

神戸製鋼グループの環境データ(2014年度)

神戸製鋼の全事業所および主なグループ会社の事業所における大気・水質に関するデータをご報告します。
 排ガスについては、代表的な施設からのNOx、ばいじんおよびダイオキシン類をいずれも規制値と共に記載しました。
 排水についてはCOD(一部BOD)、SS、油分およびダイオキシン類をいずれも規制値と共に記載しました。

■ 社内事業所 ■ グループ会社

大気データ

規制値:大気汚染防止法、府県条例、協定値、
 ダイオキシン類対策特別措置法
 単位:NOxはppm、ばいじんはmg/Nm³、
 ダイオキシン類はng-TEQ/ Nm³

水質データ

規制値:水質汚濁防止法、下水道法、府県条例、協定値、
 ダイオキシン類対策特別措置法
 単位:mg/ℓ、ダイオキシン類は、pg-TEQ/ℓ
 ND:分析定量限界値未満(検出されない)

事業所名・グループ会社名

所在地

T E L

F A X

主要製品

事業所長・環境責任者からのコメント



氏名

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx				COD		
				SS		
ばいじん	設備名称	規制値	実測値(最大)	油分	規制値	実測値(最大)
ダイオキシン類				ダイオキシン類		

鉄鋼事業部門

加古川製鉄所

所在地 〒675-0137 兵庫県加古川市金沢町1
 T E L 079-436-1111 F A X 079-436-1400
 主要製品 厚板、熱延鋼板、冷延鋼板、表面処理鋼板、線材



所長

柴田 耕一郎

「安全・環境・防災」は生産基盤であり、より強固なものとするよう所員一丸となって取り組んでおります。社会環境や事業環境の変化に対応し、省エネルギーの追求、廃棄物の削減に注力するとともに、高品質な特徴ある製品の提供を通じて社会に貢献するよう取り組んでおります。引き続き、環境負荷低減活動や各種コミュニケーションを通じて地域の皆様との共生を図ってまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	60	22	COD	10	3.9
	ボイラ	250	37			
	加熱炉	100	45	SS	25	18
ばいじん	ボイラ	50	3	油分(鉱油)	1	<1
	ボイラ	100	13			
	加熱炉	100	1	ダイオキシン類	10	0.0079
ダイオキシン類	産業廃棄物焼却炉	5	0.048	水質データに含まれる会社: 関西熱化学(株)加古川工場		
	焼結	1	0.0011			

※加古川製鉄所の環境データについては、最新のデータをホームページで確認できます(毎月更新)。
 (http://www.kobelco.co.jp/about_kobelco/csr/information)

神戸製鉄所

所在地 〒657-0863 兵庫県神戸市灘区灘浜東町2
 T E L 078-882-8030 F A X 078-882-8290
 主要製品 線材、棒鋼



所長

宮崎 庄司

神戸に生まれ育った都市に近い製鉄所として、常に地域との共生を意識して環境保全活動に取り組んでいます。人材育成により環境・防災に強い組織をつくり、安全で安心していただける製鉄所を目指しています。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	250	134	COD	15	4.8
	ボイラ	130	65			
	加熱炉	100	59	SS	30	10
ばいじん	ボイラ	200	41	油分(鉱油)	1	<1
	ボイラ	50	<1			
	加熱炉	150	5	ダイオキシン類		
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

※神戸製鉄所の環境データについては、最新のデータをホームページで確認できます(毎月更新)。
 (http://www.kobelco.co.jp/about_kobelco/csr/information)

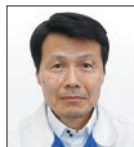
神戸製鋼グループの環境データ(2014年度)

鉄鋼事業部門

神鋼建材工業株式会社 本社・工場

所在地 〒660-0086 兵庫県尼崎市丸島町46番地
TEL 06-6418-2621 FAX 06-6418-6701

主要製品 ガードフェンス、高欄、グレーチング、アンチスリップ鋼板、アルミ道路資材



製造副本部長
梶原 政徳

2008年よりEMS(環境マネジメントシステム)の「エコアクション21」認証を受け、2012年には全支店・営業所に活動を広げて全社一丸となって取り組んでいます。今後ともこの活動を通じて、環境負荷の低減、安全・安心・快適な国づくりに貢献してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	33	COD	30	28
	ボイラ	150	31			
	乾燥炉	230	50			
ばいじん	ボイラ	100	1	SS	300	17
	ボイラ	100	1			
	乾燥炉	50	1			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

