

KOBELCO



神戸製鋼の溶接構造用高張力鋼板

**K-TEN**

シリーズ

株式会社神戸製鋼所



# 「溶接の神戸製鋼」を代表する 溶接構造用高強度厚鋼板商品「K-T

1968年の加古川製鉄所製造開始以来、神戸製鋼は溶接施工性に優れた高張力鋼の開発を続け、50年近くに渡り多くのタンク、建機、長大橋、ペンストックなどの分野で使用されてきましたが、その優れた溶接施工性について高い評価を得ています。

「K-TENシリーズ」は、使用される用途や強度クラスに応じて、多彩なメニューを揃えています。

## ■溶接構造及び圧力容器用調質型高張力鋼板（標準形）

### 特 長

溶接性や母材特性に優れた熱処理型の高張力鋼板で、幅広い分野で使用されています。

種類の記号	適用板厚 (mm)	熱処理	対応規格 JIS、WESなど	主な用途
<b>K-TEN570</b>	$6 \leq t \leq 100$	焼入・ 焼戻し	ASTM : A537CL2 JIS : SM570Q WES : HW450QB	橋梁、建築、ペンストック、 貯槽、産業機械、圧力容器、他
<b>K-TEN590</b>	$6 \leq t \leq 100$		ASTM : A537CL2 JIS : SPV450Q WES : HW450QB,LT	橋梁、建築、ペンストック、 貯槽、産業機械、圧力容器、他
<b>K-TEN610</b>	$6 \leq t \leq 75$		ASTM : A537CL2 JIS : SPV490Q WES : HW490QB,LT	橋梁、建築、ペンストック、 貯槽、産業機械、圧力容器、他
<b>K-TEN670</b>	$6 \leq t \leq 100$		ASTM : A782CL1 JIS : — WES : HW550QB,LT	橋梁、ペンストック、 産業機械、建設機械、 圧力容器、他
<b>K-TEN710</b>	$6 \leq t \leq 100$		ASTM : A782CL2 JIS : — WES : HW620QB,LT	橋梁、ペンストック、 産業機械、建設機械、 圧力容器、他
<b>K-TEN780</b> (低温靱性保証型)	$6 \leq t \leq 100$		ASTM : A514,A517 JIS : SHY685N,NS WES : HW685QB,LT	橋梁、建築、ペンストック、 産業機械、建設機械、 圧力容器、石油掘削、他
<b>K-TEN780A</b> (標準型)	$6 \leq t \leq 100$		ASTM : A514,A517 JIS : SHY685 WES : HW685QB,LT	橋梁、建築、ペンストック、 産業機械、建設機械、 圧力容器、石油掘削、他



**K-TEN**

# ENシリーズ

## ■低き裂感受性溶接構造用調質型高張力鋼板（クラックフリー鋼）

### 特 長

標準型の特長に加えて、予熱温度を大幅に低減して溶接施工性を大幅に改善しています。

種類の記号	適用板厚 (mm)	熱処理	対応規格 JIS、WESなど	主な用途
<b>K-TEN590CF</b>	$6 \leq t \leq 75$	焼入・ 焼戻し	ASTM : A537CL2 JIS : SPV450Q WES : HW685QB,LT,QCF	橋梁、ペnstock、貯槽、 建設機械、圧力容器、他
<b>K-TEN610CF</b>	$6 \leq t \leq 75$		ASTM : A537CL2 JIS : SPV490Q WES : HW490QB,LT,QCF	
<b>K-TEN780CF</b>	$6 \leq t \leq 50$		ASTM : A514,A517 JIS : SHY685N,NS WES : HW685QB	

