

# ALJADE™

ALJADE™ 는 JIS 규격품에 비해 대폭적으로 평탄도와 판두께 공차를 향상시켜 잔류응력의 경감을 실현한 5052 고정밀도 알루미늄 합금 후판입니다.

이제까지의 ALJADE™ 에 비해 평탄도와 후판 정밀도를 더욱 향상시켜 제품 판두께를 종래의 50mm까지에서 100mm까지로 확대시켰습니다.

절삭가공 시간의 단축, 가공후의 변형 제거 소둔의 삭감, 수율의 대폭적인 개선에 기여합니다.

ALJADE™ 는 고객의 코스트 절감에 공헌합니다.

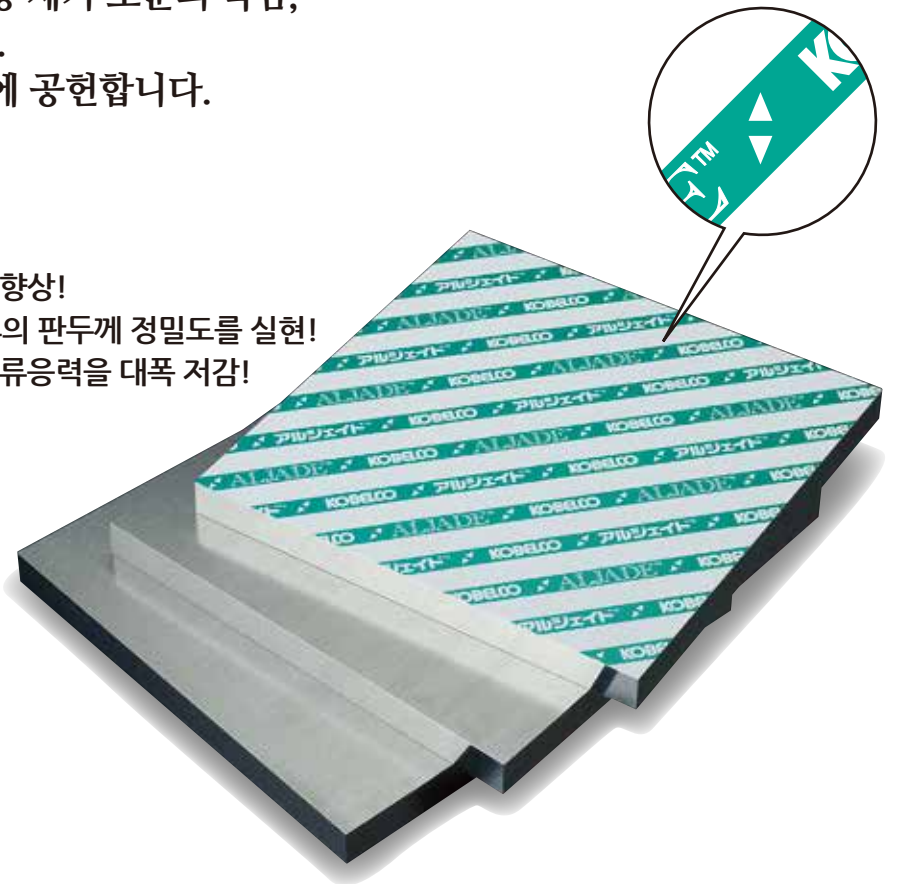
압연 방향을 나타내는 마킹 포함

## 장점

- 개선을 거듭한 제조 공정에 의해 평탄도를 향상!
- 탁월한 압연 기술에 의해 JIS 규격의 약 1/4의 판두께 정밀도를 실현!
- 독자적인 열처리 기술에 의해 판 내부의 잔류응력을 대폭 저감!