神鋼鋼線工業株式会社 尼崎事業所

所在地 〒660-0091 兵庫県尼崎市中浜町10番地1
TEL 06-6411-1071 FAX 06-6411-9644

主要製品 PC鋼材、PC鋼材加工品、めっき鋼線・ばね用鋼線



所長
橋本 力男

当所は工場に本社・開発・各営業支店も加え、各職場で省エネルギー活動などを展開しています。具体的な削減対象を数値目標として挙げ、毎月フォローしています。2年連続の電力料金大幅値上げに対し、高効率や省エネルギータイプへの更新を順次進める予定です。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	31	COD	20	4.2
	加熱炉	130	29			
ばいじん	ボイラ	50	<1	SS	30	5.0
	加熱炉	100	11			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

鉄鋼事業部門

神鋼鋼線工業株式会社 ロープ事業部 尾上事業所

所在地 〒675-0027 兵庫県加古川市尾上町今福128番地
TEL 079-424-2681 FAX 079-424-2686

主要製品 一般ワイヤーロープ、特殊ワイヤーロープ、ロープ加工品、その他線材二次製品



所長
前田 眞一

省エネルギー・省資源を柱とした環境改善活動の中で、2014年度は歩留り・品質向上活動に加え、事業所内の5S活動にも注力し、環境負荷低減に取り組んでまいりました。2015年度はこれまでの活動をより一層推し進め、環境保全に貢献する事業所を目指します。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	76	COD	15	5.9
	加熱炉	170	21			
	コジェネ設備	600	250			
ばいじん	ボイラ	100	2	SS	25	7.0
	加熱炉	250	14			
	コジェネ設備	50	2			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

神鋼特殊鋼管株式会社 本社・下関事業所

所在地 〒752-0953 山口県下関市長府港町13-1
TEL 083-246-3781 FAX 083-245-1092

主要製品 継目無ステンレス鋼管、精密細管、特殊管、チタン管



取締役
廣田 晃一

当社は持続可能な発展を目的として資源の効率的使用・省エネルギーの推進を環境目標に定め、14年度はエネルギー原単位の低減を図り効果を上げています。今後も継続的な改善活動に取り組む所存です。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉	180	43	COD	25	7.6
	加熱炉	180	45			
	加熱炉	180	31			
ばいじん	加熱炉	200	2.5	SS	50	7.0
	加熱炉	200	6.0			
	加熱炉	200	2.5			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

神戸製鋼グループの環境データ(2014年度)

鉄鋼事業部門

神鋼ボルト株式会社 本社・工場

所在地 〒272-0002 千葉県市川市二俣新町17番地
 TEL 047-328-6551 FAX 047-328-6558
 主要製品 高力ボルト(トルコン、ハイテン)



製造部長
三谷 芳弘

2007年の「エコアクション21」認証取得後、引き続き工場、営業所一体の活動を展開しております。社員有志の提案を取り入れ、産業廃棄物の削減のための圧縮装置を自社で製作し、環境負荷削減に一丸で取り組んでいます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	-	-	BOD	25	7
				SS	70	2
ばいじん	該当なし	-	-	油分	-	-
				ダイオキシン類	-	-

株式会社セラテクノ 本社・明石工場

所在地 〒673-0037 兵庫県明石市貴崎5丁目11番70号
 TEL 078-923-8678 FAX 078-923-8397
 主要製品 耐火レンガ、各種不定型耐火物



工場長
多田 秀徳

省エネルギー、廃棄物削減、有害物質の使用低減を中心に各職場で「エコアクション21」活動を実施しています。特に省電力、ピーク電力低減に積極的に取り組んでいます。今後も環境負荷低減、地域社会の環境保全を目的に継続的な改善に努めてまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	-	-	COD	-	-
				SS	-	-
ばいじん	該当なし	-	-	油分	-	-
				ダイオキシン類	-	-

鉄鋼事業部門

株式会社セラテクノ 備前工場

所在地 〒705-0033 岡山県備前市穂浪2835番地の7
 TEL 0869-67-0011 FAX 0869-67-1346
 主要製品 耐火レンガ、各種不定形耐火物



工場長
中野 豊

「エコアクション21」活動を始めて7年が経過しました。この間に省エネルギー・CO₂削減・節水では大きな成果を上げることができました。今後は環境負荷低減・生活環境保全のために、産業廃棄物並びに有害物質の削減にも積極的かつ継続的に取り組む所存です。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉(焼成炉)	450	9	COD	-	-
				SS	-	-
ばいじん	加熱炉(焼成炉)	200	8.5	油分	-	-
				ダイオキシン類	-	-