## ■溶接構造用非調質型高張力鋼板（Rシリーズ）

### 特 長

高度な制御圧延技術を用いることで、熱処理を行わずに高強度と高い溶接施工性を両立させています。

種類の記号	適用板厚 (mm)	熱処理	対応規格 JIS、WESなど	主な用途
<b>K-TEN540-R</b>	$6 \leq t \leq 50$	圧延まま	JIS : SM520B WES : HW355R	産業機械、建設機械、他
<b>K-TEN570-R</b>	$6 \leq t \leq 32$		JIS : SM570 WES : HW450R	
<b>K-TEN590-R</b>	$6 \leq t \leq 32$		JIS : SPV450R WES : HW450R	
<b>K-TEN610-R</b>	$6 \leq t \leq 25$		JIS : SPV490R WES : HW490R	
<b>K-TEN670-R</b>	$6 \leq t \leq 16$		—	



## 機械的特性

### ■溶接構造及び圧力容器用調質型高張力鋼板（標準形）

種類の記号	適用板厚 (mm)	引張試験						衝撃試験				曲げ試験	
		板厚 範囲 (mm)	降伏点 又は耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び			板厚 範囲 (mm)	試験 温度 (°C)	試験片 JIS	吸収エネルギー 3個の平均値 (J)	板厚 範囲 (mm)	曲げ半径 t:試験片厚
					板厚範囲 (mm)	試験片 JIS	(%)						
K-TEN570	6 ≤ t ≤ 100	t ≤ 16	≥ 460	570~720	t ≤ 16	No.5	≥ 19	12 < t	-5	Vノッチ	≥ 47	—	1.5 t
		16 < t ≤ 40	≥ 450		16 < t ≤ 50	No.5	≥ 26						
		40 < t ≤ 75	≥ 430		50 < t	No.4	≥ 20						
		75 < t	≥ 420										
K-TEN590	6 ≤ t ≤ 100	—	≥ 450	590~710	t ≤ 16	No.5	≥ 20	12 < t ≤ 20	+10			t ≤ 32 t > 32	1.5 t 2.0 t
					16 < t ≤ 50	No.5	≥ 28	20 < t ≤ 32	-5				
					50 < t	No.4	≥ 20	32 < t	-10				
K-TEN610	6 ≤ t ≤ 75	—	≥ 490	610~730	t ≤ 16	No.5	≥ 19	12 < t ≤ 20	+5				
					16 < t ≤ 50	No.5	≥ 27	20 < t ≤ 32	-10				
					50 < t	No.4	≥ 19	32 < t	-15				
K-TEN670	6 ≤ t ≤ 100	t ≤ 50	≥ 550	670~800	t ≤ 16	No.5	≥ 18	12 < t ≤ 20	+5				
					16 < t ≤ 50	No.5	≥ 26	20 < t ≤ 32	-10				
K-TEN710	6 ≤ t ≤ 100	t ≤ 50	≥ 620	710~840	t ≤ 16	No.5	≥ 17	12 < t ≤ 20	0				
					16 < t ≤ 50	No.5	≥ 25	20 < t ≤ 32	-15				
K-TEN780 (低温靱性保証型)	6 ≤ t ≤ 100	t ≤ 50	≥ 685	780~930	t ≤ 16	No.5	≥ 16	12 < t ≤ 20	-40				
					16 < t ≤ 50	No.5	≥ 24	20 < t ≤ 32	-40				
K-TEN780A (標準型)	6 ≤ t ≤ 100	t ≤ 50	≥ 685	780~930	t ≤ 16	No.5	≥ 16	12 < t ≤ 20	-5				
					16 < t ≤ 50	No.5	≥ 24	20 < t ≤ 32	-15				
		50 < t	≥ 665	760~910	50 < t	No.4	≥ 16	32 < t	-20				

