



KOBELCO

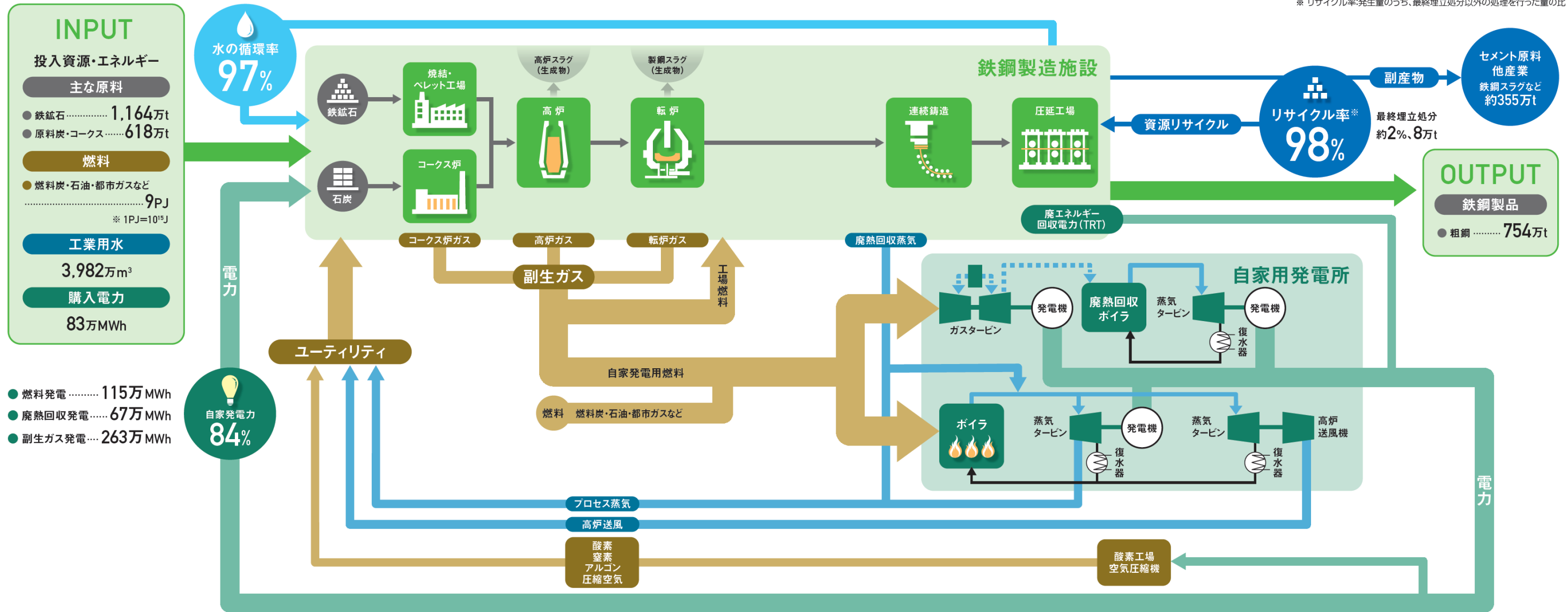
主要な環境パフォーマンス一覧 2015

| | | |
|---------|--|------|
| | マテリアルバランス | 1-2 |
| | 神戸製鋼総エネルギー使用量内訳 | 3 |
| 地球温暖化対策 | エネルギー起源 CO ₂ を除く温室効果ガス算定排出量 | 3 |
| | 各事業部門エネルギー使用量と CO ₂ 排出量 | 4 |
| | 製品を通じた CO ₂ 排出量削減 | 5 |
| | 事業部門別発生量 | 6 |
| 資源循環 | 再資源化率の推移 神戸製鋼全体 アルミ・銅事業部門(真岡製造所・長府製造所) | 6 |
| | 神戸製鋼グループでの排出量/移動量 | 7 |
| 化学物質 | 神戸製鋼グループ PRTR 届出対象物質の 年間移動・排出状況(2014 年度実績集計結果) | 7-8 |
| | PRTR 法に基づく届出予定排出量・移動量(2014 年度) | 9-12 |
| 環境負荷低減 | 大気汚染対策 SO _x 排出量の推移 NO _x 排出量の推移 | 13 |
| | 水質汚濁対策 水のリサイクル状況 | 13 |
| 環境関連投資 | 設備投資および経費の内訳 | 14 |

マテリアルバランス

鉄鋼事業部門における資源・エネルギーの利用状況(2014年度)

※ リサイクル率:発生量のうち、最終埋立処分以外の処理を行った量の比



- 燃料発電 115万 MWh
- 廃熱回収発電 67万 MWh
- 副生ガス発電 263万 MWh

溶接事業部門における資源・エネルギーの利用状況(2014年度)

| INPUT | | OUTPUT | |
|------------------|---------|-------------|-------|
| 原料 | | 製品 | |
| 線材、フープ、溶剤、水ガラスなど | 18万t | 溶接棒、溶接ワイヤなど | 17万t |
| エネルギー | | 副産物 | |
| 購入電力 | 6.5万MWh | 発生量 | 1.8万t |
| 都市ガスなど | 0.2PJ | リサイクル率 | 98% |

