データ

鉄鋼事業部門

高砂製作所

所在地 〒676-8670 兵庫県高砂市荒井町新浜2-3-1
 TEL 079-445-7111 FAX 079-445-7231
 主要製品 鑄鍛鋼製品、チタン、鉄粉、産業機械、圧縮機、
 エネルギー・原子力機器



所長
橋本 正道

特色あるオンリーワン製品を世界中に供給することで、社会に貢献しています。今後も、「安全・環境・防災・コンプライアンス」を常に意識し、環境負荷低減活動を継続しながら、環境に配慮したものづくりを行ってまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	21	COD	11	4
	鉄粉還元炉	150	23			
	加熱炉	170	90	SS	25	12
ばいじん	ボイラ	50	1.1	油分	1.5	<0.5
	鉄粉還元炉	200	1.6			
	加熱炉	250	2.7	ダイオキシン類	—	—
ダイオキシン類	製鋼用電気炉(鉄粉)	5	0.00044	水質データに含まれる会社: (株)コベルコ科研ターゲット事業本部		

神鋼建材工業株式会社 本社・工場

所在地 〒660-0086 兵庫県尼崎市丸島町46番地
 TEL 06-6418-2621 FAX 06-6418-6701
 主要製品 ガードフェンス、高欄、グレーチング、
 アンチスリップ鋼板、アルミ道路資材



製造副本部長
梶原 政徳

2008年より「エコアクション21」のEMS(環境マネジメントシステム)認証を受け、2012年には全支店・営業所に活動を広げて全社一丸となって取り組んでいます。今後ともこの活動を通じて、環境負荷低減、地域社会の環境保全を目的に継続的な改善に努めてまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	37.2	COD	300	17
	ボイラ	150	31.4			
	乾燥炉	230	24.8	SS	300	18
ばいじん	ボイラ	100	1	油分	5	1.7
	ボイラ	100	1			
	乾燥炉	50	1	ダイオキシン類	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

鉄鋼事業部門

神鋼鋼線工業株式会社 尼崎事業所

所在地 〒660-0091 兵庫県尼崎市中浜町10番地1
 TEL 06-6411-1071 FAX 06-6411-9644
 主要製品 PC鋼材、PC鋼材加工品、めっき鋼線・ばね用鋼線



常務取締役
橋本 力男

この夏も電力の安定供給に大きな不安があります。昨年度、当所はESCO事業に申請・契約し、高効率や省エネルギータイプへの設備更新を多数実施致しました。すでに大きな省エネルギー効果が発揮されており、今後も引き続き、計画推進し、確実に成果に繋げてまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	50	COD	20	3.7
	加熱炉	130	24			
	SS	30	5.0			
ばいじん	ボイラ	50	1	油分	5	1
	加熱炉	100	3			
	ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—

神鋼鋼線工業株式会社 ロープ事業部 尾上事業所

所在地 〒675-0027 兵庫県加古川市尾上町今福128番地
 TEL 079-424-2681 FAX 079-424-2686
 主要製品 一般ワイヤーロープ、特殊ワイヤーロープ、
 ロープ加工品、その他線材二次製品



常務取締役
前田 眞一

当事業所では省エネルギー・省資源の推進を環境方針に定め、活動しています。特に2013年度は、エネルギー原単位の低減を図ることができました。今後も「エコアクション21」活動を推進し、さらなる環境負荷低減に努めていきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	99	COD	15	5.1
	加熱炉	170	18			
	コージェネ設備	600	270	SS	25	13.0
ばいじん	ボイラ	100	3	油分	2	0.5
	加熱炉	250	6			
	コージェネ設備	50	2	ダイオキシン類	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

