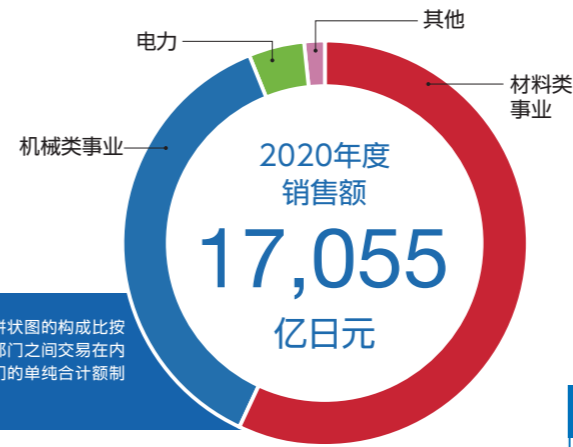
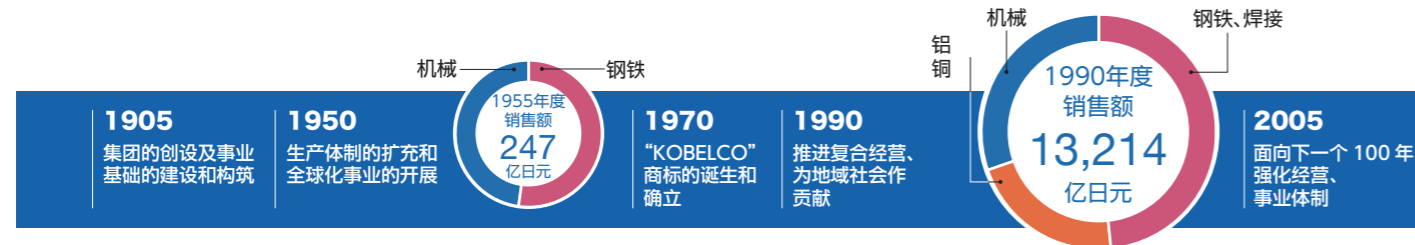


创业 115 年

神钢集团的历史

1905 年，合名会社铃木商店收购了由小林清一郎经营的位于神户肋滨的小林制钢所并将其改名为神户制钢所，我们将此作为株式会社神户制钢所的起源。此后于 1911 年从铃木商店独立出来，在神户市肋滨町成立了“株式会社神户制钢所”。



神钢集团将凭借在铁铝、素形材、焊接、机械、工程技术、工程机械、电力等广泛的事业领域中积累起来的知识和技术能力，创造新的价值，为解决客户和社会所面临的问题不断贡献自己的力量。

材料类

1905 涉足铸钢事业

1916 涉足钢材事业 开始生产轧钢产品

1917 涉足铜事业 开始生产铜管、铜棒

1937 涉足铝事业 开始铝铸锻造事业

1940 涉足焊接事业 开始生产焊条（日本首家）

1955 金属钛 实现工业生产（日本首家）

1959 确立钢铁全套生产体制 滩滨第 1 高炉开炉

1968 在泰国开设制造据点

1970 加古川制铁所竣工

1979 开发出焊接机器人 ARCMAN™

2006 中国汽车用特殊线材加工据点投产

2014 在中国设立汽车用冷轧高强度钢板的制造、销售据点

2016 天津铝板材工厂投产 汽车用铝板材（日企首家）

2017 上游工序集中到加古川制铁所

2018 在美国成立铝挤压、加工品生产销售公司

2020 材料类事业组织改组

21 项核心技术

在材料类领域作贡献的核心技术

- 煤炭转换、利用工艺流程技术
- 金属熔解、铸造、焊接技术
- 金属组织控制技术
- 构造物的变形破坏特性的评估技术
- 电子材料机能发现技术
- 金属中夹杂物的控制技术
- 金属加工工艺流程技术
- 金属表面控制技术
- 物理分析解析技术
- 磁气控制技术

机械类

1914 涉足机械事业 开始开发空气压缩机（日本国内最早）

1926 涉足工程技术事业 建成日本首套水泥成套设备

1930 涉足工程机械事业 完成日本第一台电动挖掘机

1962 涉足海外成套设备事业 日本成套设备首次出口（原东巴基斯坦）

1975 新交通系统 冲绳国际海洋博览会会场“海洋博 KRT”开始运行

1983 收购美国 Midrex 公司 涉足还原铁 / 新炼铁设备业务

2004 在中国成立通用压缩机的制造、销售据点

2006 在美国成立非通用压缩机的制造、销售据点

2014 机械事业 100 周年

2017 收购瑞典 Quintus 公司 IP（等静压加压）装置领域世界先进企业

在机械类领域作贡献的核心技术

- 机械的震动、声音、流动特性的控制技术
- 导热、流体控制技术
- 金属熔解、铸造、焊接技术
- 金属表面控制技术
- 磁气控制技术
- 焊接结构模型技术
- 吸附、分离技术
- 金属加工工艺流程技术
- 还原铁制造技术
- 电气控制技术