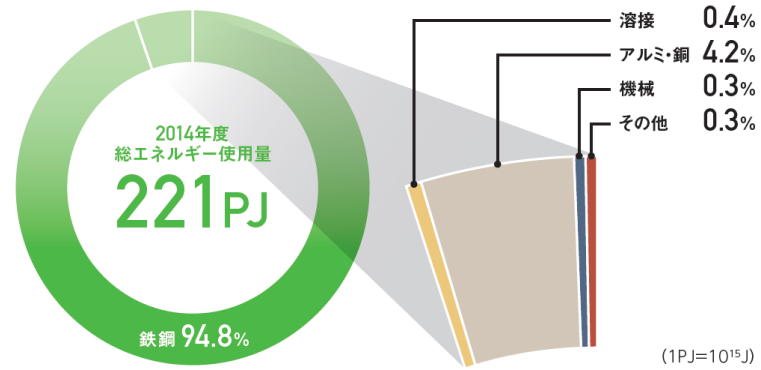
アルミ・銅事業部門における資源・エネルギーの利用状況(2014年度)

| INPUT | | OUTPUT | |
|-------------|--------|-----------|-------|
| 原料 | | 製品 | |
| アルミ地金、銅地金など | 43万t | アルミ製品、銅製品 | 39万t |
| エネルギー | | 副産物 | |
| 購入電力 | 49万MWh | 発生量 | 2.8万t |
| 都市ガスなど | 3.5PJ | リサイクル率 | 97% |

エネルギー使用量とCO₂排出量

■神戸製鋼総エネルギー使用量内訳

事業部門別エネルギー使用量(グループ会社含む)

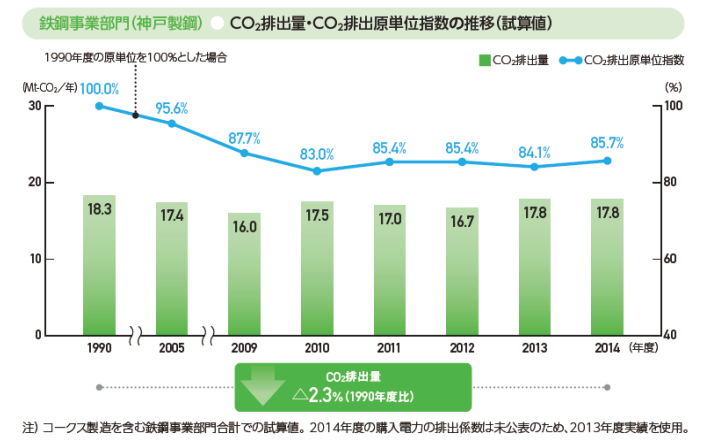


■エネルギー起源CO₂を除く温室効果ガス算定排出量

| 項目 | 神戸製鋼事業所 | | | |
|---------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| | 2010年度 | 2011年度 | 2012年度 | 2013年度 |
| ① 非エネルギー起源CO ₂ | 737 kt-CO ₂ | 713 kt-CO ₂ | 705 kt-CO ₂ | 707 kt-CO ₂ |
| ② その他温室効果ガス | 67 kt-CO ₂ | 63 kt-CO ₂ | 71 kt-CO ₂ | 65 kt-CO ₂ |