神戸製鋼グループの環境データ

鉄鋼事業部門

神鋼特殊鋼管株式会社 本社・下関事業所

所在地 〒752-0953 山口県下関市長府港町13-1
TEL 083-246-3781 FAX 083-245-1092

主要製品 継目無ステンレス鋼管、精密細管、特殊管、チタン管



取締役
下関事業所長
尾島 義憲

持続可能な発展を目的として環境負荷低減活動に取り組み、2013年度は省エネルギーなどのハード対策に加えて、ソフト対策として協力会社の環境管理活動の強化に取り組み、効果を上げました。今後も継続的改善活動に取り組む所存です。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉	180	52	COD	25	6
	加熱炉	180	42			
	加熱炉	180	56			
ばいじん	加熱炉	200	2.5	SS	50	5.0
	加熱炉	200	2.5			
	加熱炉	200	2.5			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	油分	5	0.5
				ダイオキシソ類	—	—

神鋼ボルト株式会社 本社工場

所在地 〒272-0002 千葉県市川市二俣新町17番地
TEL 047-328-6551 FAX 047-328-6558

主要製品 高力ボルト(トルコン、ハイテン)



製造部長
三谷 芳弘

2007年の「エコアクション21」認証取得後、継続して工場、営業所一体となって活動を展開しています。内製化のために2012年に稼働を開始した線材の表面処理は順調に立ち上がり、150kmほど離れた外注先への往復輸送のためのエネルギー削減に大いに貢献しています。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	BOD	25	12
ばいじん	該当なし	—	—	SS	70	3
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	油分	—	—
				ダイオキシソ類	—	—

鉄鋼事業部門

株式会社セラテクノ 明石工場

所在地 〒673-0037 兵庫県明石市貴崎5丁目11番70号
TEL 078-923-8678 FAX 078-923-8397

主要製品 耐火レンガ、各種不定形耐火物



工場長
多田 秀徳

省エネルギー、産業廃棄物削減を中心に「エコアクション21」活動に積極的に取り組んでいます。ピーク電力の低減やリサイクル推進による産廃削減などの活動により、環境負荷の低減、地域社会の環境保全を目的に継続的な改善に努めてまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	COD	—	—
ばいじん	該当なし	—	—	SS	—	—
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	油分	—	—
				ダイオキシソ類	—	—

株式会社セラテクノ 備前工場

所在地 〒705-0033 岡山県備前市穂浪2835番地の7
TEL 0869-67-0011 FAX 0869-67-1346

主要製品 耐火レンガ、各種不定形耐火物



工場長
中野 豊

「エコアクション21」活動を通じて、省エネルギー・節水・産業廃棄物の発生抑制並びにリサイクルなどに積極的に取り組んでいます。また、地域の皆様との共存共栄を大切にする工場を目指して、環境負荷低減のための継続的改善にも従業員が一丸となって取り組んでまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉 (焼成炉)	450	13	COD	—	—
ばいじん	加熱炉 (焼成炉)	200	5.2	SS	—	—
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	油分	—	—
				ダイオキシソ類	—	—

神戸製鋼グループの環境データ

鉄鋼事業部門

株式会社テザックワイヤロープ 本社・二色浜製造所

所在地 〒597-8501 大阪府貝塚市二色中町11番1
TEL 072-432-9251 FAX 072-432-2339

主要製品 鋼索、鋼線



常務取締役
二色浜製造所長
前田 真一

当製造所は海が隣接しており、工場排水に最大の注意を払って管理しております。2013年度は、廃塩酸を再利用するようにしました。また、工場内照明を省エネルギータイプに更新し電力使用量を削減しました。本年度も、廃棄物の再利用および省エネルギー活動に注力していきます。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	ボイラ	150	48	COD	—	—	
	ボイラ	150	39		SS	300	18
	ボイラ	150	37				
ばいじん	ボイラ	100	ND	油分	5	0.8	
	ボイラ	100	ND				
	ボイラ	100	ND				
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—	

日本高周波鋼業株式会社 富山製造所

所在地 〒934-8502 富山県射水市八幡町3丁目10番15号
TEL 0766-84-3181 FAX 0766-84-3468

主要製品 特殊鋼鍛鋼品(ダイス鋼・プラスチック金型用鋼・その他精密鍛造材)、特殊鋼圧延鋼材



常務取締役
富山製造所長
久留島 靖章

環境負荷低減のため、海に面する製造所であることから、排水に係るリスク低減に重点を置いて活動しています。地域社会の皆様理解される製造所となるよう環境レポートの発刊、自治体の見学会、美化運動への参加などコミュニケーションの向上に努めています。