电力

1996 涉足电力批发供应事业（IPP） 放松管制后涉足

2002 神户发电所 开始投入运营

2016 电力事业部门成立

2019 真冈发电所 开始投入运营

在电力领域作贡献的核心技术

- 煤炭转换、利用工艺流程技术
- 导热、流体控制技术
- 吸附、分离技术
- 金属表面控制技术
- 金属组织控制技术

全公司

1905 创业 原大财阀“铃木商店”进军重工业领域为契机而创立

1937 股票上市 东京、大阪、神户（现在在东京、名古屋上市）

1960 开设纽约事务所

1979 制定国际统一商标“KOBELCO”

1988 成立美国统括公司（与纽约事务所合并，2017 年集中到底特律）

1995 在阪神淡路大地震中受灾 灾后 2 个半月实现高炉复产

2000 制定“企业伦理纲领”

2005 创立 100 周年

2006 制定“企业理念”

2011 成立中国统括公司

2016 制定中长期经营蓝图 “KOBELCO VISION ‘G+’”

2017 启动“Next100 计划” 发现质量事件，制定防止再次发生对策 成立东南亚及南亚地区统括公司

2019 成立欧洲地区统括公司

2020 制定“集团理念”

2021 发布“神钢集团中期经营计划（2021 ~ 2023 年度）”

支撑三大领域产品制造的核心技术

- 特殊条件下的计量技术
- 工艺流程控制技术
- 服务化技术
- OR（运筹学）应用技术
- ICT（信息技术）应用技术

响应社会需求

神钢集团基于新制定的集团理念搭建可持续性发展经营框架，通过提供技术、产品和服务，创造新的价值，为解决社会课题作出贡献，同时，履行企业应当承担的各种社会责任，以期待进一步提升企业价值。

集团理念

输入

输出

成果

主要经营资本 (2020年度)

财务资本

合并销售额 17,055 亿日元
股东资本 7,197 亿日元
有息负债 7,857 亿日元
(除项目融资外)

人力资本

员工人数 (合并) 40,517 人

制造资本

有形固定资产 10,786 亿日元
折旧费 1,008 亿日元

知识资本

21 项核心技术
研究开发费 310 亿日元

社会、关系资本

与利益相关方的交流

自然资本

挑战 2050 年“碳中和”目标
CO₂ 排放量 1,530 万吨
CO₂ 减排贡献量 4,090 万吨
水资源循环利用率 96%
能源使用总量 182 拍焦 (1 拍焦 = 10¹⁵ 焦耳)

原材料与零部件采购

材料类事业
→p.52

铁矿石
煤炭
铝锭
海绵钛
其他辅料
各类制造设备与维修零部件等

机械类事业
→p.56

零部件
设备
材料
组件
各类制造设备与维修零部件等

电力事业
→p.60

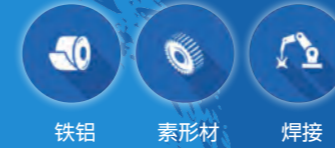
煤炭
天然气
发电机
维修零部件

技术开发
→p.62

神钢集团

商业模式

材料 Materials



铁铝 素形材 焊接

机械 Machinery



机械 工程技术 工程机械

电力 Electric Power



电力

客户

Mobility

汽车、飞机
造船、铁路

Energy & Infrastructure

建筑、土木
环境与能源设备
都市交通系统
电力与燃气

Life

容器材料
电机、电子工程

提供价值

社会价值

对绿色社会的贡献

对安全、放心的城市建设、产品制造的贡献

向人与技术连接的
未来提供解决方案

经济价值

2023 年度目标

ROIC
5%以上

企业价值

推进多元化人才的活跃

追求可持续性发展的公司治理

神钢集团中期经营计划 (2021 ~ 2023 年度)

神钢集团 2030 年度目标

① 生产工序中二氧化碳的削减
减排目标：30 ~ 40% (与 2013 年度相比)