■各事業部門エネルギー使用量とCO₂排出量

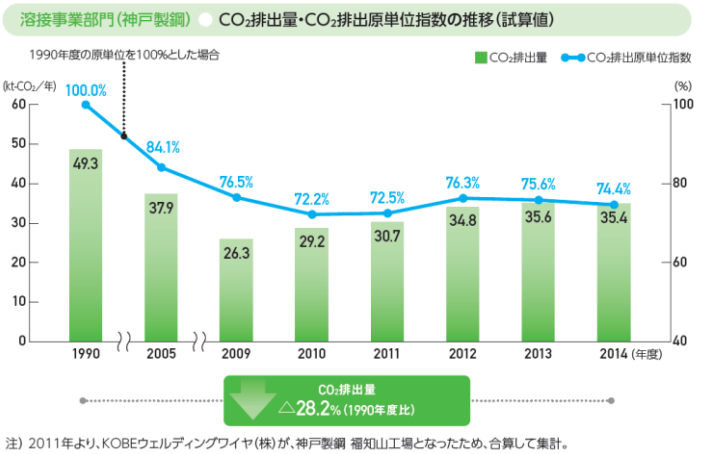
鉄鋼事業部門



溶接事業部門



アルミ銅事業部門



機械事業部門



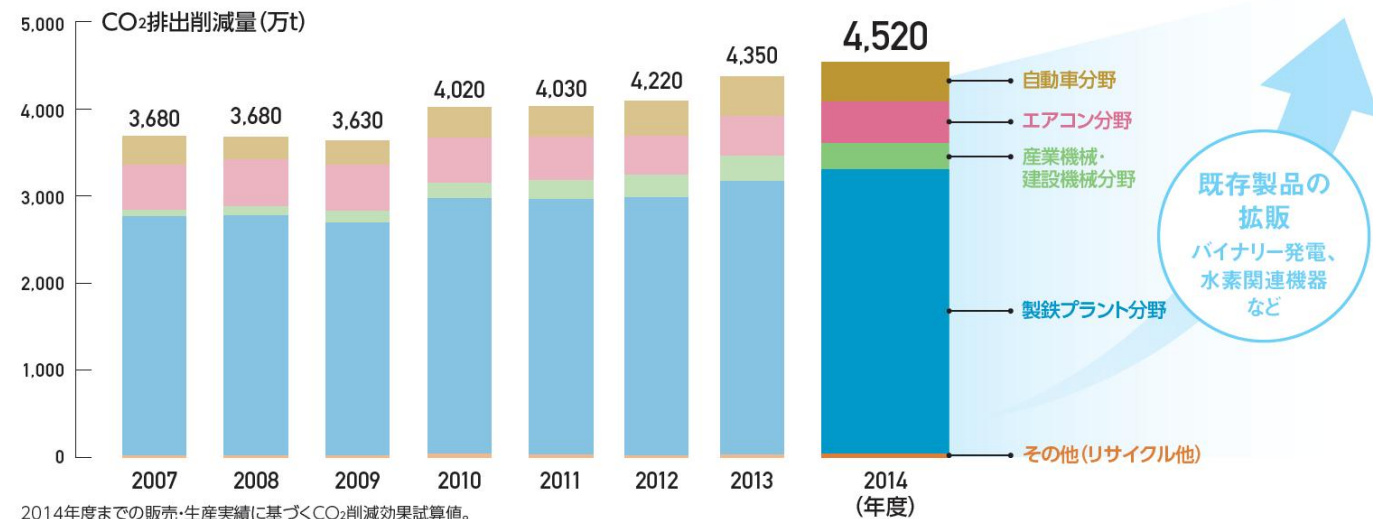
製品を通じたCO₂排出量削減

神戸製鋼グループは、オンリーワンの技術や製品を通じて、社会のさまざまな分野でCO₂排出量削減に貢献しています。



2014年度における神戸製鋼グループ製品によるCO₂排出量削減効果(海外分含む)

約4,520万トン

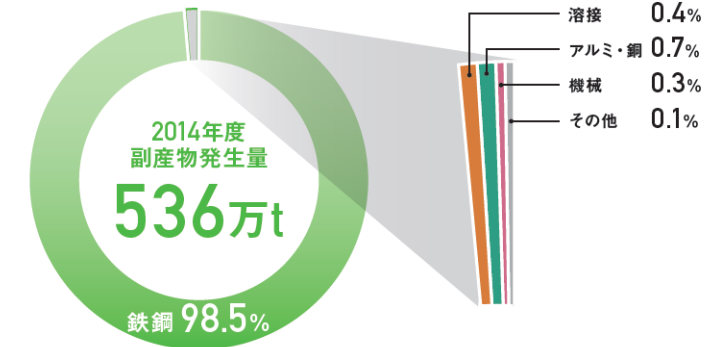


2014年度までの販売・生産実績に基づくCO₂削減効果試算値。
製鉄プラントの2014年度実績は、生産量が2013年度横ばいとして計算。

資源循環

事業部門別発生量

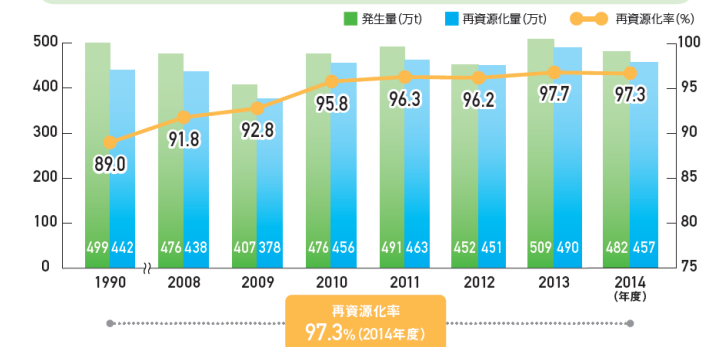
事業部門別発生量(国内・海外グループ会社含む)



再資源化率の推移

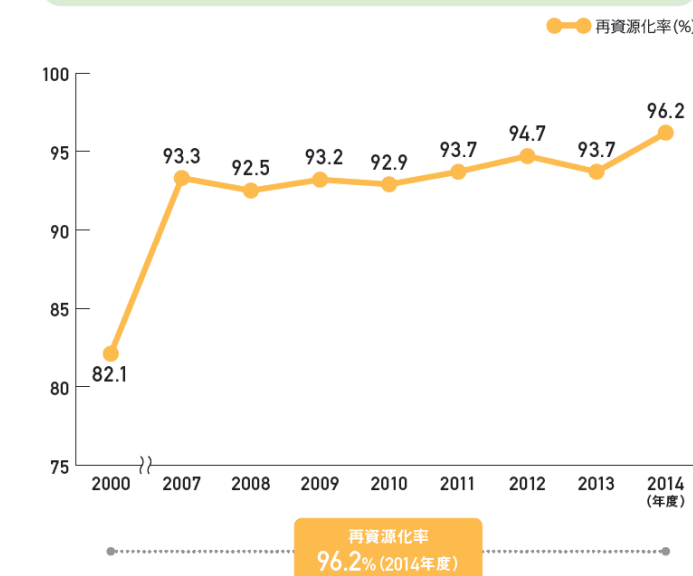
神戸製鋼

発生量および再資源化量と再資源化率の推移(神戸製鋼)

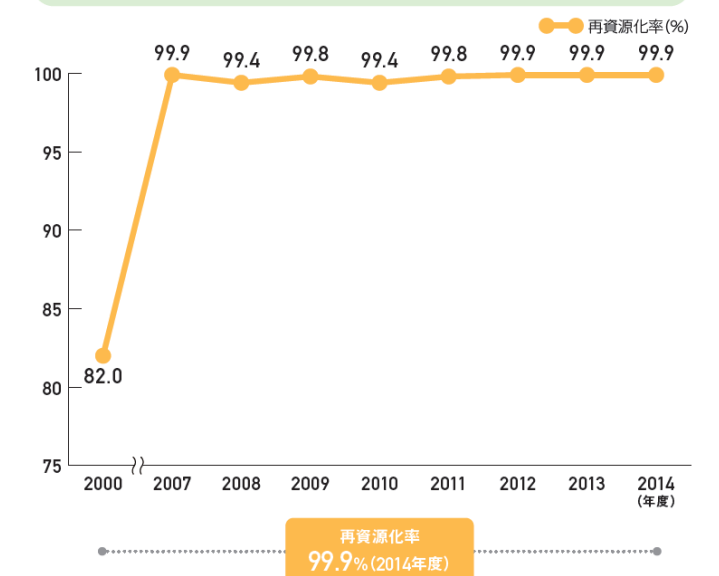


アルミ・銅事業部門

再資源化率の推移(真岡製造所)