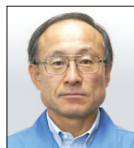
大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	47	COD	20	12
	加熱炉	130	85			
ばいじん	ボイラ	200	8.8	SS	50	25
	溶解炉	100	0.4			
	加熱炉	200	3.3			
油分	—	—	油分	3	0.5	
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

鉄鋼事業部門

関西熱化学株式会社 加古川工場

所在地 〒675-0137 兵庫県加古川市金沢町7番地
TEL 079-436-1500 FAX 079-435-1626

主要製品 コークス、コークス炉ガス、化成品



工場長
石川 邦夫

加古川工場は、「安全で安心な工場づくり」を目標に掲げ、大気汚染・水質汚濁の防止はもとより、廃棄物の再生利用や省エネルギー活動など、環境負荷低減に努め、製鉄所と一体となって地域社会から信頼される企業を目指しています。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	水質データは加古川製鉄所に含む		
NOx	コークス炉	350	191	COD	15	3.6
	コークス炉	350	222			
ばいじん	コークス炉	150	<1	SS	30	15
	コークス炉	150	18			
油分(鉱油)	—	—	—	油分(鉱油)	1	<1
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

神鋼神戸発電株式会社 神鋼神戸発電所

所在地 〒657-0863 兵庫県神戸市灘区灘浜東町2番地
TEL 078-882-8036 FAX 078-882-8037

主要製品 電力卸供給事業



取締役
三木 尚司

エネルギーの安定供給を通じて、皆様から信頼される発電所を目指しています。神戸の美しい山並と港に囲まれた都市型発電所として、環境保全活動に従業員全員で取り組むと共に、設備保全の徹底による安定稼働を図っていきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	24	16.3	COD	15	3.6
	ボイラ	24	18.9			
ばいじん	ボイラ	10	3	SS	30	15
	ボイラ	10	3			
油分(鉱油)	—	—	—	油分(鉱油)	1	<1
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

※神鋼神戸発電(株)神鋼神戸発電所の環境データについては、最新のデータをホームページで確認できます(毎月更新)。
(http://www.kobelco.co.jp/about_kobelco/csr/information)

神戸製鋼グループの環境データ

鉄鋼事業部門

日本エアロフォージ株式会社 本社工場

所在地 〒713-8013 岡山県倉敷市玉島乙島字新湊8264番7

T E L 086-523-0135 F A X 086-523-013

主要製品 航空・発電用チタン合金/ニッケル合金大型鍛造品



代表取締役社長
岡野 正之

2013年4月より稼働を開始し、2014年度にはいよいよ航空機機体部品の量産を開始する予定です。世界最大の大型油圧鍛造プレス機と革新的技術により、鍛造部品の軽量化とレアメタル使用量の削減に寄与する事業を目指します。また倉敷市との環境保全協定を遵守すると共に、地域清掃活動への参加を年度計画に織り込み、地域からの信頼を増す取り組みを続けています。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉	180	53	COD	該当なし	—
				SS	該当なし	—
ばいじん	加熱炉	100	<1	油分	該当なし	—
				ダイオキシン類	該当なし	—

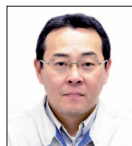
溶接事業部門

藤沢事業所

所在地 〒251-8551 神奈川県藤沢市宮前100-1

T E L 0466-20-3111 F A X 0466-20-3115

主要製品 フラックス入りワイヤ、溶接ロボットシステム



工場長
長谷川 章

環境に配慮した活動では、環境に係る設備の総点検、省エネルギー対策、廃棄物の減量化、化学物質の適正管理などを重点実施事項として推進します。また全員参加による事業所周辺清掃活動など地域との共生・協調を通して、EMS(環境マネジメントシステム)に対する意識の向上を目指します。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	COD	60	7.5
				SS	90	7.8
ばいじん	該当なし	—	—	油分	10	1.6
				ダイオキシン類	—	—