株式会社テザックワイヤロープ 本社・二色浜製造所

所在地 〒597-8501 大阪府貝塚市二色中町11番1
 TEL 072-432-9251 FAX 072-432-2339
 主要製品 鋼索、鋼線



取締役
二色浜製造所長
瀬田 耕次

当製造所は海が隣接しており、工場排水に最大限の注意を払って管理しております。2014年度は、ボイラーを更新し都市ガスの使用量を削減しました。今後も環境活動を活性化させ、地域に貢献できる製造所を目指します。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	-	-	COD	-	-
				SS	300	17
ばいじん	該当なし	-	-	油分	5	2.4
				ダイオキシン類	-	-

神戸製鋼グループの環境データ(2014年度)

鉄鋼事業部門

日本高周波鋼業株式会社 富山製造所

所在地 〒934-8502 富山県射水市八幡町3丁目10番15号

TEL 0766-84-3181 FAX 0766-84-3468

主要製品 特殊鋼鍛鋼品(ダイス鋼・プラスチック金型用鋼・その他精密鍛造材)、特殊鋼圧延鋼材



代表取締役専務
富山製造所長
林田 敬一

富山製造所では「安全環境最優先」のスローガンを掲げ、環境保全活動に取り組んでいます。環境負荷低減活動、省エネルギー、副産物最終処分量削減に向けて展開する他、周辺とのコミュニケーションの向上にも努めています。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	40	COD	20	4
	溶解炉	200	27			
	加熱炉	130	41	SS	50	26
ばいじん	ボイラ	200	85			
	溶解炉	100	0.9			
	加熱炉	200	3.7	ダイオキシン類	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—			

関西熱化学株式会社 加古川工場

所在地 〒675-0137 兵庫県加古川市金沢町7番地

TEL 079-436-1500 FAX 079-435-1626

主要製品 コークス、コークス炉ガス、化成品



工場長
岡井 務

加古川工場は、大気汚染・水質汚濁などの防止はもとより、省エネルギー活動や廃棄物の再生利用など、全従業員が一丸となって環境負荷低減に努めると共に、加古川製鉄所と一体となって地域社会との共生を目指しています。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	コークス炉	350	186	COD	20	4
	コークス炉	350	199			
ばいじん	コークス炉	150	2	SS	50	26
	コークス炉	150	23			
ダイオキシン類	該当なし	—	—	油分	3	0.5
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

水質データは加古川製鉄所を含む

鉄鋼事業部門

神鋼神戸発電株式会社 神鋼神戸発電所

所在地 〒657-0863 兵庫県神戸市灘区灘浜東町2番地

TEL 078-882-8036 FAX 078-882-8037

主要製品 電力卸供給事業



代表取締役社長
三木 尚司

美しい神戸の山並と港に囲まれた都市型発電所として、従業員全員で環境保全活動に取り組んでいます。設備保全を徹底して安定稼働を図り、エネルギーの安定供給を通じて、皆様から信頼される発電所を目指しています。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	24	15.7	COD	15	4.7
	ボイラ	24	17.7			
ばいじん	ボイラ	10	1	SS	30	20
	ボイラ	10	5			
	ダイオキシン類	該当なし	—	—	油分(鉱油)	1
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

日本エアロフォージ株式会社 本社工場

所在地 〒713-8013 岡山県倉敷市玉島乙島字新湊8264番7

TEL 086-523-0135 FAX 086-523-0137

主要製品 航空・発電用チタン合金/ニッケル合金大型鍛造品



代表取締役社長
岡野 正之

最先端技術を織り込んだ世界最大級の大型油圧鍛造プレス機により、航空機・発電用鍛造部品を製造する事業所です。2013年4月の稼働開始後、発電部品の量産に続き2014年度に航空機機体部品の量産を開始しました。2015年度は残るエンジン部品の認証を得て量産に入る計画です。これまで通り、環境不適合の発生0件/年を継続すると共に、量産ロットの大型化によるエネルギー使用効率の大幅な改善を進めています。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉	110	43.0	COD	該当なし	—
					SS	該当なし
ばいじん	加熱炉	100	<1	油分	該当なし	—
					ダイオキシン類	該当なし
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	該当なし	—

※神鋼神戸発電(株)神鋼神戸発電所の環境データについては、最新のデータをホームページで確認できます(毎月更新)。
(http://www.kobelco.co.jp/about_kobelco/csr/information)