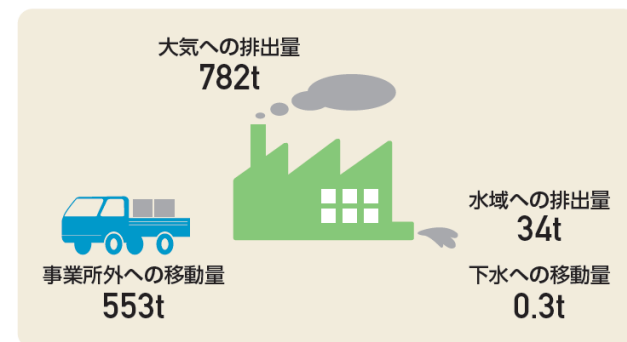
再資源化率の推移(長府製造所)



化学物質

■神戸製鋼グループでの排出量／移動量(2014 年度集計結果)

●神戸製鋼グループでの排出量／移動量



■神戸製鋼グループPRTR 届出対象物質の年間移動・排出状況(2014 年度実績集計結果)

有害物質対策
 神戸製鋼グループのPRTR届出対象物質の年間移動・排出状況(2014年度実績集計結果) 単位:kg(ダイオキシン類についてはmg-TEQ)

| 物質名 | 神戸製鋼事業所 | | | 神戸製鋼グループ会社 | | |
|--|---------|--------|------|------------|--------|------|
| | 排出 | 移動 | 事業所数 | 排出 | 移動 | 事業所数 |
| 1 亜鉛の水溶性化合物 | 800 | 0 | 2 | 74 | 960 | 5 |
| 20 2-アミノエタノール | 0 | 0 | 1 | 0 | 0 | - |
| 32 アントラセン | 0 | 0 | - | 0 | 0 | 1 |
| 44 インジウム及びその化合物 | 0 | 0 | - | 0 | 5 | 1 |
| 53 エチルベンゼン | 11,000 | 1,700 | 4 | 100,000 | 11,000 | 5 |
| 71 塩化第二鉄 | 0 | 92,000 | 3 | 0 | 0 | 2 |
| 74 バラーオクチルフェノール | 0 | 0 | 1 | 0 | 1 | 1 |
| 80 キシレン | 46,000 | 4,000 | 9 | 290,000 | 42,000 | 11 |
| 82 銀及びその水溶性化合物 | 0 | 0 | - | 0 | 20 | 1 |
| 85 グルタルアルデヒド | 0 | 0 | 1 | 0 | 0 | - |
| 87 クロム及び三価クロム化合物 | 81 | 69,000 | 8 | 35 | 41,000 | 6 |
| 88 六価クロム化合物 | 0 | 2 | 2 | 0 | 690 | 1 |
| 132 コバルト及びその化合物 | 0 | 0 | 1 | 25 | 800 | 1 |
| 133 酢酸2-エトキシエチル(別名エチレングリコールモノエチルエーテルアセテート) | 0 | 0 | - | 3,500 | 0 | 1 |
| 144 無機シアン化合物(錯塩及びシアン酸塩を除く。) | 32 | 1,500 | 1 | 0 | 0 | - |
| 185 ジクロロペンタフルオロプロパン(別名HCFC-225) | 2,100 | 0 | 1 | 0 | 0 | - |
| 186 ジクロロメタン(別名塩化メチレン) | 63,000 | 890 | 3 | 9,100 | 150 | 3 |
| 240 スチレン | 72 | 71 | 1 | 34 | 0 | 1 |
| 243 ダイオキシン類 | 120 | 0 | 4 | 400 | 0 | 1 |
| 258 1, 3, 5, 7-テトラアザトリシクロ[3. 3. 1. 1(3, 7)]デカン(別名ヘキサメチレンテトラミン) | 0 | 0 | - | 0 | 35 | 2 |
| 262 テトラクロロエチレン | 0 | 0 | - | 6,900 | 0 | 1 |
| 272 銅水溶性塩(錯塩を除く。) | 660 | 17 | 2 | 0 | 0 | - |
| 273 1-ドデカノール(別名ノルマルドデシルアルコール) | 0 | 0 | 1 | 0 | 0 | - |
| 277 トリエチルアミン | 1,700 | 0 | 1 | 0 | 0 | - |
| 281 トリクロロエチレン | 0 | 0 | - | 2,600 | 5,800 | 1 |