茨木工場

所在地 〒567-0879 大阪府茨木市東宇野辺町2-19

T E L 072-621-2111 F A X 072-621-2015

主要製品 被覆アーク溶接棒、フラックス入りワイヤ、配合溶剤



工場長
樋田 幸雄

廃棄物の発生量抑制・有価物化、粉じんに関する環境対策に継続して取り組んでいます。2014年度は老朽化設備の計画的な保全に努め、不要な廃棄物を抑制し、環境リスクの低減に向けた活動を展開していきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	乾燥炉	230	17	COD	—	—
	ボイラ	150	33			
	煅焼炉(焼成炉)	200	99			
ばいじん	乾燥炉	200	<1	SS	300	7.7
	ボイラ	100	<1			
	煅焼炉(焼成炉)	300	<1			
油分	—	—	油分	35	11.4	
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

神戸製鋼グループの環境データ

溶接事業部門

西条工場

所在地 〒739-0024 広島県東広島市西条町御園宇6400-1

TEL 082-423-3311 FAX 082-420-0038

主要製品 被覆アーク溶接棒



工場長
池上 浩司

環境負荷の少ない事業活動を目指して、「エコアクション21」を活用しながら環境経営を推進しています。2013年度はエネルギー原単位の削減において、大きな成果を上げることができました。2014年度もエネルギー・廃棄物・排水・化学物質の削減をさらに進めていきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	乾燥炉	250	40	COD	—	—
	乾燥炉	230	24		SS	—
ばいじん	乾燥炉	350	14.0	油分		5
	乾燥炉	200	3.7		ダイオキシン類	10
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	10	0.038

福知山工場

所在地 〒620-0853 京都府福知山市長田野町3-36

TEL 0773-27-2131 FAX 0773-27-6358

主要製品 ソリッドワイヤ



工場長
迫 勝幸

2013年度は、廃棄物のリサイクル率向上や工場外への化学物質漏えい防止強化実施など環境負荷低減に取り組んできました。これからも、繰り返し教育を通じて、従業員への環境に対する意識向上に努め、廃棄物量の削減、再資源化に対して、あらゆる策を実行し、環境負荷低減に取り組んでいきます。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	加熱炉	160	96	COD	300	5.1	
	加熱炉	160	64		SS	300	4
	ボイラ	135	26			ばいじん	3.0
加熱炉	20	<1	油分	3.0	2.5		
加熱炉	20	<10	ダイオキシン類	該当なし	—		
ボイラ	10	<2	ダイオキシン類	該当なし	—		
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	該当なし	—	

溶接事業部門

神鋼アクテック株式会社 日高工場

所在地 〒669-5302 兵庫県豊岡市日高町岩中682

TEL 0796-42-1212 FAX 0796-42-1218

主要製品 溶接用裏当て材・高機能材脱臭フィルター



工場長
村田 忠博

さらなる環境に配慮した生産・販売活動へのスパイラルアップを目指し、2012年下期から本社・営業部門も加わった「エコアクション21」活動を実施中です。特にエネルギーコストが高騰しており省エネルギーへの取り組み強化が喫緊の課題です。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	BOD	300	4
				SS	600	1
ばいじん	該当なし	—	—	油分	鉛油 ≤0.5	ND
					ダイオキシン類	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

阪神溶接機材株式会社 岡山工場

所在地 〒709-2105 岡山県岡山市北区御津伊田1028-12

TEL 0867-24-4181 FAX 0867-24-4340

主要製品 サブマージアーク溶接フラックス



社長
山本 英樹

原料系廃棄物の発生源対策と、社内での再資源化に取り組みます。一方、公害防止協定の協定値の緩和について市と協議を進めています。環境に配慮した生産活動は収益力向上にも繋がるとの考えで推進してまいります。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	溶解炉	28	10	BOD	30	7.6	
	乾燥炉	30	12		SS	30	2.0
	焼成炉	35	24			ばいじん	—
溶解炉	12	<5	油分	—	—		
乾燥炉	15	<5	ダイオキシン類	—	—		
焼成炉	15	<5	ダイオキシン類	—	—		
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—	