神戸製鋼グループの環境データ(2014年度)

溶接事業部門

藤沢事業所

所在地 〒251-8551 神奈川県藤沢市宮前100-1
 TEL 0466-20-3111 FAX 0466-20-3115
 主要製品 フラックス入りワイヤ、溶接ロボットシステム



工場長
長谷川 章

環境設備の総点検、省エネルギー対策、廃棄物発生量の抑制、化学物質の適正管理など環境リスク低減活動を展開して、EMS(環境マネジメントシステム)に対する従業員の意識向上に努めています。また全員参加による事業所周辺清掃など、地域社会との共生・協調にも引き続き取り組んでまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	-	-	COD	60	7.4
				SS	90	3.2
ばいじん	該当なし	-	-	油分	10	0.8
				ダイオキシン類	該当なし	-

茨木工場

所在地 〒567-0879 大阪府茨木市東宇野辺町2-19
 TEL 072-621-2111 FAX 072-621-2015
 主要製品 被覆アーク溶接棒、フラックス入りワイヤ、配合溶剤



工場長
植田 幸雄

適切な環境設備の導入や、森林整備活動を通じた環境意識の向上など、ハード・ソフト両面での環境活動に取り組んでいきます。また、大規模な地震や局地的豪雨などの自然災害に備え、訓練を継続して行うなど、防災活動も引き続き取り組んでいきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	乾燥炉	230	15	BOD	300	79
	ボイラ	150	32			
	鍛焼炉(焼成炉)	200	59			
ばいじん	乾燥炉	200	<1	SS	300	25
	ボイラ	100	<1			
	鍛焼炉(焼成炉)	300	<1			
油分(鉱油)				5	3.3	
ダイオキシン類	該当なし	-	-	ダイオキシン類	-	-

溶接事業部門

西条工場

所在地 〒739-0024 広島県東広島市西条町御園宇6400-1
 TEL 082-423-3311 FAX 082-420-0038
 主要製品 被覆アーク溶接棒



工場長
池上 浩司

環境マネジメントシステム「エコアクション21」を認証取得して10年が経過しました。継続的改善によるレベルの向上を実感しております。環境負荷低減の一例として、昨年度は有機溶剤などの使用抑制を目的に、溶接棒の識別色塗料の切替を開始しました。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	乾燥炉	250	39	COD	-	-
	乾燥炉	230	15			
ばいじん	乾燥炉	350	6.7	SS	-	-
	乾燥炉	200	1.2			
油分				油分	5	1
ダイオキシン類	該当なし	-	-	ダイオキシン類	10	0.00061

福知山工場

所在地 〒620-0853 京都府福知山市長田野町3-36
 TEL 0773-27-2131 FAX 0773-27-6358
 主要製品 ソリッドワイヤ



工場長
迫 勝幸

2014年度は、老朽化設備の更新による化学物質漏洩防止対策実施や廃棄物の削減など環境負荷軽減に取り組んできました。今後も、教育・訓練を通じて従業員の環境に対する意識向上に努め、廃棄物の削減、再資源化など環境負荷軽減に取り組んでいきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉	160	91	COD	300	4.4
	加熱炉	160	52			
	ボイラ	135	31			
ばいじん	加熱炉	20	<3	SS	300	4.1
	加熱炉	20	<5			
	ボイラ	10	<2			
油分				油分	3.0	0.9
ダイオキシン類	該当なし	-	-	ダイオキシン類	該当なし	-

神戸製鋼グループの環境データ(2014年度)

溶接事業部門

神鋼アクテック株式会社 日高工場

所在地 〒669-5302 兵庫県豊岡市日高町岩中682
 TEL 0796-42-1212 FAX 0796-42-1218
 主要製品 溶接用裏当て材・高機能材脱臭フィルター



工場長
村田 忠博

「エコアクション21」認証取得後7年目を迎え、本社・営業所・工場の全社活動を継続中です。特に、コウノトリの野生復帰を推進し自然環境を重視する豊岡市に所在する日高工場では、「環境に配慮した生産活動」や「社会との共生・協調」を方針に掲げ実践していきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	BOD	300	5
				SS	600	2
ばいじん	該当なし	—	—	油分	鉛油 ≤0.5	ND
				ダイオキシン類	—	—

阪神溶接機材株式会社 岡山工場

所在地 〒709-2105 岡山県岡山市北区御津伊田1028-12
 TEL 086-724-4181 FAX 086-724-4340
 主要製品 サブマージアーク溶接フラックス