### ■低き裂感受性溶接構造用調質型高張力鋼板（クラックフリー鋼）

種類の記号	適用板厚 (mm)	引張試験						衝撃試験				曲げ試験	
		板厚 範囲 (mm)	降伏点 又は耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び			板厚 範囲 (mm)	試験 温度 (°C)	試験片 JIS	吸収エネルギー 3個の平均値 (J)	板厚 範囲 (mm)	曲げ半径 t:試験片厚
					板厚範囲 (mm)	試験片 JIS	(%)						
K-TEN590CF	6 ≤ t ≤ 75	—	≥ 450	590~710	t ≤ 16	No.5	≥ 20	12 < t ≤ 20	+10	Vノッチ	≥ 47	t ≤ 32	1.5 t
					16 < t ≤ 50	No.5	≥ 28	20 < t ≤ 32	-5				
					50 < t	No.4	≥ 20	32 < t	-10				
K-TEN610CF	6 ≤ t ≤ 75	—	≥ 490	610~730	t ≤ 16	No.5	≥ 19	12 < t ≤ 20	+5			t > 32	2.0 t
					16 < t ≤ 50	No.5	≥ 27	20 < t ≤ 32	-10				
					50 < t	No.4	≥ 19	32 < t	-15				
K-TEN780CF	6 ≤ t ≤ 50	—	≥ 685	780~930	t ≤ 16	No.5	≥ 16	12 < t ≤ 20	-5				
					16 < t ≤ 50	No.5	≥ 24	20 < t ≤ 32	-15				
					50 < t	No.4	≥ 16	32 < t	-20				

### ■溶接構造用非調質型高張力鋼板（Rシリーズ）

種類の記号	適用 板厚 (mm)	引張試験						衝撃試験				曲げ試験	
		板厚 範囲 (mm)	降伏点 又は耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び			板厚 範囲 (mm)	試験 温度 (℃)	試験片 JIS	吸収エネルギー 3個の平均値 (J)	板厚 範囲 (mm)	曲げ半径 t:試験片厚
					板厚範囲 (mm)	試験片 JIS	(%)						
K-TEN540-R	6≦t≦50	—	≧350	540~660	t≦16	No.1A	≧15	12<t	0	Vノッチ	≧27	—	1.5t
K-TEN570-R	6≦t≦32	t≦16	≧460	570~720	16<t	No.1A	≧19	12<t	-5		≧47		
		16<t	≧450		t≦16	No.5	≧19						
K-TEN590-R	6≦t≦32	—	≧450	590~710	t≦16	No.5	≧20	12<t≦20	+10				
					16<t	No.5	≧28	20<t	-5				
K-TEN610-R	6≦t≦25	—	≧490	610~730	t≦16	No.5	≧19	12<t≦20	+5				
					16<t	No.5	≧27	20<t	-10				
K-TEN670-R	6≦t≦16	—	≧550	670~800	—	No.5	≧18	12<t	+5				

備考：1. 曲げ試験は、特に注文書の指定がない限り省略します。 2. 衝撃試験は、圧延方向より採取いたします。

## 化学成分

### ■溶接構造及び圧力容器用調質型高張力鋼板（標準形）

種類の記号	適用板厚 (mm)	熱処理	化学成分 (%)															
			板厚 範囲 (mm)	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	B (ppm)	P <sub>CM</sub>	C <sub>eq</sub>	
K-TEN570	6≦t≦100	焼入・焼戻し	t≦50	≦0.18	≦0.55	≦1.50	≦0.025	≦0.015	必要に応じ添加する					—	—	—	≦0.44	
	t>50															≦0.47		
K-TEN590	6≦t≦100		t≦50			≦1.60										≦0.28	≦0.48	
	t>50																	≦0.28
K-TEN610	6≦t≦75		t≦50			≦0.26												≦0.46
	t>50																	
K-TEN670	6≦t≦100		t≦50	≦0.16		≦0.28		≦0.53										
	t>50		≦0.18						≦0.30									
K-TEN710	6≦t≦100		t≦50	≦0.16		≦0.29		≦0.57										
	t>50		≦0.18						≦0.31									
K-TEN780	6≦t≦100		t≦50	≦0.16		≦0.30		≦0.63										
	t>50		≦0.18						≦0.32									
K-TEN780A	6≦t≦100	t≦50	≦0.16	≦0.30	≦0.63													
	t>50	≦0.18				≦0.32												

