

# 超ハイテンの寸法精度対策技術: 踊り制御技術, 2回曲げ技術

効果

材料強度によらず部品寸法の安定化を実現

進捗

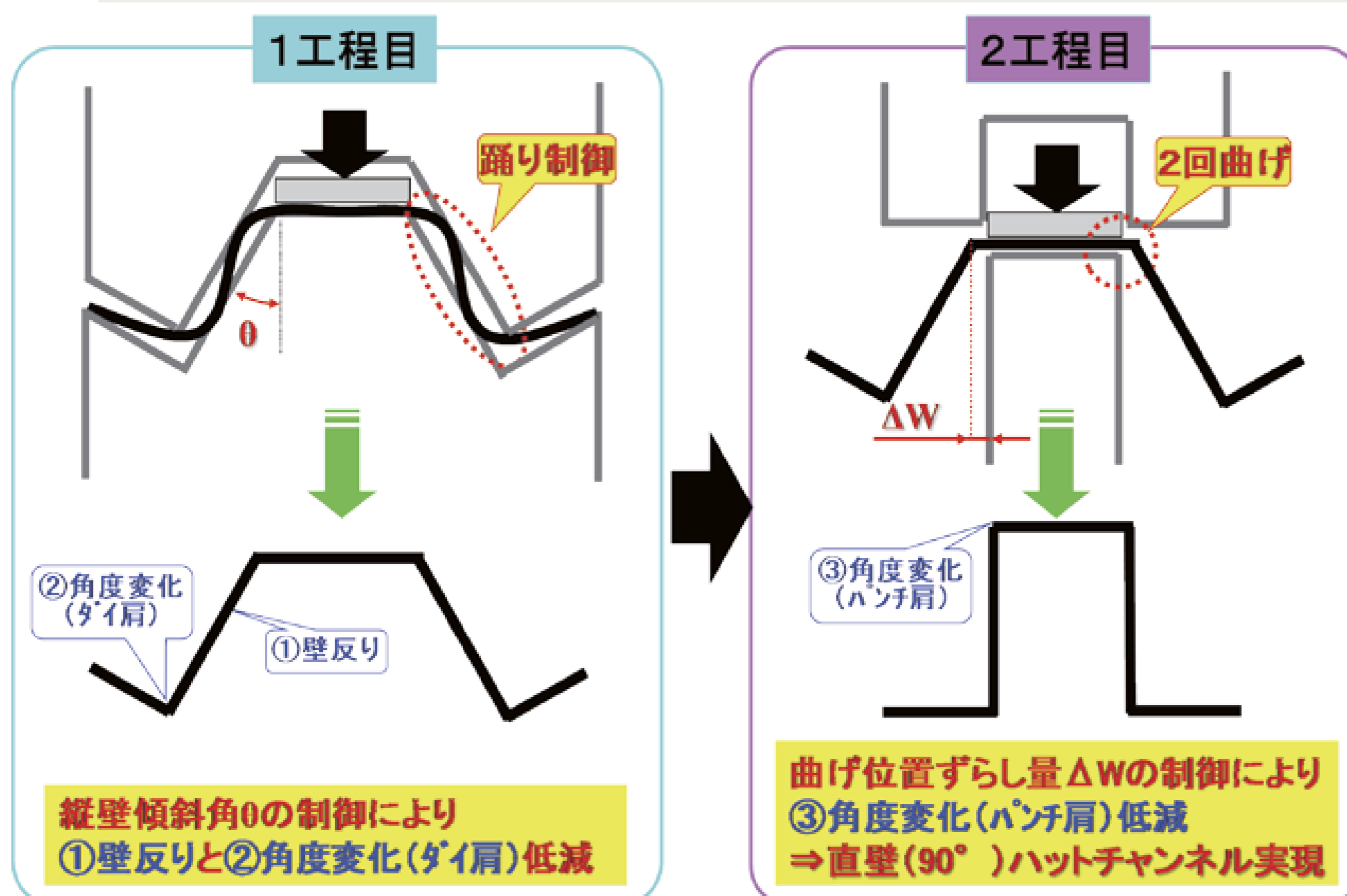
1. 開発中

2. 開発完了

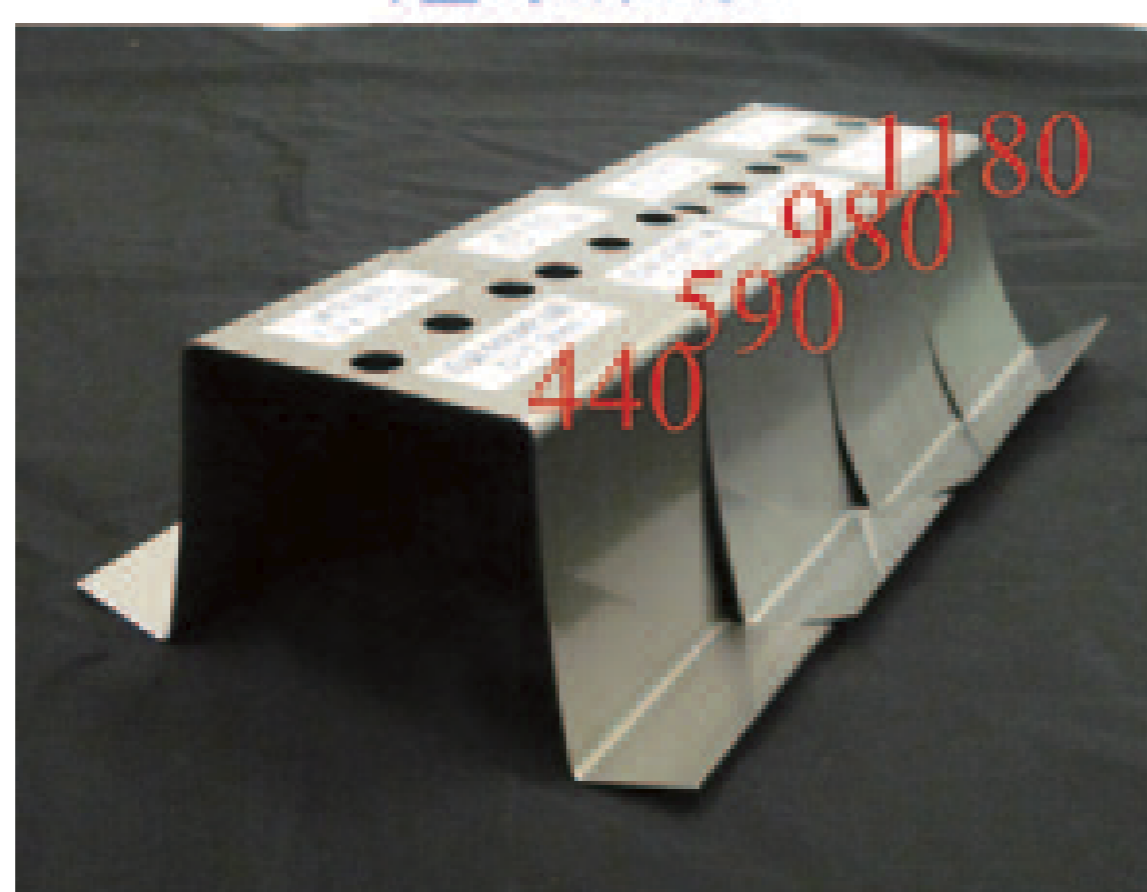
3. 製品化済

ポイント

**特長** 2工程で寸法精度に優れたハットチャンネルを成形  
 1工程目: **踊り制御** (縦壁傾斜角  $\theta$  の適正設定)  
 2工程目: **2回曲げ** (曲げ位置ずらし量  $\Delta W$  の適正設定)



通常成形



「踊り制御」, 「2回曲げ」