② 通过技术、产品和服务为二氧化碳减排作贡献
贡献量目标：6,100 万吨

经营基础

① 人才多样化与包容性
→p.76

② 工作方式变革
→p.75

③ 人才培养
→p.74

① 合规和风险管理 →p.98

② 尊重人权 →p.75

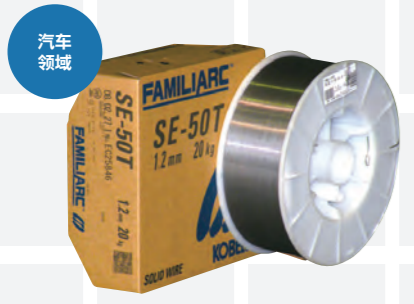
③ 安全卫生 →p.77

④ 质量保证 →p.102 ⑤ 公司治理 →p.88

特色技术、产品和服务

制造连接现在与未来的产品

神钢集团自 1905 年创立至今 100 余年以来，不断与客户携手共同创造、提供客户所需的产品。发展至今，神钢集团的事业主要以七大部门为核心开展运营，但如果从神钢集团主要客户所处的领域来看，也可分为“Mobility”、“Energy&Infrastructure”和“Life”三大领域。



汽车领域

减轻环境负荷

无镀铜实心焊丝 (SE系列焊丝)

利用神钢集团独有的焊丝表面处理技术，去除了制造过程中的镀铜处理工艺，减轻了地球环境的负担



汽车领域

全球40%的市场份额

橡胶捏炼机

橡胶捏炼机是轮胎、橡胶产品制造过程中不可缺少的设备。神钢集团拥有高生产效率和节能性的先进技术

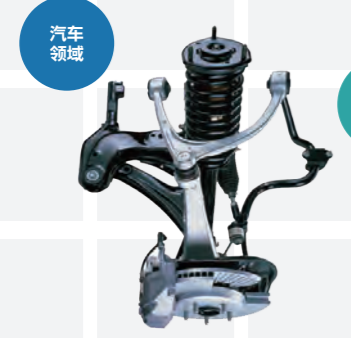


汽车领域

日本国内先进企业

铁粉

除用于形状复杂的汽车部件外，神钢也制造用于环保（用于净化污染土壤和水质）事业的产品



汽车领域

日本国内先进企业

汽车悬架装置用铝锻件

与原先的铁锻件相比，重量减轻了40%以上



环境、能源领域

拥有业界先进水平能源效率

热泵

用于楼宇、工厂等地冷暖设施的节能型机器



造船领域

世界独有的技术

LNG运输船用压缩机

用于为LNG运输船供给燃料的压缩机。为二氧化碳减排作出巨大贡献



环境、能源领域

获得全球市场认可的高信赖度

LNG相关机器

将液化后运输的天然气(LNG)进行气化的设备，使其能够在燃气火力发电厂和都市燃气设备中加以利用



环境、能源领域

有效利用生物质燃料

木质生物质发电

将此前未加以利用的山地间伐木剩余材料作为生物质燃料加以有效利用



环境、能源领域

有效利用沼气

下水道沼气注入都市燃气管道设备

该城市燃气化设备将下水道污泥中产生的沼气精炼至与家庭(都市)燃气同等品质



环境、能源领域

日本国内较高市场份额

通用压缩机“Emeraude系列”

拥有先进水平的性能和节能性的无油式机种



环境、能源领域

业绩居日本前列

流化床气化熔融炉

在废弃物处理领域，能够满足减少CO₂排放量、减轻填埋处理厂的负荷等需求

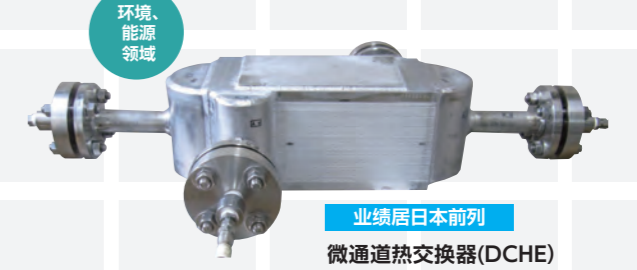


环境、能源领域

业绩居世界前列

MIDREX®工艺

直接还原铁的先进工艺，全球共有90座以上设备投入使用



环境、能源领域

业绩居日本前列

微通道热交换器(DCHE)