### ■低き裂感受性溶接構造用調質型高張力鋼板（クラックフリー鋼）

種類の記号	適用板厚 (mm)	熱処理	化学成分 (%)																	
			板厚 範囲 (mm)	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	B (ppm)	P <sub>CM</sub>	C <sub>eq</sub>			
K-TEN590CF	6≦t≦75	焼入・焼戻し	—	0.04 ～ 0.09	0.10 ～ 0.40	0.60 ～ 1.60	≦0.025	≦0.015	必要に応じ添加する						—	≦20	≦0.20	—		
K-TEN610CF	6≦t≦75		—		—	—		—	—	—	—	—	—	—			—	—	—	—
K-TEN780CF	6≦t≦50		—		≦0.55	≦1.50		≦0.010	≦0.50	≦1.60	≦0.80	≦0.60	≦0.100	—			—	—	—	—

### ■溶接構造用非調質型高張力鋼板（Rシリーズ）

種類の記号	適用板厚 (mm)	熱処理	化学成分 (%)																	
			板厚 範囲 (mm)	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	B (ppm)	P <sub>CM</sub>	C <sub>eq</sub>			
K-TEN540-R	6≦t≦50	圧延まま	—	≦0.20	≦0.55	≦1.50	≦0.025	≦0.015	必要に応じ添加する						—	—	≦0.28	—		
K-TEN570-R	6≦t≦32		—			≦1.50														
K-TEN590-R	6≦t≦32		—	≦0.18		0.80 ～ 1.60			必要に応じ添加する						V+Nb≦0.12		—	≦0.30	≦0.44	
K-TEN610-R	6≦t≦25		—																	
K-TEN670-R	6≦t≦16		—																	1.0 ～ 2.0

備考：1. ご要望によりP<sub>CM</sub>またはC<sub>eq</sub>のいずれかを適用します。

2. P<sub>CM</sub>およびC<sub>eq</sub>の計算式は次によります。P<sub>CM</sub>=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B(%) C<sub>eq</sub>=C+Si/24+Mn/6+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14(%)

## 製造可能範囲について

- ・標準的な製造可能範囲を下記に示します。
- ・商品によってはサイズ制約がある場合もございますので、最寄りの各支店・営業所までお問い合わせください。

### ■溶接構造及び圧力容器用調質型高張力鋼板（標準形）および 低き裂感受性溶接構造用調質型高張力鋼板（クラックフリー鋼）〔調質型（熱処理タイプ）〕

（単位：mm）

幅 板厚	1000≤ W ≤1200	1200< W ≤1400	1400< W ≤1600	1600< W ≤1800	1800< W ≤2000	2000< W ≤2200	2200< W ≤2400	2400< W ≤2600	2600< W ≤2800	2800< W ≤3000	3000< W ≤3200	3200< W ≤3400	3400< W ≤3600	3600< W ≤3800	3800< W ≤4000	4000< W ≤4200	4200< W ≤4400	4400< W ≤4500
6 ≤ t < 7										20	18	16	16					
7 ≤ t < 8										20	18	16	16					
8 ≤ t < 9												20	18	16				
9 ≤ t < 10						22							20	18	16			
10 ≤ t < 11														20	18	16		
11 ≤ t < 12															20	18	16	18
12 ≤ t < 14																20	18	18
14 ≤ t < 16																		20
16 ≤ t < 19																		24
19 ≤ t < 22																		24
22 ≤ t < 25															24	23	22	21.5
25 ≤ t < 28						25							24	22.5	21.5	20.5	19.5	19
28 ≤ t < 32											23.5	22	21	19.5	18.5	17.5	17	16.5
32 ≤ t < 36								24	22	21	19.5	18.5	17.5	16.5	15.5	15	14	13.5
36 ≤ t < 40							23	21.5	20	18.5	17.5	16.5	15.5	14.5	14	13	12.5	12
40 ≤ t < 45						24	22	20.5	19	17.5	16.5	15.5	14.5	14	13	12.5	12	11.5
45 ≤ t < 50		24.5		23	21.5	20	18.5	17	16	15	14	13	12.5	12	11	10.5	10.5	10.5
50 ≤ t < 55		22.5		20.5	20	18	16.5	15.5	14.5	13.5	12.5	12	11.5	10.5	10	9.5	9.5	9.5
55 ≤ t < 60		20.5		19	18	16.5	15	14	13	12.5	11.5	11	10.5	10	9.5	9	9	9
60 ≤ t < 65		19		17.5	16.5	15	14	13	12	11.5	10.5	10	9.5	9	8.5	8.5	8.5	8.5
65 ≤ t < 70		17.5		16	15.5	14	13	12	11	10.5	10	9.5	9	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5
70 ≤ t < 75		16.5		15	14.5	13	12	11	10.5	10	9	8.5	8	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
75 ≤ t < 80		15		14	13.5	12.5	11.5	10.5	10	9	8.5	8	7.5	7	7	7	7	7
80 ≤ t < 90		13.5		12.5	12	11	10	9.5	8.5	8	7.5	7	6.5					
90 ≤ t ≤ 100		12		11	10.5	9.5	9	8.5	7.5	7	6.5							

