

# ALHIGHCE®

ALHIGHCE®는 고객님의 요구사항에 대응해 잔류응력의 경감, 표면품질의 향상, 뛰어난 판두께 정밀도·표면 평탄도를 추구한 5052 초고정밀도 알루미늄 합금 후판입니다. ALHIGHCE®는 고객의 코스트 절감에 공헌합니다.

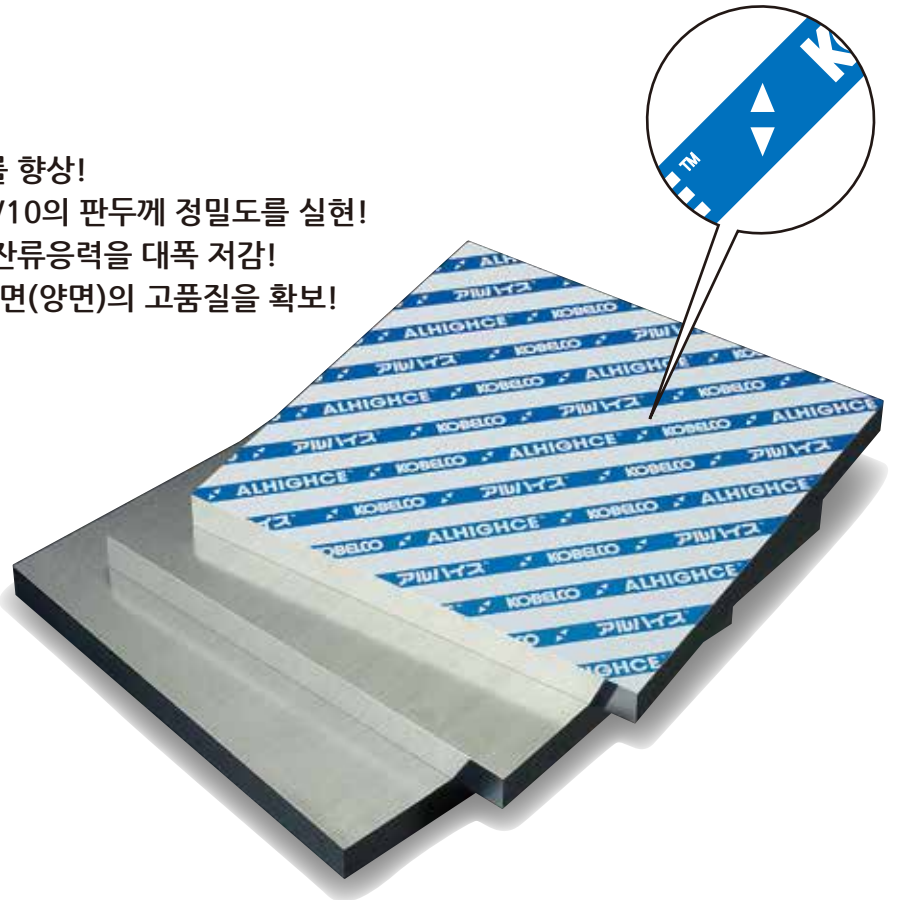
압연 방향을 나타내는 마킹 포함

## 장점

- 개선을 거듭한 제조 공정에 의해 평탄도를 향상!
- 탁월한 압연 기술에 의해 JIS 규격의 약 1/10의 판두께 정밀도를 실현!
- 독자적인 열처리 기술에 의해 판 내부의 잔류응력을 대폭 저감!
- 1매마다 엄밀한 표면검사를 실시해 판 표면(양면)의 고품질을 확보!