| 物質名 | 神戸製鋼事業所 | | | 神戸製鋼グループ会社 | | |
|--|---------|--------|------|------------|--------|------|
| | 排出 | 移動 | 事業所数 | 排出 | 移動 | 事業所数 |
| 296 1, 2, 4-トリメチルベンゼン | 13,000 | 1,800 | 7 | 2,400 | 470 | 5 |
| 297 1, 3, 5-トリメチルベンゼン | 4,200 | 1,200 | 3 | 3,200 | 0 | 1 |
| 300 トルエン | 82,000 | 2,400 | 5 | 110,000 | 16,000 | 9 |
| 302 ナフタレン | 10,000 | 1,300 | 2 | 0 | 0 | 1 |
| 304 鉛 | 0 | 0 | - | 1,000 | 0 | 2 |
| 305 鉛化合物 | 0 | 0 | - | 9 | 11,000 | 2 |
| 308 ニッケル | 9 | 2,300 | 6 | 0 | 700 | 5 |
| 309 ニッケル化合物 | 220 | 16,000 | 4 | 97 | 38,000 | 4 |
| 321 バナジウム化合物 | 12 | 4,700 | 3 | 0 | 11 | 1 |
| 333 ヒドラジン | 570 | 0 | 1 | 0 | 0 | 1 |
| 349 フェノール | 0 | 0 | 1 | 10,000 | 50 | 2 |
| 368 4-ターシャリーブチルフェノール | 0 | 0 | - | 0 | 7 | 1 |
| 374 ふっ化水素及びその水溶性塩 | 15,000 | 1,100 | 5 | 200 | 150 | 3 |
| 389 ヘキサデシルトリメチルアンモニウムクロリド | 0 | 0 | 1 | 0 | 0 | - |
| 392 ノルマルヘキサン | 47 | 0 | 1 | 0 | 0 | - |
| 400 ベンゼン | 17 | 0 | 1 | 5,200 | 0 | 1 |
| 405 ほう素化合物 | 1,400 | 1,900 | 4 | 1 | 430 | 4 |
| 407 ポリ(オキシエチレン)＝アルキルエーテル(アルキル基の炭素数が12から15までのもの及びその混合物に限る。) | 6,600 | 10,000 | 2 | 0 | 0 | - |
| 410 ポリ(オキシエチレン)＝ノニルフェニルエーテル | 490 | 1 | 3 | 0 | 0 | - |
| 411 ホルムアルデヒド | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 | - |
| 412 マンガン及びその化合物 | 2,900 | 94,000 | 9 | 2,600 | 59,000 | 9 |
| 438 メチルナフタレン | 0 | 0 | - | 520 | 0 | 3 |
| 448 メチレンビス(4, 1-フェニレン)＝ジイソシアネート | 0 | 0 | 1 | 0 | 0 | - |
| 453 モリブデン及びその化合物 | 1,700 | 15,000 | 6 | 850 | 4,400 | 1 |
| 480 りん酸トリリル | 1 | 0 | 2 | 0 | 0 | - |

化学物質

PRTR法に基づく届出予定排出量・移動量（2014年度）

PRTR法に基づく届出予定排出量・移動量（2014年度）

単位:kg

| 鉄鋼事業部門 | | | | | | | |
|------------------|-------|-------|----|------|-----|-------|---------------|
| 物質 | 排出量 | | | 所内埋立 | 移動量 | | 主な使用工程、使用目的など |
| | 大気 | 公共用水域 | 土壌 | | 下水 | 事業所外 | |
| 加古川製鉄所 | | | | | | | |
| トルエン | 28000 | 0 | 0 | 0 | 0 | 430 | 塗装 |
| キシレン | 9300 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3300 | 塗装 |
| マンガン及びその化合物 | 0 | 1900 | 0 | 0 | 0 | 0 | 製鋼工程 |
| 神戸製鉄所 | | | | | | | |
| マンガン及びその化合物 | 210 | 110 | 0 | 0 | 0 | 41000 | 製鋼工程 |
| クロム及び三価クロム化合物 | 30 | 0 | 0 | 0 | 0 | 10000 | 製鋼工程 |
| モリブデン及びその化合物 | 8 | 1200 | 0 | 0 | 0 | 930 | 製鋼工程 |
| 神鋼建材工業株式会社 | | | | | | | |
| キシレン | 10000 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 塗装 |
| トルエン | 2200 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 塗装 |
| エチルベンゼン | 7700 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 塗装 |
| 神鋼鋼線工業株式会社 尼崎事業所 | | | | | | | |
| 亜鉛の水溶性化合物 | 0 | 34 | 0 | 0 | 0 | 0 | 加工工程 |
| 鉛化合物 | 0 | 6 | 0 | 0 | 0 | 8600 | 熱処理 |
| ニッケル化合物 | 0 | 3 | 0 | 0 | 0 | 12000 | めっき工程 |
| 神鋼鋼線工業株式会社 尾上事業所 | | | | | | | |
| 亜鉛の水溶性化合物 | 0 | 40 | 0 | 0 | 0 | 0 | 加工工程 |
| 鉛化合物 | 0 | 3 | 0 | 0 | 0 | 2000 | 熱処理 |
| 神鋼特殊鋼管株式会社 | | | | | | | |
| ふっ化水素及びその水溶性塩 | 180 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 酸洗工程 |
| 株式会社セラテクノ 明石工場 | | | | | | | |
| クロム及び三価クロム化合物 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 10000 | 充填砂の原料 |
| キシレン | 950 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 塗装工程 |
| フェノール | 500 | 0 | 0 | 0 | 0 | 5 | レンガのバインダー |
| 株式会社セラテクノ 備前工場 | | | | | | | |
| フェノール | 9700 | 0 | 0 | 0 | 0 | 45 | レンガのバインダー |
| メチルナフタレン | 68 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | レンガの乾燥、焼成工程 |
| ほう素化合物 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 36 | レンガの原料 |
| 株式会社テザックワイヤロープ | | | | | | | |
| 亜鉛の水溶性化合物 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 960 | 酸洗工程 |
| 日本高周波鋼業株式会社 | | | | | | | |
| マンガン及びその化合物 | 5 | 590 | 0 | 0 | 0 | 43000 | 製鋼工程 |
| クロム及び三価クロム化合物 | 28 | 6 | 0 | 0 | 0 | 30000 | 製鋼工程 |
| テトラクロロエチレン | 6900 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 洗浄工程 |