- 注：1. 枠内の数値は製造できる最大長さを表します。  
2. 最少板幅及び長さは、板幅 1,000mm、長さ 3,000mm です。  
3. 部はご相談に応じます。  
4. 平坦度、寸法公差は JIS G3193 に準じます。

### ■溶接構造用非調質型高張力鋼板（R シリーズ）〔非調質型（制御圧延タイプ）〕

（単位：mm）

幅 板厚	1000≤ W ≤1200	1200< W ≤1400	1400< W ≤1600	1600< W ≤1800	1800< W ≤2000	2000< W ≤2200	2200< W ≤2400	2400< W ≤2600	2600< W ≤2800	2800< W ≤3000	3000< W ≤3200	3200< W ≤3400	3400< W ≤3600	3600< W ≤3800	3800< W ≤4000	4000< W ≤4200	4200< W ≤4400	4400< W ≤4500
6 ≤ t < 7						20	20	16	16	16	16							
7 ≤ t < 8						20	20	20	18	16	16	16						
8 ≤ t < 9								20	18	16	16	16	16					
9 ≤ t < 10									20	18	16	16	16					
10 ≤ t < 11										20	18	18	16	16				
11 ≤ t < 12											20	20	18	18	16	16	16	16
12 ≤ t < 14													20	20	18	18	16	16
14 ≤ t < 16														22	22	20	18	18
16 ≤ t < 19																22	20	20
19 ≤ t < 22																	22	20
22 ≤ t < 25																		20
25 ≤ t < 28													23.5	22	21	20	19	18.5
28 ≤ t < 32											23	22	21.5	20.5	19.5	18.5	17.5	17
32 ≤ t < 36								23.5	22.5	21.5	20	19	18	17	16	15.5	15	15
36 ≤ t < 40							23	21.5	20.5	19	18	17	16	15	14.5	14	13.5	13.5
40 ≤ t < 45						22.5	21.5	19.5	18.5	17	16	15	14.5	13.5	13	12.5	12	12
45 ≤ t ≤ 50					22.5	20.5	19	17.5	16.5	15.5	14.5	13.5	13	12	11.5	11	10.5	10.5

- 注：1. 枠内の数値は製造できる最大長さを表します。  
2. 最少板幅及び長さは、板幅 1,000mm、長さ 3,000mm です。  
3. 部はご相談に応じます。  
4. 平坦度、寸法公差は JIS G3193 に準じます。

