

## 电弧和消耗部件并用的异种金属接合法 “EASW”的特征

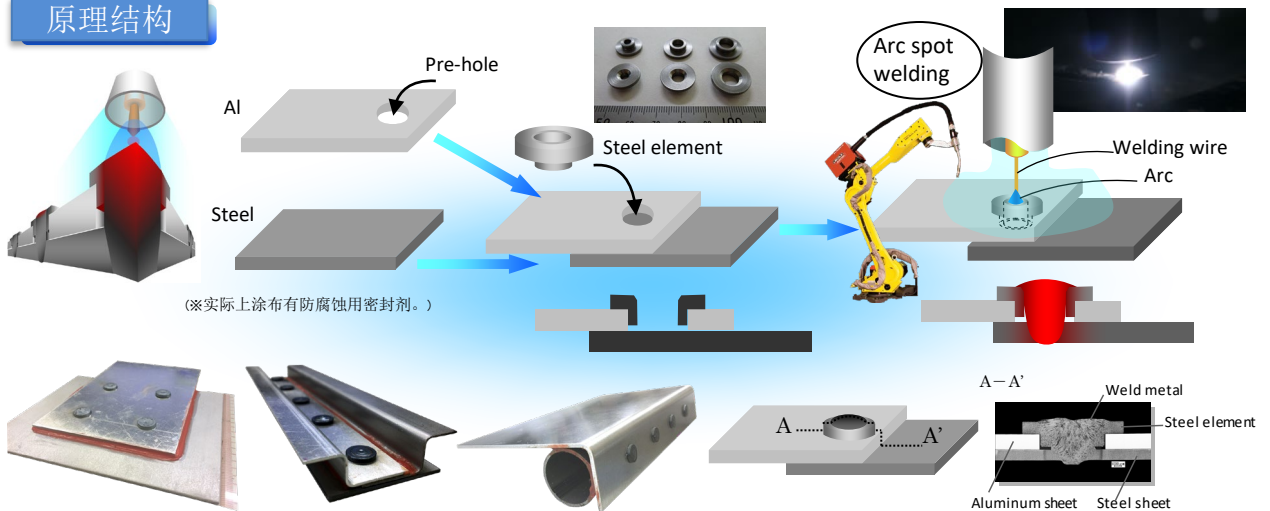
New dissimilar metals joining process “EASW” using arc with auxiliary insert

### 效果

- 铝和超高强度钢板可以实施单面的牢固接合。
- 电弧焊接和元件（铆接）的并用。
- 其最高性能已在产官学联合项目ISMA上得到了验证。

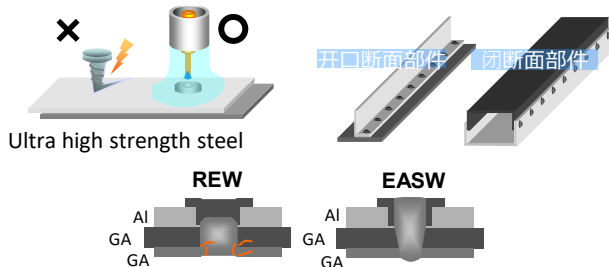
### 要点

#### 原理结构



### 特征

- 1) 接合强度高。
- 2) 也可以应对超高强度钢板。
- 3) 单面连接。
- 4) 可适用于开口断面和闭断面的两种结构部件。
- 5) 镀锌钢板也没有发生LME裂纹的担忧。
- 6) 从背面的外观可以确认熔化状态。
- 7) 适合修补接合（手动插入&焊接）。



### 强度

A5052(2.0t)

GA980DP(1.4t)



■ 剪切试验结果  
■ 十字试验结果