神戸製鋼グループの環境データ

アルミ・銅事業部門

真岡製造所

所在地 〒321-4367 栃木県真岡市鬼怒ヶ丘15(第2工業団地)

T E L 0285-82-4111 F A X 0285-84-0231

主要製品 アルミ板・条



所長
藤井 拓己

環境に配慮した製品の提供による社会貢献および、生産活動においても省エネルギー、廃棄物削減に取り組んでいます。2014年度はエネルギー転換によるCO₂削減や、廃棄物の再資源化活動によるリサイクル率のさらなる向上、環境負荷低減活動を計画しており、引き続き地域・社会との共生に努めていきます。

大気

項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	180	32	BOD	25 (20)	16.2
	溶解炉	180	34			
	廃棄物焼却炉	300	16	SS	50 (40)	8.4
ばいじん	ボイラ	300	30		油分	
	溶解炉	300	5			
	廃棄物焼却炉	250	<1			
ダイオキシン類	ボイラ	10	0.00038	ダイオキシン	—	—
	溶解炉	5	0.11			
	廃棄物焼却炉	10	0.0024			

()内は日間平均の規制値です。

長府製造所

所在地 〒752-0953 山口県下関市長府港町14-1

T E L 083-246-1211 F A X 083-246-1271

主要製品 アルミ押出材、アルミ加工品、伸銅板・条



所長
磯野 誠昭

山口県エコファクトリー認定事業所として、廃棄物削減や環境負荷の低減、および地域との協調・共生に継続的に取り組んでいます。2014年度は、さらなる省エネルギー活動を従業員一丸となって推進していきます。

大気

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	16	COD	30	4.6
	溶解炉	180	27			
	溶解炉	180	32	SS	50	2
ばいじん	ボイラ	100	<5		油分	
	溶解炉	300	13			
	溶解炉	200	120			
ダイオキシン類	(溶解炉)アルミニウム合金製造施設	5	0.53	ダイオキシン	10	0.1

大気データに含まれる会社：
神鋼ファブテック(株)

水質データに含まれる会社：
神鋼ファブテック(株)

アルミ・銅事業部門

大安工場

所在地 〒511-0284 三重県いなべ市大安町梅戸1100

T E L 0594-77-0330 F A X 0594-77-2249

主要製品 アルミ・マグネシウム鋳造品、アルミ・マグネシウム鍛造品



工場長
桂 俊朗

2013年度は高効率ボイラの採用、照明のLED化、グリーンカーテンの設置など地道な省エネルギー活動に取り組みました。製品では、アルミサスペンション部品が自動車の軽量化によるCO₂削減に貢献しています。今後も環境に配慮した生産活動と製品での環境への貢献に努めてまいります。

大気

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	溶解炉	120	100	BOD	10	2
	ボイラ	110	45			
	加熱炉	120	54	SS	10	ND
ばいじん	溶解炉	100	14		油分	
	ボイラ	100	ND			
	加熱炉	100	7			
ダイオキシン類	溶解炉 (アルミニウム合金施設)	5	0.056	ダイオキシン	—	—

神鋼メタルプロダクツ株式会社 本社工場

所在地 〒800-0007 福岡県北九州市門司区小森江2丁目2番1号

T E L 093-381-1331 F A X 093-381-3833

主要製品 銅合金管、モールド、複合材、熱加工品



取締役 工場長
行壽 啓之

2013年度は、省エネルギーを主眼に夏季、冬季のピーク電力抑制のための操業調整、および蒸気漏れの削減に取り組みました。2014年度は、エア漏れの削減を重点とした省エネルギーおよびめっき廃液の削減を重点とした廃棄物の削減に取り組んでまいります。

大気

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	予熱炉	170	<30	COD	30	3.2
	加熱炉	200	20			
	加熱炉	180	26	SS	100	24
ばいじん	予熱炉	200	<5		油分	
	加熱炉	250	<5			
	加熱炉	100	<5	ダイオキシン	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—			