## 溶接材料／溶接方法について

・下記に一例を示しますが、個々の詳細な溶接条件や溶接材料の最新情報については弊社「神鋼溶接総合カタログ」を参照願います。

<http://www.kobelco.co.jp/welding/catalog/>

種類の記号	溶接棒（神鋼規格）					
	継手種類	被覆アーク溶接	ガスメタルアーク溶接	サブマージアーク溶接	EGW	ESW
K-TEN570	突合せ	<b>T</b> LB-62, <b>T</b> LB-62UL	<b>T</b> MG-60, <b>T</b> DW-60, <b>T</b> MG-S63B, <b>T</b> MX-60	<b>T</b> US-49 × <b>F</b> MF-38	<b>T</b> DW-S60G	<b>T</b> ES-60ST/ <b>F</b> EF-38
	すみ肉	<b>T</b> LB-62, <b>T</b> LB-62UL	<b>T</b> MG-60, <b>T</b> DW-60, <b>T</b> MG-S63B, <b>T</b> MX-60F	<b>T</b> US-62A × <b>T</b> MF-63 (水平) <b>T</b> US-49 × <b>F</b> MF-38A (下向)	—	—
K-TEN590	突合せ	<b>T</b> LB-62, <b>T</b> LB-62UL	<b>T</b> MG-60, <b>T</b> DW-60, <b>T</b> MG-S63B, <b>T</b> MX-60	<b>T</b> US-40 × <b>F</b> MF-38	<b>T</b> DW-S60G	<b>T</b> ES-60ST/ <b>F</b> EF-38
	すみ肉	<b>T</b> LB-62, <b>T</b> LB-62UL	<b>T</b> MG-60, <b>T</b> DW-60, <b>T</b> MG-S63B, <b>T</b> MX-60F	<b>T</b> US-40 × <b>F</b> MF-38 (下向)	—	—
K-TEN610	突合せ	<b>T</b> LB-62, <b>T</b> LB-62UL	<b>T</b> MG-S63B, <b>T</b> DW-62L	<b>T</b> US-40 × <b>F</b> MF-38	<b>T</b> DW-S60G	
	すみ肉	<b>T</b> LB-62, <b>T</b> LB-62UL	<b>T</b> MG-S63B, <b>T</b> DW-62L	<b>T</b> US-40 × <b>F</b> MF-38 (下向)		
K-TEN670	突合せ	<b>T</b> LB-106	<b>T</b> MG-70, <b>T</b> MG-S70	<b>T</b> US-255 × <b>T</b> PF-H80AK		
	すみ肉	<b>T</b> LB-106	<b>T</b> MG-70, <b>T</b> MG-S70			
K-TEN710	突合せ	<b>T</b> LB-106	<b>T</b> MG-80, <b>T</b> MG-S80	<b>T</b> US-255 × <b>T</b> PF-H80AK		
	すみ肉	<b>T</b> LB-106	<b>T</b> MG-80, <b>T</b> MG-S80			
K-TEN780	突合せ	<b>T</b> LB-88LT	<b>T</b> MG-S88A	<b>T</b> US-80LT × <b>T</b> PF-H80AK		
	すみ肉	<b>T</b> LB-88LT	<b>T</b> MG-S63B <sup>*1</sup> , <b>T</b> MG-S88A			
K-TEN780A	突合せ	<b>T</b> LB-116, <b>T</b> LB-80UL	<b>T</b> MG-80, <b>T</b> MG-S80 <b>T</b> MG-82	<b>T</b> US-80BN × <b>T</b> PF-H80AK <b>T</b> US-80LT × <b>T</b> PF-H80AK		
	すみ肉	<b>T</b> LB-116, <b>T</b> LB-80UL	<b>T</b> MG-S63B <sup>*1</sup> , <b>T</b> MG-80, <b>T</b> MG-S80, <b>T</b> MG-82			
K-TEN590CF	突合せ	<b>T</b> LB-62, <b>T</b> LB-62UL	<b>T</b> MG-60, <b>T</b> MG-S63B	<b>T</b> US-40 × <b>F</b> MF-38	<b>T</b> DW-S60G	<b>T</b> ES-60ST/ <b>F</b> EF-38
	すみ肉	<b>T</b> LB-62, <b>T</b> LB-62UL	<b>T</b> MG-60, <b>T</b> MG-S63B	<b>T</b> US-40 × <b>F</b> MF-38 (下向)	—	—