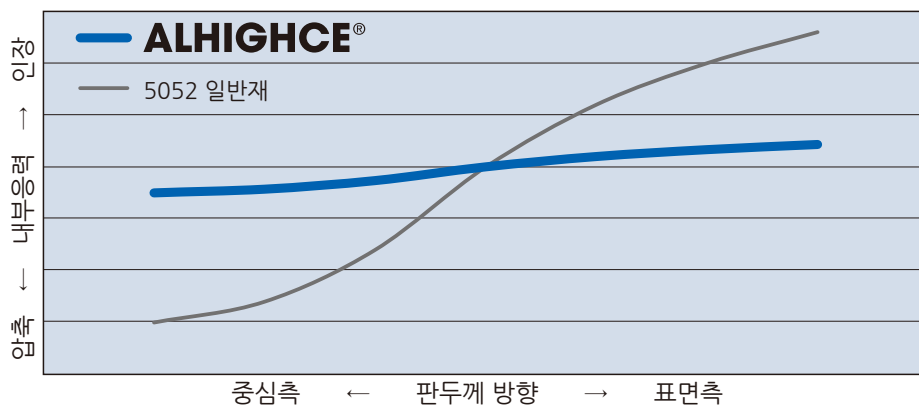
## 용도

반도체 제조장치, 액정 제조장치, 태양전지 패널 제조장치, 로봇, 의료기기, OA기기, 광학기기, 각종 몰드, 지그 등



## 잔류응력

판두께 방향의 내부응력 분포 이미지도



## 품질·조질·화학적성분

### A5052P-H112

(단위: Wt/%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Al
0.25이하	0.40이하	0.10이하	0.10이하	2.2~2.8	0.15~0.35	0.10이하	그 외

## 판두께 정밀도

(단위:mm)

판 두께	4이상~6이하	6초과~12이하	12초과~16이하	16초과~18이하	18초과~22이하	22초과~25이하	25초과~35이하	35초과~45이하	45초과~50이하
ALHIGHCE® 공차	±0.04	±0.05	±0.08	±0.09	±0.10	±0.12	±0.15	±0.20	±0.25
원판 1매중의 오차 (참고)	0.02	0.03	0.05	0.06	0.07	0.09	0.12	0.15	0.2

### 참고

판 두께	4	5	6	6초과~8이하	8초과~11이하	11초과~12이하	12초과~16이하	16초과~19이하	19초과~21이하	21초과~22이하	22초과~27이하	27초과~29이하	29초과~35이하	35초과~40이하	40초과~49이하	49초과~50이하
ALJADE® 공차	±0.06	±0.07	±0.08	±0.10			±0.15	±0.18	±0.20	±0.22	±0.25	±0.30		±0.40		±0.50
JIS 공차	±0.35	±0.45	±0.50	±0.60	±0.70		±0.80			±0.90		±1.0	±1.1	±1.3		

## 표면 평탄도

**ALHIGHCE® 판두께 4~50mm 0.2mm이하/M**

## 기계적 성질 (대표치)

판두께 (mm)	인장강도 (N/mm <sup>2</sup> )	내력 (N/mm <sup>2</sup> )	연신율 (%)
4이상~13이하	226	133	23
13초과~50이하	203	104	31

## 제품 치수

(단위:mm)

판두께	폭×길이
4~50	1,250 × 2,500 1,525 × 3,050

# KOBE STEEL, LTD.

알루미늄·동 사업 부문

### 도쿄 본사 알루미늄판 영업부 도쿄 그룹

(우)141-8688 도쿄도 시나가와구 기타시나가와 5-9-12  
전화:+81-3-5739-6444 팩스:+81-3-5739-6947

### 오사카 지사 알루미늄판 영업부 오사카 그룹

(우)541-8536 오사카부 오사카시 주오구 빈고마치 4-1-3  
(미도스지 미쓰이 빌딩)  
전화:+81-6-6206-6674 팩스:+81-6-6206-6104

### 나고야 지사 나고야 알루미늄 영업부 알루미늄판 그룹

(우)451-0045 아이치현 나고야시 니시구 메에키 2-27-8  
(나고야 프라임 센트럴타워 15F)  
전화:+81-52-584-6047 팩스:+81-52-584-6106

URL <http://www.kobelco.co.jp>

문의는