

建築構造用高強度780N/mm²鋼材 H-SA700

認定番号

MSTL-0270

化学成分の規格値

(単位 %)

種類の記号	板厚 (mm)	C	Si	Mn	P	S	炭素当量	溶接割れ 感受性組成
H-SA700A	6以上50以下	0.25 以下	0.55 以下	2.00 以下	0.030 以下	0.015 以下	0.65以下	0.32以下
H-SA700B	6以上50以下				0.025 以下		0.60以下	0.30以下

- ・必要に応じて、表以外の合金元素を添加できる
- ・表以外の化学成分のうち、炭素当量または溶接割れ感受性組成の計算式に含まれる成分についても溶鋼分析試験を実施する。その場合、添加した成分を分析する。

機械的性質

種類の記号	板厚 (mm)	引張試験				衝撃試験		
		降伏点又は 0.2%耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	降伏比 (%)	伸び (%)	試験 温度 (°C)	シャルピー吸収 エネルギー※ ¹ (J)	試験片
H-SA700A	6以上20以下	700以上 900以下	780以上 1000以下	98以下	16以上(5号 全厚)	0	47以上	Vノッチ 圧延方向
H-SA700B	20超え50以下				16以上(4号 丸棒) 24以上(5号 全厚)	-20		

- ・引張試験片形状 1) 板厚 20mm以下：試験片JIS Z 2201 5号(全厚) 板厚 20mm超：試験片JIS Z 2201 4号(丸棒)または5号(全厚)
- 2) 板厚 \geq 12mmに適用

※1 板厚12mm超に適用する。吸収エネルギーは3個の試験片の平均値とする