PRTR法に基づく届出予定排出量・移動量（2014年度）

単位:kg

| 関西熱化学株式会社 加古川工場 | | | | | | | |
|-------------------|-------|-------|----|------|-----|-------|----------------|
| 物質 | 排出量 | | | 所内埋立 | 移動量 | | 主な使用工程、使用目的など |
| | 大気 | 公共用水域 | 土壌 | | 下水 | 事業所外 | |
| ベンゼン | 5200 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | コークス炉 |
| トルエン | 1400 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | コークス炉 |
| スチレン | 34 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | コークス炉 |
| 神鋼神戸発電株式会社 | | | | | | | |
| ヒドラジン | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 発電ボイラー |
| 溶接事業部門 | | | | | | | |
| 藤沢工場 | | | | | | | |
| モリブデン及びその化合物 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 600 | 溶接ワイヤー及び潤滑剤に添加 |
| ニッケル | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 170 | 溶接ワイヤーに添加 |
| クロム及び三価クロム化合物 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 410 | 溶接ワイヤーに添加 |
| 茨木工場 | | | | | | | |
| マンガン及びその化合物 | 14 | 0 | 0 | 0 | 6 | 20000 | 溶接ワイヤーに添加 |
| ナフタレン | 10000 | 0 | 0 | 0 | 0 | 410 | 伸線工程の潤滑剤 |
| モリブデン及びその化合物 | 3 | 0 | 0 | 0 | 3 | 11000 | 溶接ワイヤーに添加 |
| 西条工場 | | | | | | | |
| マンガン及びその化合物 | 30 | 0 | 0 | 0 | 0 | 5600 | 溶接棒に添加 |
| キシレン | 370 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 塗料に含有 |
| 1, 2, 4-トリメチルベンゼン | 46 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 燃料用灯油に含有 |
| 福知山工場 | | | | | | | |
| 塩化第二鉄 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 92000 | 洗浄工程 |
| モリブデン及びその化合物 | 0 | 0 | 0 | 0 | 150 | 1800 | 伸線工程の潤滑剤 |
| 神鋼アケテック株式会社 | | | | | | | |
| マンガン及びその化合物 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | 840 | 原料に含有 |
| 阪神溶接機材株式会社 | | | | | | | |
| マンガン及びその化合物 | 39 | 0 | 0 | 0 | 0 | 12000 | フラックス原料 |
| ほう素化合物 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 190 | フラックス溶解工程 |
| 神鋼溶接サービス株式会社 | | | | | | | |
| マンガン及びその化合物 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 660 | 試作溶接棒に添加 |
| ニッケル | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 230 | 試作溶接棒に添加 |
| クロム及び三価クロム化合物 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 320 | 試作溶接棒に添加 |

化学物質

PRTR法に基づく届出予定排出量・移動量（2014年度）

PRTR法に基づく届出予定排出量・移動量（2014年度）

単位:kg

アルミ・銅事業部門

| 物質 | 排出量 | | | 所内埋立 | 移動量 | | 主な使用工程、使用目的など |
|---------------|------|-------|----|------|-----|-------|---------------|
| | 大気 | 公共用水域 | 土壌 | | 下水 | 事業所外 | |
| クロム及び三価クロム化合物 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 41000 | アルミ板の表面処理 |
| マンガン及びその化合物 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 21000 | アルミ溶湯に添加 |
| キシレン | 6400 | 0 | 0 | 0 | 0 | 480 | 灯油、塗料に含有 |

| 物質 | 排出量 | | | 所内埋立 | 移動量 | | 主な使用工程、使用目的など |
|---------------|-----|-------|----|------|-----|------|---------------|
| | 大気 | 公共用水域 | 土壌 | | 下水 | 事業所外 | |
| ふっ化水素及びその水溶性塩 | 0 | 15000 | 0 | 0 | 0 | 0 | 酸洗工程 |
| ほう素化合物 | 0 | 1000 | 0 | 0 | 0 | 0 | 鋳造工程 |
| 銅水溶性塩(錯塩を除く。) | 0 | 660 | 0 | 0 | 0 | 0 | めっき工程 |

| 物質 | 排出量 | | | 所内埋立 | 移動量 | | 主な使用工程、使用目的など |
|----------------------|------|-------|----|------|-----|-------|---------------|
| | 大気 | 公共用水域 | 土壌 | | 下水 | 事業所外 | |
| ポリ(オキシエチレン)＝アルキルエーテル | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 10000 | 検査工程 |
| ジクロロメタン(別名塩化メチレン) | 3100 | 0 | 0 | 0 | 0 | 350 | アルミ加工品の洗浄 |
| トリエチルアミン | 1700 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | アルミ溶湯工程 |

| 物質 | 排出量 | | | 所内埋立 | 移動量 | | 主な使用工程、使用目的など |
|-------------------|------|-------|----|------|-----|------|---------------|
| | 大気 | 公共用水域 | 土壌 | | 下水 | 事業所外 | |
| ジクロロメタン(別名塩化メチレン) | 1400 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 脱脂洗浄工程 |
| ニッケル化合物 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2000 | めっき工程 |
| 六価クロム化合物 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 690 | めっき工程 |

| 物質 | 排出量 | | | 所内埋立 | 移動量 | | 主な使用工程、使用目的など |
|-----------|------|-------|----|------|-----|------|---------------|
| | 大気 | 公共用水域 | 土壌 | | 下水 | 事業所外 | |
| トリクロロエチレン | 2600 | 0 | 0 | 0 | 0 | 5800 | 洗浄 |

| 物質 | 排出量 | | | 所内埋立 | 移動量 | | 主な使用工程、使用目的など |
|---------------|-----|-------|----|------|-----|------|---------------|
| | 大気 | 公共用水域 | 土壌 | | 下水 | 事業所外 | |
| マンガン及びその化合物 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1000 | 溶解原料 |
| キシレン | 250 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 塗装 |
| クロム及び三価クロム化合物 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 280 | 溶解原料 |

| 物質 | 排出量 | | | 所内埋立 | 移動量 | | 主な使用工程、使用目的など |
|-------------------|------|-------|----|------|-----|------|---------------|
| | 大気 | 公共用水域 | 土壌 | | 下水 | 事業所外 | |
| ジクロロメタン(別名塩化メチレン) | 2500 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 脱脂洗浄工程 |
| ニッケル化合物 | 0 | 0 | 0 | 0 | 100 | 1300 | めっき工程 |

