

革新的亜鉛めっき鋼板溶接プロセス

Evolutional welding process for galvanized steel sheet

パルスMAG・MIG 自動溶接機

デジタルパルス DP400R

DAIHEN



溶接用ソリッドワイヤ

FAMILIARC™ MIX-Zn 1.0mm φ

KOBELCO





**亜鉛めっき鋼板
溶接ソリューション
J-Solution
Zn**



溶接ロボット Almega Premium Friendly Series

FD-B4

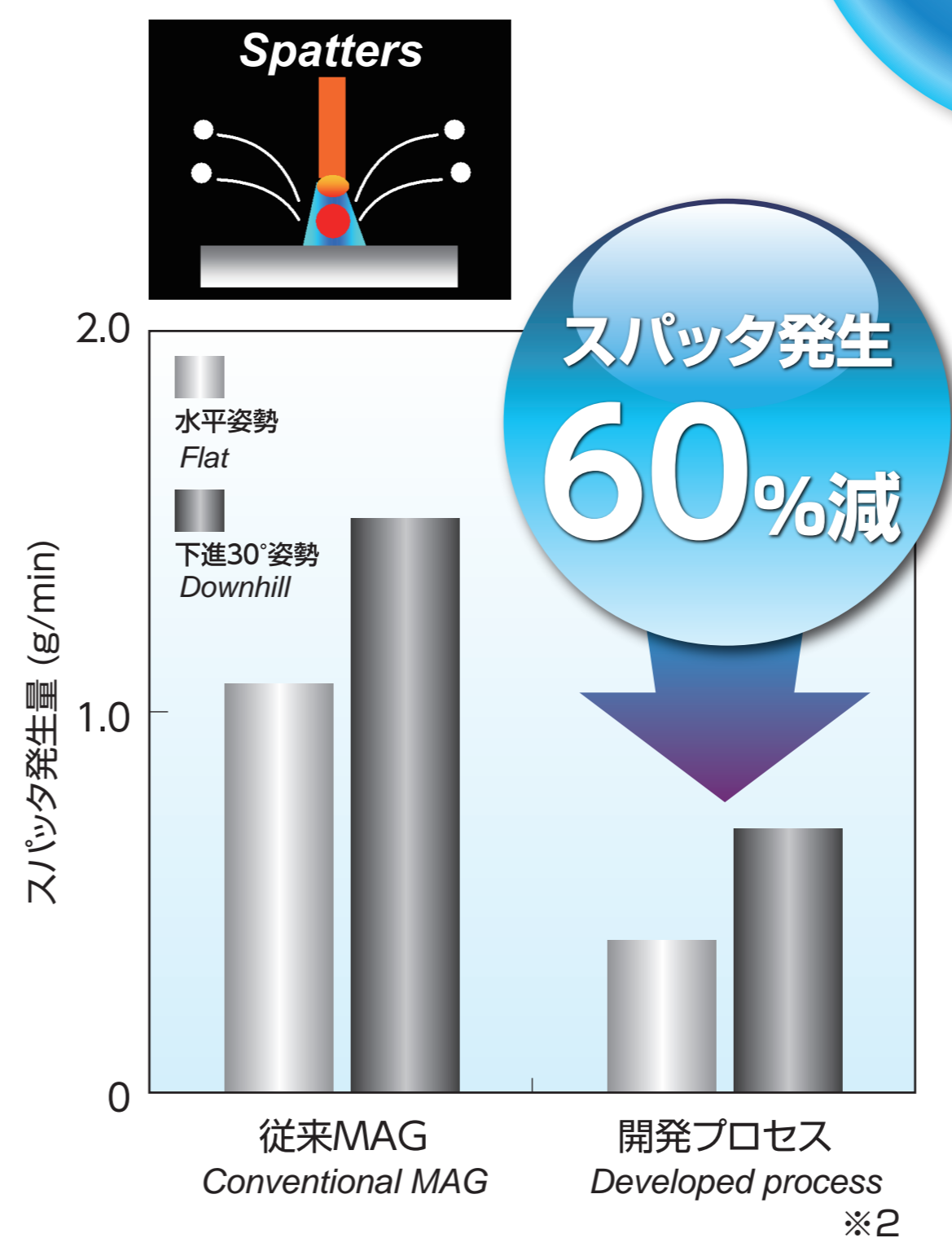
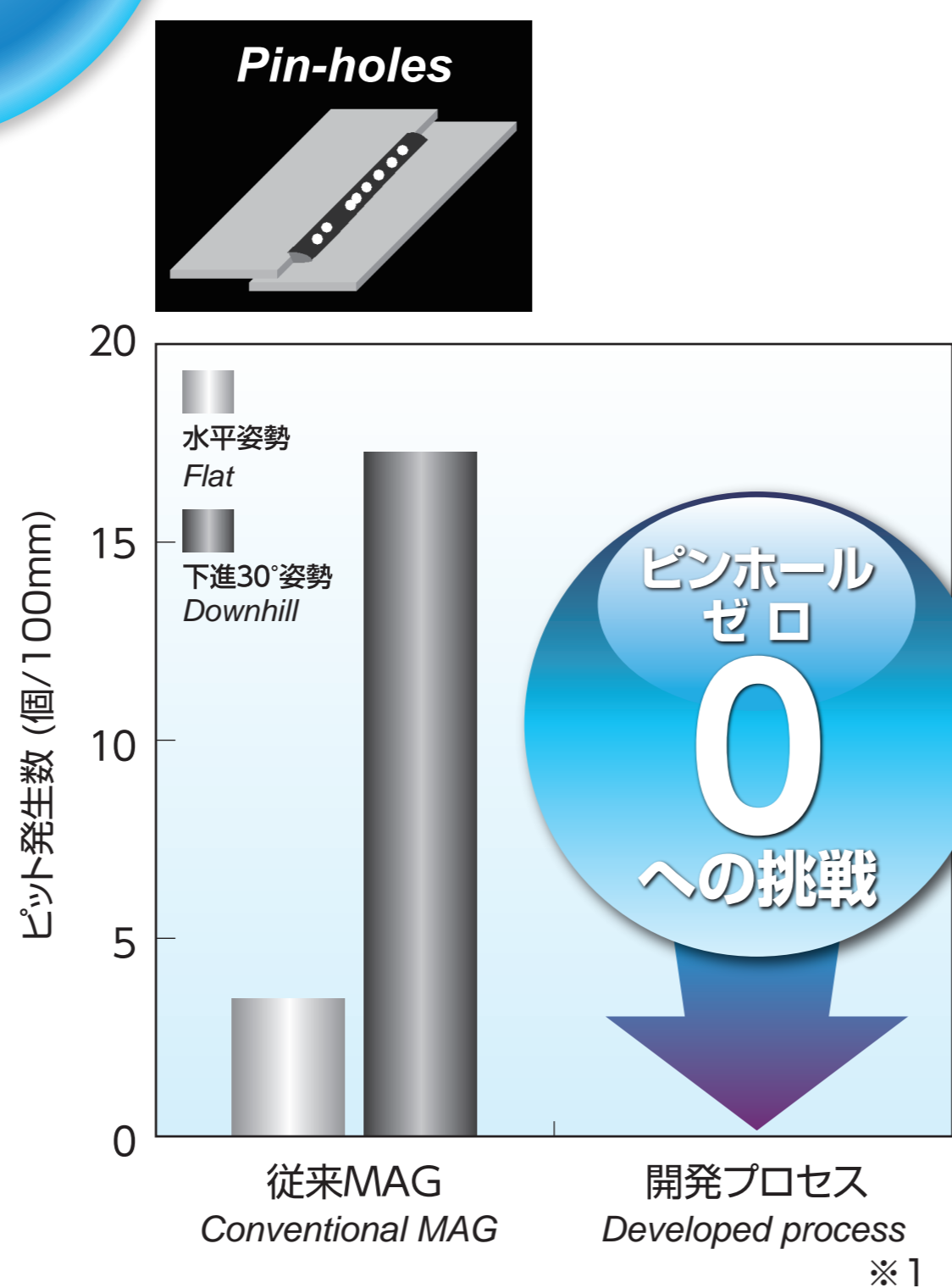
DAIHEN

シールドガス

Ar70%+CO₂30%

気孔低減

低スパッタ



※1, ※2 溶接条件
 ・45g/m²目付合金化溶融亜鉛めっき鋼板 板厚2.3mm ・ルートギャップゼロの重ねすみ肉溶接 ・従来MAGは従来ワイヤ1.2mmφ+矩形波パルス+Ar-20%CO₂ガス
 なおデータは一例であり、保証されるものではありません。 お客様の環境によって効果は影響を受けます。