440~780N/mm²級用

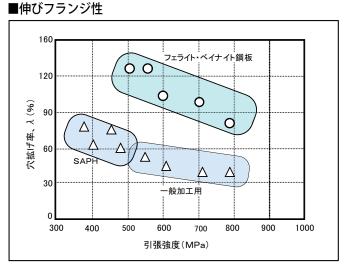
フェライト・ベイナイト熱延鋼板

抜群の伸びフランジ性は業界トップクラス

●概 要

●特 長

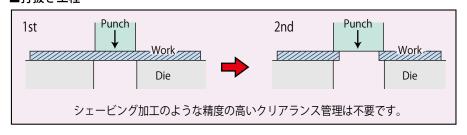
- (1) 加工性、特に伸びフランジ性に優れます。
- (2) 溶接熱影響部の軟化が小さく、高い継ぎ手強度が得られます。
- (3) 疲労特性に優れます。



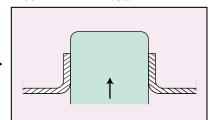
伸びフランジ性改善加工技術

簡単に伸びフランジ性を改善できる工法として、2回打抜き技術を開発しています。 高伸びフランジ型鋼板との組み合わせで、極めて厳しい伸びフランジ成形が可能です。

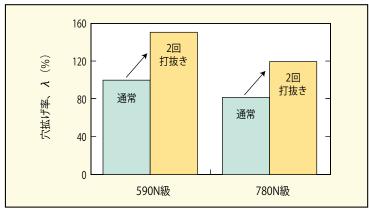
■打抜き工程



■伸びフランジ成形



■2回打抜き技術による穴拡げ率の向上例



■実部品への適用例



●環境への配慮

自動車の軽量化による燃費の向上を実現し、地球温暖化防止に貢献します。

問い合わせ先:

株式会社神戸製鋼所 鉄鋼事業部門 薄板営業部

tel: (03)5739-6184 (06)6206-6248 (052)584-6161 (082)228-6161 (092)451-6011 fax: (03)5739-6924 (06)6233-3059 (052)584-6107 (082)223-0715 (092)451-6038

神戸製鋼グループの環境ビジネスガイド