機械事業部門

| 物質 | 排出量 | | | 所内埋立 | 移動量 | | 主な使用工程、使用目的など |
|---------|------|-------|----|------|-----|------|---------------|
| | 大気 | 公共用水域 | 土壌 | | 下水 | 事業所外 | |
| キシレン | 2000 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 塗装 |
| エチルベンゼン | 1800 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 塗装 |

| 物質 | 排出量 | | | 所内埋立 | 移動量 | | 主な使用工程、使用目的など |
|------|------|-------|----|------|-----|------|---------------|
| | 大気 | 公共用水域 | 土壌 | | 下水 | 事業所外 | |
| トルエン | 4000 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1100 | 塗装 |
| キシレン | 1300 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1400 | 塗装 |

PRTR法に基づく届出予定排出量・移動量（2014年度）

単位:kg

本社・その他

| 物質 | 排出量 | | | 所内埋立 | 移動量 | | 主な使用工程、使用目的など |
|-------------------|-------|-------|----|------|-----|------|---------------|
| | 大気 | 公共用水域 | 土壌 | | 下水 | 事業所外 | |
| ジクロロメタン(別名塩化メチレン) | 59000 | 0 | 0 | 0 | 0 | 540 | チタンスクラップの脱脂洗浄 |
| キシレン | 27000 | 0 | 0 | 0 | 0 | 250 | 塗装 |
| トルエン | 45000 | 0 | 0 | 0 | 0 | 170 | 塗装 |

| 物質 | 排出量 | | | 所内埋立 | 移動量 | | 主な使用工程、使用目的など |
|---------------|-----|-------|----|------|-----|------|---------------|
| | 大気 | 公共用水域 | 土壌 | | 下水 | 事業所外 | |
| 銀及びその水溶性化合物 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 20 | 溶解原料 |
| ニッケル | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 11 | 溶解原料 |
| クロム及び三価クロム化合物 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 9 | 溶解原料 |

| 物質 | 排出量 | | | 所内埋立 | 移動量 | | 主な使用工程、使用目的など |
|---------|--------|-------|----|------|-----|-------|---------------|
| | 大気 | 公共用水域 | 土壌 | | 下水 | 事業所外 | |
| キシレン | 110000 | 0 | 0 | 0 | 0 | 31000 | 塗装 |
| エチルベンゼン | 47000 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3600 | 塗装 |
| トルエン | 7400 | 0 | 0 | 0 | 0 | 9600 | 塗装 |

| 物質 | 排出量 | | | 所内埋立 | 移動量 | | 主な使用工程、使用目的など |
|---------|-------|-------|----|------|-----|------|---------------|
| | 大気 | 公共用水域 | 土壌 | | 下水 | 事業所外 | |
| トルエン | 13000 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4400 | 塗装 |
| キシレン | 25000 | 0 | 0 | 0 | 0 | 8500 | 塗装 |
| エチルベンゼン | 20000 | 0 | 0 | 0 | 0 | 6900 | 塗装 |

| 物質 | 排出量 | | | 所内埋立 | 移動量 | | 主な使用工程、使用目的など |
|---------|--------|-------|----|------|-----|------|---------------|
| | 大気 | 公共用水域 | 土壌 | | 下水 | 事業所外 | |
| キシレン | 110000 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 塗装 |
| トルエン | 58000 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 塗装 |
| エチルベンゼン | 9100 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 塗装 |

| 物質 | 排出量 | | | 所内埋立 | 移動量 | | 主な使用工程、使用目的など |
|-------------------|------|-------|----|------|-----|------|---------------|
| | 大気 | 公共用水域 | 土壌 | | 下水 | 事業所外 | |
| ジクロロメタン(別名塩化メチレン) | 5200 | 0 | 0 | 0 | 0 | 150 | 洗浄工程 |

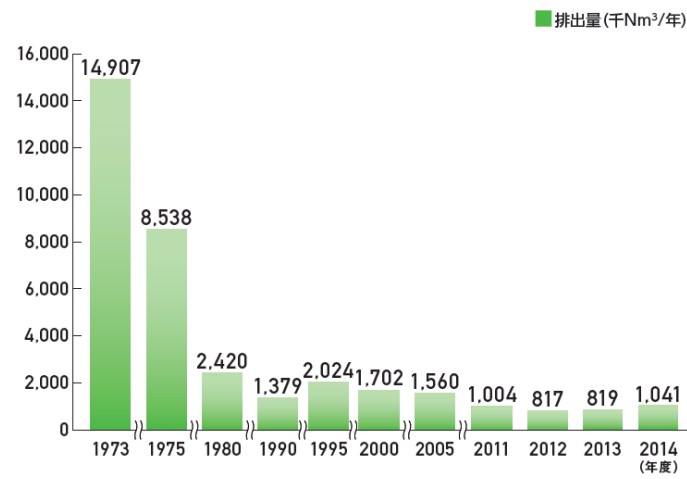
| 物質 | 排出量 | | | 所内埋立 | 移動量 | | 主な使用工程、使用目的など |
|-------------|------|-------|----|------|-----|------|---------------|
| | 大気 | 公共用水域 | 土壌 | | 下水 | 事業所外 | |
| マンガン及びその化合物 | 11 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1700 | 溶接 |
| トルエン | 1200 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | 塗装 |
| キシレン | 980 | 0 | 0 | 0 | 0 | 27 | 塗装 |