代表取締役社長
山本 英樹

原料系廃棄物の発生源対策と社内での再資源化に取り組んでいます。他業種のリサイクル材、準廃棄物などを原料として使用することも前向きにトライしています。環境に配慮した生産活動は収益力向上にもつながるとの考えで推進してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	溶解炉	180	<36	BOD	30	7.6
	乾燥炉	150	68			
	焼成炉	175	72			
ばいじん	溶解炉	0.1	<0.06	SS	30	5.0
	乾燥炉	0.1	<0.02			
	焼成炉	0.1	<0.03			
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

アルミ・銅事業部門

真岡製造所

所在地 〒321-4367 栃木県真岡市鬼怒ヶ丘15(第2工業団地)
 TEL 0285-82-4111 FAX 0285-84-0231
 主要製品 アルミ板・条



所長
谷川 正樹

2014年度は廃棄物の再資源化を推進し、再資源化率は過去最高となりました。また、溶解炉のエネルギー転換も計画的に進めており、CO₂排出量削減にも努めています。製品では自動車の軽量化に貢献できるアルミの開発・拡販を推進しており、環境に配慮したものづくりに取り組んでいます。今後も引き続き地域・社会の皆様との共栄に努めていきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	180	41	BOD	25 (20)	14.3
	溶解炉	180	66			
	廃棄物焼却炉	300	29			
ばいじん	ボイラ	300	2	SS	50 (40)	10.8
	溶解炉	300	6			
	廃棄物焼却炉	250	4			
ダイオキシン類	ボイラ	10	0.000074	ダイオキシン類	—	—
	溶解炉	5	0.06			
	廃棄物焼却炉	10	0.00078			

()内は日間平均の規制値です。

長府製造所

所在地 〒752-0953 山口県下関市長府港町14-1
 TEL 083-246-1211 FAX 083-246-1271
 主要製品 アルミ押出材、アルミ加工品、伸銅板・条



所長
磯野 誠昭

山口県エコ・ファクトリー認定事業所として、法令を順守し、汚染負荷物質削減や地域との協調・共生を継続的に推進しています。2014年度は全従業員が省エネルギー活動に邁進し原単位を約10%低減しました。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	18	COD	30	6.3
	溶解炉	180	58			
	溶解炉	180	52			
ばいじん	ボイラ	100	<5	SS	50	3
	溶解炉	300	31			
	溶解炉	200	36			
ダイオキシン類	(溶解炉)アルミニウム合金製造施設	5	0.74	ダイオキシン類	10	0.09

大気データに含まれる会社：神鋼ファブテック(株)
 水質データに含まれる会社：神鋼ファブテック(株)

神戸製鋼グループの環境データ(2014年度)

アルミ・銅事業部門

大安工場

所在地 〒511-0284 三重県いなべ市大安町梅戸1100

TEL 0594-77-0330 FAX 0594-77-2249

主要製品 アルミ・マグネシウム鋳造品、
アルミ・マグネシウム鍛造品



工場長
沼部 裕次

2014年度は高効率コンプレッサーの採用、炉の放散熱量の低減などの省エネルギー活動、環境負荷物質の使用量削減に取り組みました。製品では、アルミサスペンション部品が自動車の軽量化によるCO₂削減に貢献しています。今後も環境に配慮した生産活動と製品での環境への貢献に努めてまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	溶解炉	120	81	BOD	10	2
	ボイラ	110	53			
	加熱炉	120	50			
ばいじん	溶解炉	100	22	SS	10	3
	ボイラ	100	ND			
	加熱炉	100	ND			
ダイオキシソ類	溶解炉 (アルミニウム合金施設)	5	0.015	油分	2 (鉱物油) 1	0.8
	ボイラ	100	ND			
	加熱炉	100	ND			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

神鋼メタルプロダクツ株式会社 本社・工場

所在地 〒800-0007 福岡県北九州市門司区小森江2丁目2番1号

TEL 093-381-1331 FAX 093-381-3833

主要製品 銅合金管、モールド、複合材、熱交加工品



取締役 工場長
行壽 啓之

2014年は、省エネルギーを主眼として保全部門を中心に徹底した蒸気漏れ、エア漏れの削減に取り組み、大きな成果を得ることができました。2015年度は、この省エネルギー活動を製造部門に拡大展開して取り組んでまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	予熱炉	170	<30	COD	30	3.5
	加熱炉	200	20			
	加熱炉	180	28			
ばいじん	予熱炉	200	6	SS	100	13.0
	加熱炉	250	<5			
	加熱炉	100	<5			
ダイオキシソ類	予熱炉	200	6	油分	5	<1
	加熱炉	250	<5			
	加熱炉	100	<5			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