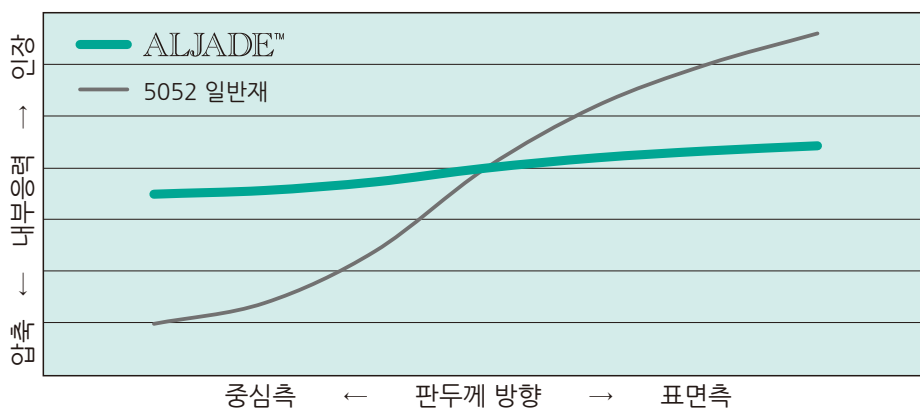
## 용도

반도체 제조장치, 액정 제조장치,  
태양전지 패널 제조장치, 로봇,  
의료기기, OA기기, 광학기기,  
각종 몰드, 지그 등



## 잔류응력

판두께 방향의 내부응력 분포 이미지도



## 품질·조질·화학적 성분

### A5052P-H112

(단위: Wt%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Al
0.25이하	0.40이하	0.10이하	0.10이하	2.2~2.8	0.15~0.35	0.10이하	그 외

## 판두께 정밀도

(단위:mm)

판 두께	4	5	6	6초과~12이하	12초과~16이하	16초과~19이하	19초과~21이하	21초과~22이하
ALJADE™ 공차	±0.06	±0.07	±0.08	±0.10	±0.15	±0.18	±0.20	±0.22
판 두께	22초과~27이하	27초과~35이하	35초과~49이하	49초과~54이하	54초과~64이하	64초과~74이하	74초과~100이하	
ALJADE™ 공차	±0.25	±0.30	±0.40	±0.50	±0.60	±0.65	±0.85	

## 참고

판 두께	4이상~5이하	5초과~6이하	6초과~8이하	8초과~11이하	11초과~12이하	12초과~15이하	15초과~16이하	16초과~20이하	20초과~22이하	22초과~29이하	29초과~35이하	35초과~40이하	40초과~45이하	45초과~50이하
종래의ALJADE™공차	±0.08		±0.10			±0.15	±0.20	±0.30			±0.40		±0.50	
JIS 공차	±0.35	±0.45	±0.50	±0.60	±0.70			±0.80		±0.90	±1.0	±1.1	±1.3	

## 표면 평탄도

종래의 ALJADE™ 판두께4~50mm 0.4mm이하/M  
평탄도



ALJADE™

판두께4 ~ 50mm 0.2mm이하/M  
판두께50초과 ~ 70mm 0.6mm이하/M  
판두께70초과 ~ 100mm 0.8mm이하/M

## 기계적 성질 (대표치)

판두께 (mm)	인장강도 (N/mm <sup>2</sup> )	내력 (N/mm <sup>2</sup> )	연신율 (%)
4이상~13이하	226	133	23
13초과~100이하	203	104	31

## 제품 치수

(단위:mm)

판두께	폭×길이
4~100	1,250 × 2,500 1,525 × 3,050

# KOBE STEEL, LTD.

알루미늄·동 사업 부문

### 도쿄 본사 알루미늄판 영업부 도쿄 그룹

(우)141-8688 도쿄도 시나가와구 기타시나가와 5-9-12  
전화:+81-3-5739-6444 팩스:+81-3-5739-6947

### 오사카 지사 알루미늄판 영업부 오사카 그룹

(우)541-8536 오사카부 오사카시 주오구 빈고마치 4-1-3  
(미도스지 미쓰이 빌딩)  
전화:+81-6-6206-6674 팩스:+81-6-6206-6104

### 나고야 지사 나고야 알루미늄 영업부 알루미늄판 그룹

(우)451-0045 아이치현 나고야시 니시구 메에키 2-27-8  
(나고야 프라임 센트럴타워 15F)  
전화:+81-52-584-6047 팩스:+81-52-584-6106

URL <http://www.kobelco.co.jp>

문의는