| 物質 | 排出量 | | | 所内埋立 | 移動量 | | 主な使用工程、使用目的など |
|---------|-------|-------|----|------|-----|------|---------------|
| | 大気 | 公共用水域 | 土壌 | | 下水 | 事業所外 | |
| キシレン | 20000 | 0 | 0 | 0 | 0 | 700 | 塗装 |
| トルエン | 17000 | 0 | 0 | 0 | 0 | 600 | 塗装 |
| エチルベンゼン | 21000 | 0 | 0 | 0 | 0 | 710 | 塗装 |

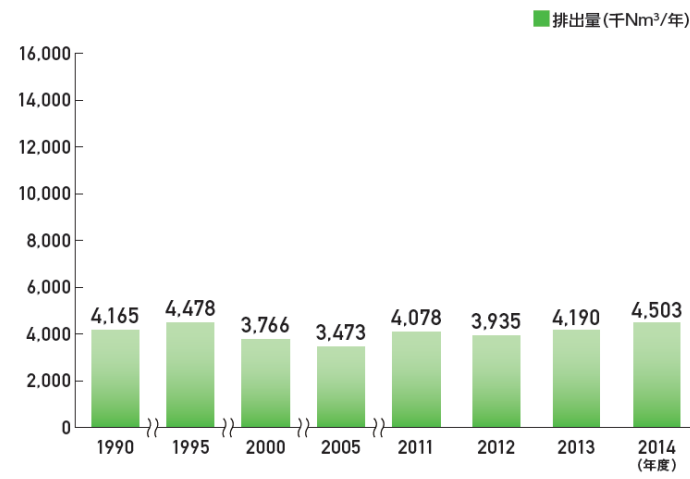
環境負荷低減

■ 大気汚染対策

SOx排出量の推移(神戸製鋼)



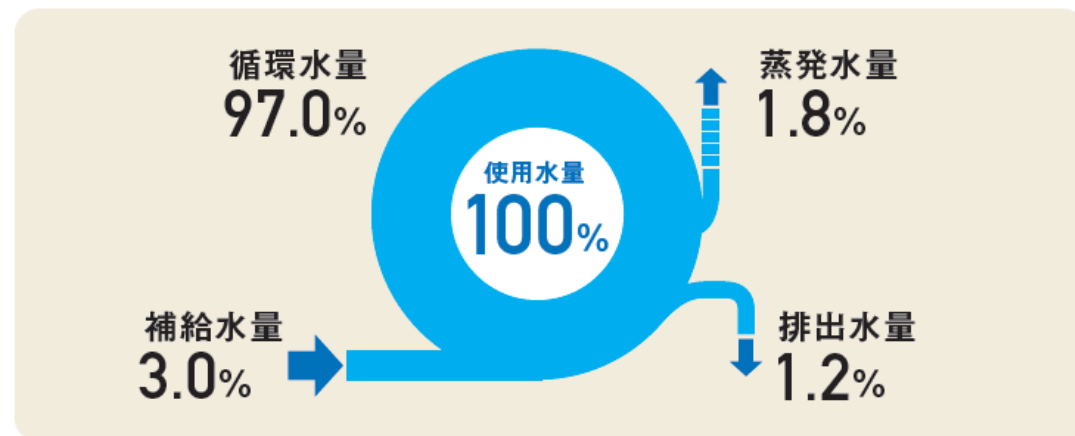
NOx排出量の推移(神戸製鋼)



■ 水質汚濁対策

● 水のリサイクル状況

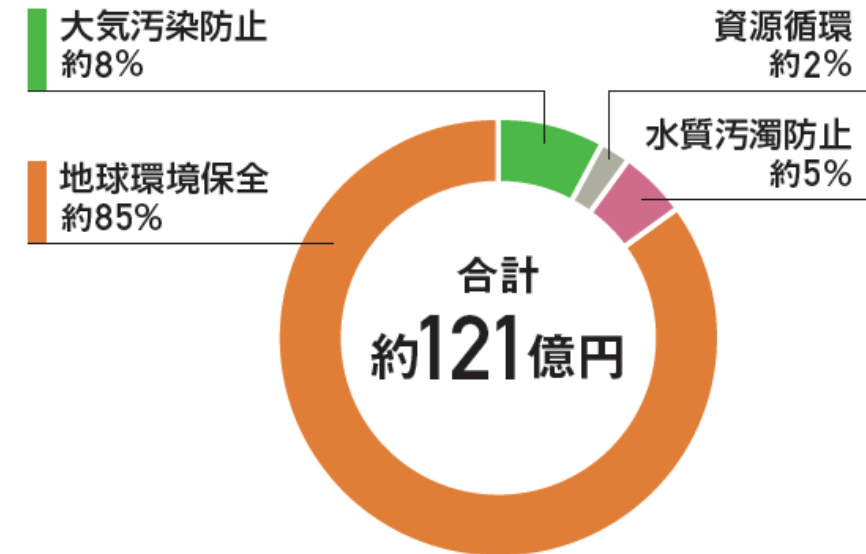
排出量削減の取り組み(加古川製鉄所)



環境会計

■ 設備投資および経費の内訳

2014年度 投資額の内訳



2014年度 費用額の内訳