水質データに含まれる会社：
ジャパンスーパーコンダクタテクノロジー(株)線材工場

アルミ・銅事業部門

神鋼アルミ線材株式会社 本社工場

所在地 〒593-8315 大阪府堺市西区菱木2丁目2153番地の1

TEL 072-271-1481 FAX 072-271-1486

主要製品 アルミ合金線・棒、アルミ線棒加工品



取締役社長
杉下 幸男

神鋼アルミ線材の環境改善活動は、省エネルギーを軸に5年間で2割を超える原単位削減を成し遂げました。さらなる改善には現行製造方法の抜本的改善が必須であり、2015年度は製造可能サイズのブレークスルーにチャレンジして省エネルギーのステップアップにトライします。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉	180	54	BOD	20	9.1
	加熱炉	180	45			
	加熱炉	180	41			
ばいじん	加熱炉	100	2	SS	25	7.7
	加熱炉	100	2			
	加熱炉	100	2			
ダイオキシソ類	加熱炉	100	2	油分	5	1.7
	加熱炉	100	2			
	加熱炉	100	2			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

神鋼ノース株式会社 本社・霞ヶ浦工場

所在地 〒315-8523 茨城県かすみがうら市上稲吉1758-1

TEL 0299-59-4111 FAX 0299-59-4597

主要製品 建設仮設材・自動車部材などアルミ加工品



代表取締役社長
遠山 茂幸

当社は継続して環境負荷低減活動「①省エネルギー、②省資源、③活人化、④品質歩留、⑤棚卸削減」を推進中。2014年度は工場内動力・電灯のトランス更新、工場屋根の一部にアルミ製換気ガラの設置、防寒ジャンパーの貸与などで消費電力削減を図りました。2015年度はこれらの活動をブラッシュアップすると共に、地域社会との共生にも邁進します。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	適用 猶予	69	COD	15	1.8
	ボイラ	適用 猶予	10			
	ボイラ	適用 猶予	10			
ばいじん	ボイラ	適用 猶予	10	SS	20	2
	ボイラ	適用 猶予	10			
	ボイラ	適用 猶予	10			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

神戸製鋼グループの環境データ(2014年度)

アルミ・銅事業部門

神鋼リードミック株式会社 本社・工場

所在地 〒800-0007 福岡県北九州市門司区小森江2丁目2番1号

TEL 093-381-1337 FAX 093-381-3352

主要製品 電子部品・半導体・集積回路部品



代表取締役社長
伊賀 史幸

「地球にやさしい会社」を目指す当社では、全従業員一丸となった積極的な環境保全活動を展開しています。2015年度の活動では、めっき工程で使用する処理液の長寿命化技術を実用化し、特別管理産業廃棄物排出量40%削減を計画しています。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	BOD	1500	19.6
				SS	1500	3
ばいじん	該当なし	—	—	油分(鉱油)	5	<1
				ダイオキシン類	10	0.00044
ダイオキシン類	該当なし	—	—			

株式会社コベルコ マテリアル銅管 秦野工場

所在地 〒257-0015 神奈川県秦野市平沢65番地

TEL 0463-82-3111 FAX 0463-83-1920

主要製品 空調用、給水・給湯用銅管および銅合金管



工場長
田口 昌利

当工場は緑と名水で知られる秦野に立地する銅管トップメーカーとして、高い生産歩留の維持と省エネルギー活動によりエネルギー原単位を向上させると共に、新冷媒対応での高性能小径伝熱管の技術開発などを通じて、環境保全に貢献してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	溶解炉	200	27	COD	15	8.2
	加熱炉	180	55			
ばいじん	溶解炉	200	4.2	SS	35	5.6
	加熱炉	200	7.7			
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

機械事業部門

播磨工場

所在地 〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島41

TEL 079-436-2101 FAX 079-436-2199

主要製品 空気圧縮機、冷凍機および蒸気関連商品



工場長
中南 政彦

「地球温暖化対策」や「循環型社会の構築」などグローバルな環境課題が多様化する中、環境に配慮した生産活動、製品・技術・サービスでの環境への貢献、地域・社会との共生・調和を実践することで、企業価値を向上し社会に貢献してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	COD	50	40
				SS	60	50
ばいじん	該当なし	—	—	油分(鉱油)	5	ND
				ダイオキシン類	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—			