水質データに含まれる会社：
ジャパンスーパーコンダクタテクノロジ(株) 総材工場

神戸製鋼グループの環境データ

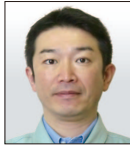
アルミ・銅事業部門

神鋼アルミ線材株式会社 本社工場

所在地 〒593-8315 大阪府堺市西区菱木2丁目2153番地の1

TEL 072-271-1481 FAX 072-271-1486

主要製品 アルミ合金線・棒、アルミ線棒加工品



取締役社長
河野 克彦

2013年度も前年同様、省エネルギー活動の継続を実施いたしました。また、夏季休日振替も行い電力需要のピーク削減にも参加しました。お客様、地域社会の皆様からお認めいただけるよう2014年度も環境負荷低減活動に積極的に取り組んでまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉	180	57	COD	20	6
	加熱炉	180	52			
	加熱炉	180	33			
ばいじん	加熱炉	100	2	SS	25	9.2
	加熱炉	100	2			
	加熱炉	100	2			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	油分	5	1.1
				ダイオキシソ	—	—

神鋼ノース株式会社 本社・霞ヶ浦工場

所在地 〒315-8523 茨城県かすみがうら市上稲吉1758-1

TEL 0299-59-4111 FAX 0299-59-4597

主要製品 建設仮設材・自動車部材などアルミ加工品



社長
遠山 茂幸

2011年度より継続実施中の環境関連活動「①省エネルギー、②省資源、③活人化、④品質歩留、⑤棚卸削減」を2014年度もさらにブラッシュアップし推進すると共に、地域の皆様とのコミュニケーションを大切に、社会との共生を図ってまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	適用 猶予	98	COD	15	6.6
				SS	20	5
ばいじん	ボイラ	適用 猶予	10	油分	5	1
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ	—	—

アルミ・銅事業部門

神鋼リードミック株式会社 本社工場

所在地 〒800-0007 福岡県北九州市門司区小森江2丁目2番1号

TEL 093-381-1337 FAX 093-381-3352

主要製品 電子部品・半導体・集積回路部品



社長
伊賀 史幸

当社では、「地球にやさしい会社」を目指し、地球環境の保全を配慮して、資源の保護、環境影響の防止のための4R活動を推進しています。2014年度は「洗浄油のリユース・リサイクル」「特廃棄物排出量の低減」などの環境管理活動に重点的に取り組みます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	BOD	1500	21.3
				SS	1500	(2)
ばいじん	該当なし	—	—	油分(鉱油)	5	—
				ダイオキシソ	10	(0.00025)
ダイオキシソ類	該当なし	—	—			

カック数値は10年度測定実績、低位安定の為13年度測定未実施。

株式会社コベルコ マテリアル銅管 秦野工場

所在地 〒257-0015 神奈川県秦野市平沢65番地

TEL 0463-82-3111 FAX 0463-83-1920

主要製品 空調用、給水・給湯用銅管および銅合金管



工場長
山口 昌利

当工場は緑と名水で知られる秦野に立地する銅管トップメーカーとして、本年度も歩留向上とエネルギー原単位向上を推進すると共に、新冷媒対応の高性能小径伝熱管の開発などを通じて、さらなる環境負荷低減活動に取り組んでまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	溶解炉	200	24	COD	15	11
	加熱炉	180	56			
ばいじん	溶解炉	200	2.2	SS	35	8.8
	加熱炉	200	2.9			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ	—	—

神戸製鋼グループの環境データ

機械事業部門

播磨工場

所在地 〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島41
 TEL 079-436-2101 FAX 079-436-2199
 主要製品 空気圧縮機、冷凍機および蒸気関連商品



工場長
松村 昌義

「地球温暖化対策」「循環型社会構築」などの環境保全活動が重要課題であるとの認識のもと、①環境に配慮した生産活動、②製品・技術・サービスでの環境への貢献、③社会との共生・協調の実践により、企業価値を向上し社会に貢献してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	-	-	COD	50	34
				SS	60	34
ばいじん	該当なし	-	-	油分(鉱油)	-	-
				ダイオキシン類	該当なし	-