K-TEN610CF	突合せ	<b>T</b> LB-62, <b>T</b> LB-62UL	<b>T</b> MG-S63B, <b>T</b> DW-62L	<b>T</b> US-40 × <b>F</b> MF-38	<b>T</b> DW-S60G	
	すみ肉	<b>T</b> LB-62, <b>T</b> LB-62UL	<b>T</b> MG-S63B, <b>T</b> DW-62L	<b>T</b> US-40 × <b>F</b> MF-38 (下向)		
K-TEN780CF	突合せ	<b>T</b> LB-116, <b>T</b> LB-80UL	<b>T</b> MG-80, <b>T</b> MG-S80 <b>T</b> MG-82	<b>T</b> US-80BN × <b>T</b> PF-H80AK <b>T</b> US-80LT × <b>T</b> PF-H80AK		
	すみ肉	<b>T</b> LB-116, <b>T</b> LB-80UL	<b>T</b> MG-S63B <sup>*1</sup> , <b>T</b> MG-80, <b>T</b> MG-S80, <b>T</b> MG-82			
K-TEN540-R	突合せ	<b>F</b> LB-57, <b>F</b> LB-76	<b>F</b> MG-55(-56), <b>F</b> MG-55R(-56R), <b>F</b> SE-A55S	<b>T</b> US-49 × <b>F</b> MF-38	<b>T</b> DW-S60G	<b>T</b> ES-60ST/ <b>F</b> EF-38
	すみ肉	<b>F</b> LB-57, <b>F</b> LB-76	<b>F</b> MG-55(-56), <b>F</b> MG-55R(-56R), <b>F</b> SE-A55S	<b>T</b> US-49 × <b>T</b> MF-63 (水平) <b>T</b> US-49 × <b>F</b> MF-38A (下向)	—	—
K-TEN570-R	突合せ	<b>T</b> LB-62, <b>T</b> LB-62UL	<b>T</b> MG-60, <b>T</b> MG-S63B	<b>T</b> US-49 × <b>F</b> MF-38	<b>T</b> DW-S60G	<b>T</b> ES-60ST/ <b>F</b> EF-38
	すみ肉	<b>T</b> LB-62, <b>T</b> LB-62UL	<b>T</b> MG-60, <b>T</b> MG-S63B	<b>T</b> US-62A × <b>T</b> MF-63 (水平) <b>T</b> US-49 × <b>F</b> MF-38A (下向)	—	—
K-TEN590-R	突合せ	<b>T</b> LB-62, <b>T</b> LB-62UL	<b>T</b> MG-60, <b>T</b> MG-S63B	<b>T</b> US-40 × <b>F</b> MF-38	<b>T</b> DW-S60G	<b>T</b> ES-60ST/ <b>F</b> EF-38
	すみ肉	<b>T</b> LB-62, <b>T</b> LB-62UL	<b>T</b> MG-60, <b>T</b> MG-S63B	<b>T</b> US-40 × <b>F</b> MF-38 (下向)	—	
K-TEN610-R	突合せ	<b>T</b> LB-62, <b>T</b> LB-62UL	<b>T</b> MG-S63B, <b>T</b> DW-62L	<b>T</b> US-40 × <b>F</b> MF-38	<b>T</b> DW-S60G	
	すみ肉	<b>T</b> LB-62, <b>T</b> LB-62UL	<b>T</b> MG-S63B, <b>T</b> DW-62L	<b>T</b> US-40 × <b>F</b> MF-38 (下向)	—	
K-TEN670-R	突合せ	*2	*2	*2		
	すみ肉	*2	*2	*2		

商標を以下のように短縮表記しております。

**FAMILIARC™** ⇒ **F**

**TRUSTARC™** ⇒ **T**

備考：\*1. 軟質継手の場合。

\*2. 材料の性能要求が特殊なため、ご検討の際にはご相談願います。

# 株式会社神戸製鋼所

## 鉄鋼事業部門

東京本社 〒141-8688 東京都品川区北品川 5 丁目 9-12  
大阪支社 〒541-8536 大阪府中央区備後町 4 丁目 1-3 御堂筋三井ビル

●ご注文・お問い合わせは、下記または最寄りの各支店・営業所までお寄せ下さい。

### お問い合わせ先

鉄鋼事業部門 厚板営業部  
[東京] TEL.03-5739-6173 [大阪] TEL.06-6206-6254

### 技術関係のお問い合わせ先

鉄鋼事業部門 厚板商品技術部  
[東京] TEL.03-5739-6261 [大阪] TEL.06-6206-6612