神鋼造機株式会社 本社

所在地 〒503-8505 岐阜県大垣市本今町1682番地の2

TEL 0584-89-3121 FAX 0584-87-0020

主要製品 試験機、動力伝達装置、発電装置



代表取締役社長
米谷 剛人

総合機械メーカーとして、世界に通じる第一級のQCD工場を目指し、環境に配慮した生産活動と製品・技術・サービスの提供に取り組むと共に、法令順守、各環境管理活動を実践することで、企業価値の向上に取り組めます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	COD	2.79	2.51
				SS	40	21
ばいじん	溶解炉 (高周波誘導炉)	200	68	油分	5	1
				ダイオキシン類	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—			

水質データに含まれる会社：
コベルコ建機(株)大垣事務所

神戸製鋼グループの環境データ(2014年度)

本社部門・その他

高砂製作所

所在地 〒676-8670 兵庫県高砂市荒井町新浜2-3-1
 TEL 079-445-7111 FAX 079-445-7231
 主要製品 鑄鍛鋼製品、チタン、鉄粉、産業機械、圧縮機、
 エネルギー・原子力機器



所長
竹内 正道

特色あるオンリーワン製品を世界中に供給することで、社会に貢献しています。組織をより横断的かつ現場に入り込んだ形に見直し、「安全・環境・防災・コンプライアンス」の徹底を確実なものとしながら、今後も環境に配慮したものづくりを行ってまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	17	COD	11	4.1
	鉄粉還元炉	150	23			
	加熱炉	170	62	SS	25	8
ばいじん	ボイラ	50	2.4	油分	1.5	<0.5
	鉄粉還元炉	200	2.6			
	加熱炉	250	2.6	ダイオキシン類	—	—
ダイオキシン類	製鋼用電気炉(鉄粉)	5	0.000021	水質データに含まれる会社: (株)コベルコ科研ターゲット事業本部		

神戸総合技術研究所

所在地 〒651-2271 兵庫県神戸市西区高塚台1丁目5-5
 TEL 078-992-5600 FAX 078-992-5532
 主要製品 —



開発業務部 部長
佐伯 公三

神戸総合技術研究所では、全社環境管理規程並びに環境省が定める「エコアクション21」に沿った環境経営マニュアルを整備し、省エネルギー、省資源、廃棄物削減などに配慮しつつ研究開発活動を進めています。環境負荷軽減に資する新製品・新技術の研究開発を通じて社会に貢献してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	22	BOD	2,000	2.8
	冷温水器	150	38			
	溶解炉	180	1	SS	2,000	1
ばいじん	ボイラ	100	1	油分	5	<1
	冷温水器	100	1			
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	10	0.14

本社部門・その他

株式会社コベルコ科研 ターゲット事業本部

所在地 〒676-8670 兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目3番1号
 TEL 079-445-9020 FAX 079-445-9025
 主要製品 スパッタリングターゲット材



ターゲット事業本部長
楠本 栄典

当事業本部では、フラットパネルディスプレイ用配線材や酸化半導体材料の製造を行う中で省エネルギー・省資源工程を実現します。また、これらを組み込んだ省エネルギー型の高機能テレビやスマートフォンを通じ社会の環境改善に貢献してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	水質データは高砂製作所に含む		
NOx	該当なし	—	—			
ばいじん	該当なし	—	—			
ダイオキシン類	該当なし	—	—			

コベルコ建機株式会社 広島事業所

所在地 〒731-5161 広島県広島市佐伯区五日市港2丁目2番1号
 TEL 082-943-5321 FAX 082-943-5322
 主要製品 建設機械



生産本部長
平山 正史

五日市工場では、環境管理の総仕上げを行い、沼田工場はメニュー再編に着手しました。製品ではさらなる燃費の向上と排ガス規制対応を実現する新機種の開発に着手しました。今年度は、新機種メニューの展開、有機溶剤の削減、省エネルギー設備導入の継続や排水処理設備の新設に取り組んでいきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	フレーム塗装下地	230	12	COD	—	—
	フレーム塗装仕上	230	11			
	ATT塗装	230	15	SS	—	—
ばいじん	フレーム塗装下地	200	3	油分	35	33
	フレーム塗装仕上	200	3			
	ATT塗装	200	4	ダイオキシン類	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

神戸製鋼グループの環境データ(2014年度)