神鋼造機株式会社 本社

所在地 〒503-8505 岐阜県大垣市本今町1682番地の2
 TEL 0584-89-3121 FAX 0584-87-0020
 主要製品 試験機、動力伝達装置、発電装置



代表取締役社長
米谷 剛人

総合機械メーカーとして、世界に通じる第一級のQCD工場を目指し、環境に配慮したものづくりと製品・サービスの提供に取り組みます。また、環境リスクの適正な管理と改善により、環境管理レベルのさらなる向上に努めると共に、地域社会との共生を実践する企業として社会に貢献してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	-	-	COD	2.79	1.8
				SS	40	3
ばいじん	溶解炉 (高周波誘導炉)	200	68	油分	5	1
	ボイラ	100	5	ダイオキシン	-	-
ダイオキシン類	該当なし	-	-			

水質データに含まれる会社：
コベルコ建機(株)大垣事務所

本社

神戸総合技術研究所

所在地 〒651-2271 兵庫県神戸市西区高塚台1丁目5-5
 TEL 078-992-5600 FAX 078-992-5532
 主要製品 -



開発業務部長
佐伯 公三

神戸総合技術研究所は省エネルギー・省資源など、環境に配慮した新製品・新技術の研究開発を通じて、社会に貢献していきます。「エコアクション21」を活用したCO₂・上水・廃棄物排出量の削減にも全員参加で取り組んでおり、環境配慮製品の購入も浸透しつつあります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	19	BOD	2,000	2.6
	冷温水器	150	37			
	溶解炉	180	1	SS	2,000	2
ばいじん	ボイラ	100	1	油分	5	<1
	冷温水器	100	1			
ダイオキシン類	該当なし	-	-	ダイオキシン	10	0.018

株式会社コベルコ科研 ターゲット事業本部

所在地 〒676-8670 兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目3番1号
 TEL 079-445-9020 FAX 079-445-9025
 主要製品 スパッタリングターゲット材



ターゲット事業本部長
小宮 幸久

当事業本部では、省エネルギー型のディスプレイ材料、薄膜2次電池材料などにおいて独自の商品を提供し、製品製造時の「環境に優しいものづくり」はもちろん、これらを組み込んだ製品を通じて省エネルギーや工程省略など社会の環境改善に貢献していくことを目指します。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	水質データは高砂製作所に含む		
NOx	該当なし	-	-			
ばいじん	該当なし	-	-			
ダイオキシン類	該当なし	-	-			

神戸製鋼グループの環境データ

本社

コベルコ建機株式会社 広島事業所

所在地 〒731-5161 広島県広島市佐伯区五日市港2丁目2番1号

TEL 082-943-5321 FAX 082-943-5322

主要製品 建設機械



生産本部長
平山 正史

新工場移転後、有機溶剤の使用量を半減しましたが、2013年度も削減活動を継続し、前年度比約2割の改善ができました。製品では、排ガスの新基準に適合した製品を順次上市しました。今年度も、エネルギーと有機溶剤使用量のさらなる削減、さらに環境に優しい製品の開発に引き続き取り組んでまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	フレーム塗装下地	230	12	COD	—	—
	フレーム塗装仕上	230	18			
	ATT塗装	230	8			
ばいじん	フレーム塗装下地	200	4	SS	—	—
	フレーム塗装仕上	200	4			
	ATT塗装	200	4			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ	—	—
				油分	35	30.5

コベルコ建機株式会社 大垣事業所

所在地 〒503-0932 岐阜県大垣市本今町1682番7号

TEL 0584-89-3104 FAX 0584-87-0014

主要製品 建設機械



事業所長
秋山 健

世界一のミニショベル工場を目指して、現在競争力の強化に努めています。生産性の向上による使用電力の削減、塗着効率を上げることにより廃塗料の削減を図ると共に、地域の皆様との共生を目指し環境保全に努めてまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—			
ばいじん	該当なし	—	—			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—			

