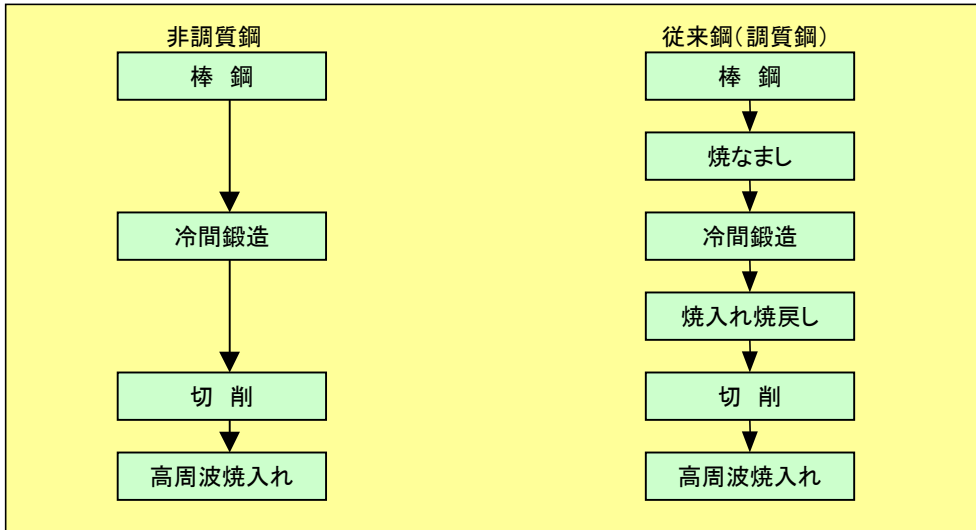


焼なましと焼入れ焼戻しを省略することでコストダウンや省エネルギーが可能

- 特長**
- ① C、Si、Mnを低減させて圧延状態での冷間鍛造性を確保し、鍛造前の焼なましを省略。
  - ② 冷間鍛造時の加工効果の利用により製品強度を確保し、焼入れ焼戻しも省略。
  - ③ 成分の調整により、高周波焼入れにも対応。



主な鋼種メニュー

鋼種名	化学成分 (mass%)						引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )
	C	Si	Mn	S	Cr	B	
KNCF28	0.25/0.31	0.10以下	0.60/0.90	0.020以下	0.30/0.50	添加	700-850
KNCF33	0.30/0.35						700-900

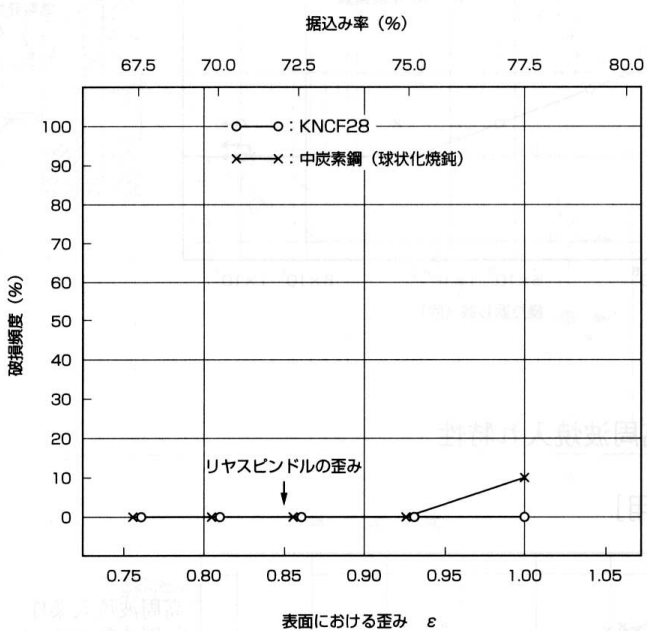


図 変形能

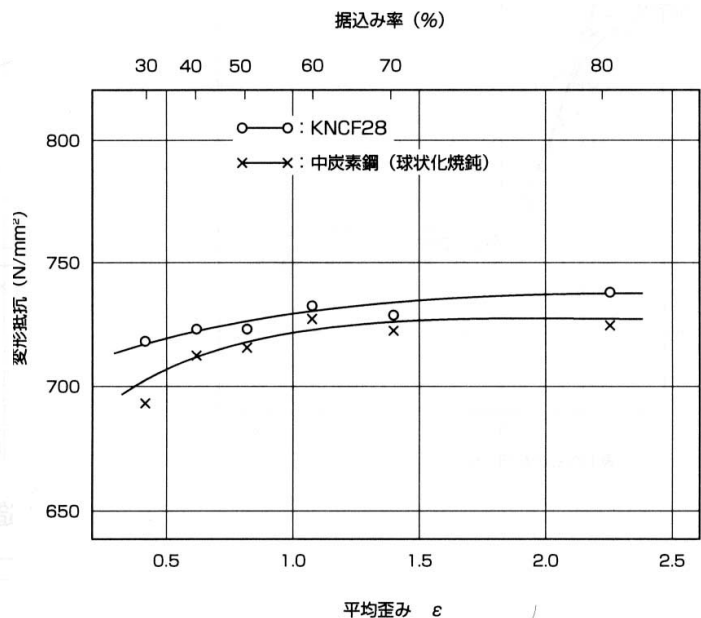


図 変形抵抗

**用途例** リヤスピンドル、バルブシャフト