是一款主要应用于氢气站和天然气相关设备的小型热交换器



环境、能源领域

充实的产品阵容

水处理设备

能够满足上下水道处理设备、用水排水处理设备、污泥处理设备、纯水和超纯水制造设备等水处理相关领域的广泛需求

特色技术、产品和服务

制造不可或缺的产品

建筑土木领域



有助于提高建筑钢结构的生产效率

搭载 REGARC™ 的钢结构焊接机器人

通过使用独创的焊接工艺“REGARCTM”，即使在电流较大时也能够大幅降低飞溅和烟尘，提高钢结构焊接的品质和生产效率

建筑土木领域



为提升品质和效率作出贡献

药芯焊丝

焊接施工效率高，广泛应用于造船、建筑钢结构、桥梁等产业领域。减少焊接飞溅物和烟雾，改善工作环境

建筑土木领域



为降低生命周期成本作出贡献

高耐蚀性电镀钢板“KOBEMAG®”

具有优异的耐蚀性、耐刮擦性和可加工性，广泛适用于结构件以及建筑、电机、汽车等众多领域。符合日本《建筑标准法》标准，2020年2月获得日本国土交通大臣认定

造船领域



可缩短20%左右的焊接作业时间

造船大型组装机器人系统

通过机器人实施的自动焊接，为造船大型组装工序中焊接施工的生产效率提升及机器人化作出贡献

汽车领域



铝高强度合金

汽车用铝挤压、加工品

应用于保险杠材料、车身框架材料；为汽车轻量化作出贡献

高超的表面处理技术

汽车铝板材

应用于汽车引擎盖等部件，为汽车轻量化作出贡献

汽车领域



建筑土木领域



实现了高运输性能

伸缩臂履带式起重机 TK-G 系列

最新机型在保持适应苛刻的基础土木工程施工作业的坚固结构的基础上，布局紧凑、方便作业。维持了超高的举升能力的同时，又将运输范围控制在3m以内

助力打造安全放心的城市，助力产品制造

- 7 经济适用的清洁能源
- 8 体面工作和经济增长
- 9 产业、创新和基础设施
- 11 可持续城市和社区

容器材料领域



日本市场70%份额

铝瓶罐材

拥有日本国内所有铝罐材料约30%以上的市场份额，在加工更加复杂的瓶罐材料中占据了约70%市场份额

汽车领域



日本市场较高份额

汽车端子连接器用铜合金

主要用于被称为汽车神经的线束用连接器上，拥有日本国内约30%的市场份额

为通过人与技术连接现在与未来提供解决方案

- 3 良好健康与福祉
- 8 体面工作和经济增长
- 9 产业、创新和基础设施



建筑土木领域

兼具效率性和安全性的ICT工程机械

信息化施工品牌“Horunavi”

这是一款功能强大的ICT工程机械，借助导航系统，通过驾驶席的显示屏以及警报装置可大幅提升施工效率，借助机器操作系统，仅仅通过简单的手柄操作即可实现复杂的挖掘作业

城市轨道交通系统领域

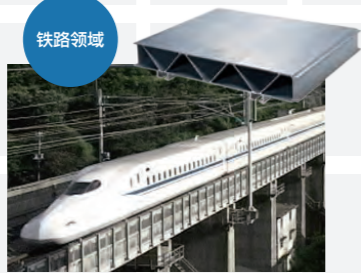


地球友好型城市建设

城市轨道交通系统

在城市交通领域的系统集成方面拥有优势，在日本国内外，拥有傲人的丰富建设成果。神钢集团还曾参与雅加达城市高铁建设项目（ODA项目）。

铁路领域



日本市场较高份额

铁路车辆用铝型材

作为形成铁路车辆车体的构件材料使用，不但在日本国内受欢迎，也被英国的车辆采用

建筑土木领域



有利于提高钢桥的使用寿命

涂装耐候性钢板“Eco-View”

具有优良的涂装耐蚀性能，即使在高盐度环境中也能够延长涂装周期。为降低生命周期成本作出贡献

汽车领域

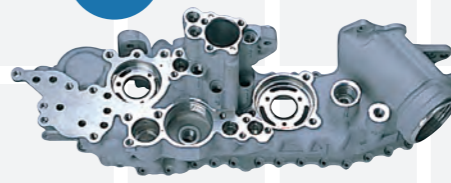


日本国内先进企业

高强度钢板 (High Strength Steel)

开发、量产强度更高的超高强度钢板领域的领军企业

飞机领域



亚洲主要供应商

飞机用齿轮箱

充分应用了铝铸锻技术、解析技术、合金开发能力的飞机零部件

电机与电子工程领域



在亚洲拥有约15%的市场份额

半导体引线框架材料

运用独有的元素配比技术，开发出了强度、导电率和耐热性能俱佳的铜合金条