水質データは神鋼造機(株)本社に含む

本社

コベルコクレーン株式会社 大久保事業所

所在地 〒674-0063 兵庫県明石市大久保町八木740

TEL 078-936-1331 FAX 078-936-1390

主要製品 クレーンなど土木建設機械、その他諸機械



人事総務部長
丹波谷 至邦

当事業所では低燃費・低騒音・軽量化を目指した製品開発や、生産性向上による電力・燃料などの効率的な使用を基本とした生産活動に加え、廃棄物発生量の削減活動などを通じて環境負荷低減に取り組んでいきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	BOD	600	24
ばいじん	該当なし	—	—	SS	600	68
				油分	5	5.8
				ダイオキシソ	—	—
ダイオキシソ類	該当なし	—	—			

2014年3月に規制値を上回りました。原因究明と対策を行い、以降は規制値を下回っています。

ジャパンスーパーコンダクタテクノロジー株式会社 門司工場(線材工場)

所在地 〒800-0007 福岡県北九州市門司区小森江2-2-1

TEL 093-391-2835 FAX 093-391-2847

主要製品 超電導線材



線材工場長
池谷 大

北九州市にある線材工場では、「エコアクション21」活動として、CO₂排出量、水使用量、廃棄物排出量、化学物質使用量の削減、グリーン調達、環境に配慮した製品の6つのテーマにスタッフ、現場一同で取り組んでおります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—			
ばいじん	該当なし	—	—			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—			

水質データは神鋼メタルプロダクツ(株)本社に含む

神戸製鋼グループの環境データ

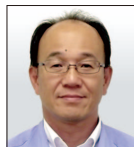
本社

株式会社神鋼環境ソリューション 播磨製作所

所在地 〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島19番地

TEL 079-436-2500 FAX 079-436-2506

主要製品 プロセス機器



所長
今中 照雄

当製作所も建設後40年近くが経過し、今後はさらに老朽化対策が重要となってきますが、今年度もコンプライアンスを徹底すると共に、所員全員で安全で働きやすい職場環境の構築を目指します。また、省エネルギー活動についても地道な活動を展開し、電力、燃料などの省エネルギーを推進していきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	焼成炉	180	82	BOD	40	20
	焼成炉	180	91			
	焼成炉	150	63			
ばいじん	焼成炉	250	3	SS	28	2
	焼成炉	250	12			
	焼成炉	250	1			
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン	—	—

株式会社神鋼環境ソリューション 技術研究所

所在地 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷1丁目1番4号

TEL 078-992-6500 FAX 078-997-0550

主要製品 —



センター長
高橋 正光

技術研究所では、廃棄物の発生量削減や再資源化量向上の推進に取り組んでおります。また、排水基準遵守に対して、巡回点検などによる適正管理の遂行、万が一に備えて全所員参加の緊急事態対応訓練などを実施しています。環境関連企業として、地域の環境保全に配慮した運営に努めております。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	BOD	2,000	7.4
ばいじん	該当なし	—	—	SS	2,000	2
ダイオキシン類	該当なし	—	—	油分(鉱油)	5	2
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン	10	0.0071

本社

神鋼機器工業株式会社 本社

所在地 〒682-0014 鳥取県倉吉市海田東町112番地

TEL 0858-26-8111 FAX 0858-48-1077

主要製品 高圧ガス容器などのプレス加工品・製缶品



常務取締役
泉谷 雅人

海、山に囲まれた倉吉の自然豊かな地域との共存を目指し、特に工場排水に注意を払って管理すると共に、密接した地域の皆様に配慮した操業を心掛けております。2014年度も省エネルギー、省資源の推進により、継続して環境負荷軽減に取り組んでまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	260	90	BOD	160	2.8
	ボイラ	260	72			
ばいじん	ボイラ	300	11	SS	200	<1
	ボイラ	300	12			
ダイオキシン類	該当なし	—	—	油分	5	<0.5
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン	—	—