本社部門・その他

コベルコ建機株式会社 大垣事業所

所在地 〒503-0932 岐阜県大垣市本今町1682番7号
TEL 0584-89-3104 FAX 0584-87-0014

主要製品 建設機械



事業所長
秋山 健

2014年度はミニショベルのモデルチェンジを行い、重機ショベル同様の燃費向上と低騒音化を実現し、環境にやさしい製品となりました。また生産面においても、生産性の向上による使用電力の削減、塗着効率の向上による廃塗料の削減に引き続き取り組んでまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	水質データは神鋼造機(株)本社に含む		
NOx	該当なし	—	—			
ばいじん	該当なし	—	—			
ダイオキシン類	該当なし	—	—			

コベルコクレーン株式会社 大久保事業所

所在地 〒674-0063 兵庫県明石市大久保町八木740
TEL 078-936-1331 FAX 078-936-1390

主要製品 クレーンなど土木建設機械、その他諸機械



事業所長
小村 和也

当事業所では低燃費・低騒音・軽量化を目指した製品開発に取り組んでいます。2014年度は工場内照明を省エネルギータイプに更新し電力使用量を削減しました。2015年度は、廃棄物発生量の削減活動などを通じて環境負荷低減に努めていきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	BOD	600	9.6
ばいじん	該当なし	—	—	SS	600	22
ダイオキシン類	該当なし	—	—	油分	5	5.5
				ダイオキシン類	—	—

2014年12月に規制値を上回りました。原因究明と対策を行い、以降は規制値を下回っています。

本社部門・その他

ジャパンスーパーコンダクタテクノロジー株式会社 門司工場(線材工場)

所在地 〒800-0007 福岡県北九州市門司区小森江2-2-1
TEL 093-391-2835 FAX 093-391-2847

主要製品 超電導線材



工場長
倉橋 秀文

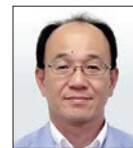
門司工場では次世代の発電方法を開発するITERプロジェクトに使用される超電導線材を生産しています。工場では全従業員が参加し「エコアクション21」の活動を展開しております。2014年度は事務所の照明をLED化しました。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	水質データは神鋼メタルプロダクツ(株)本社に含む		
NOx	該当なし	—	—			
ばいじん	該当なし	—	—			
ダイオキシン類	該当なし	—	—			

株式会社神鋼環境ソリューション 播磨製作所

所在地 〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島19番地
TEL 079-436-2500 FAX 079-436-2506

主要製品 化学・医薬品製造用機器、水素発生装置



所長
今中 照雄

環境関連企業として、環境コンプライアンスを重点課題とし、大気および水質管理の徹底に取り組んでいます。2015年度は、焼成炉の最適燃焼状態の管理や工場照明のLED化などによる省エネルギー推進を図ることにより、継続して環境負荷低減に取り組んでまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	焼成炉	180	112	BOD	15	5.7
	焼成炉	180	82			
	焼成炉	150	49	SS	28	3
ばいじん	焼成炉	250	6			
	焼成炉	250	8			
	焼成炉	250	1	ダイオキシン類	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

神戸製鋼グループの環境データ(2014年度)

本社部門・その他

株式会社神鋼環境ソリューション 技術研究所

所在地 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷1丁目1番4号

TEL 078-992-6500 FAX 078-997-0550

主要製品 ー

技術研究所では、廃棄物の発生量削減や再資源化量向上の推進に取り組んでいます。また、排水基準遵守は、日常巡回点検などによる適正管理の強化を行うと共に、万が一に備えた所員全員参加の緊急事態対応訓練を実施しています。



センター長
高橋 正光

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	ー	ー	BOD	2,000	5
				SS	2,000	8
ばいじん	該当なし	ー	ー	油分(鉱油)	5	3
				ダイオキシン類	10	0.12

神鋼機器工業株式会社 本社

所在地 〒682-0014 鳥取県倉吉市海田東町112番地

TEL 0858-26-8111 FAX 0858-48-1077

主要製品 高圧ガス容器などのプレス加工品・製品

海、山に囲まれた倉吉の自然豊かな地域との共存を目指し、特に工場排水に注意を払って管理すると共に、密接した地域の皆様に配慮した操業を心がけております。2015年度もボイラーの燃料転換によるCO₂排出量削減を計画するなど、環境負荷軽減の取り組みを進めてまいります。



取締役
泉谷 雅人

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	260	88	BOD	160	0.8
	ボイラ	260	70	SS	200	3.2
ばいじん	ボイラ	300	7	油分	5	<0.5
	ボイラ	300	9	ダイオキシン類	ー	ー