

DW-A80L

HT 780MPa 级高强钢用焊接材料

HT 780MPa 级高强钢用焊接材料

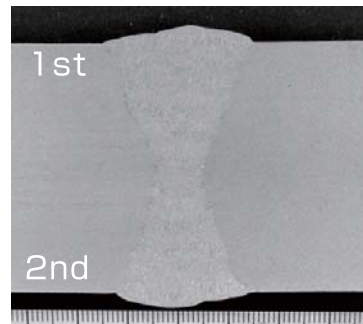
- 特点:**
 - Ar-CO₂ 保护气体专用金红石系药芯焊丝。全位置焊接时具有优良的操作性。
 - 焊态条件下,在 -40℃的低温环境具有优异的韧性。
 - 低氢设计, 具有优异的抗裂纹性能。
 - 适用于使用 HT780MPa 级高强钢的海洋工程,建设机械,压力容器,桥梁等领域。
- 规格:**
 - AWS A5.29 (2010) E111T1-GM-H4
 - EN ISO 18276-A-T694 ZPM2 H5
- 船级:**
 - ABS、LR、DNV、GL

熔敷金属的化学成分一例

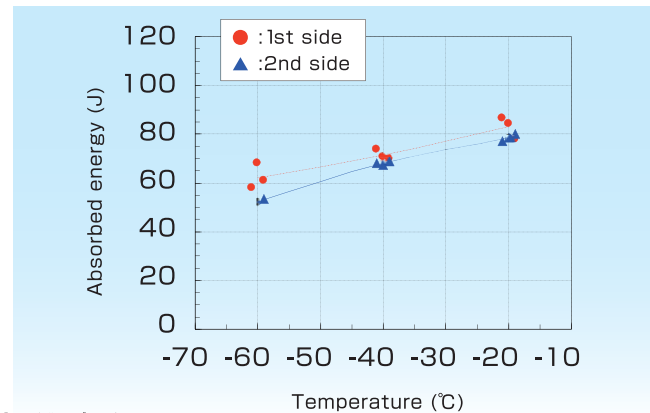
化学成分 (mass%)							扩散氢含量 (ml/100g)
C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo	
0.07	0.31	1.86	0.007	0.006	2.49	0.16	2.4

焊接接头性能一例

○断面宏观图



○冲击试验结果



○焊接条件

- 焊接姿势: 3G(Vertical up)
- 电流·电压: 200A-24V
- 钢材: K-TEN780, t=50mm
- 保护气体: 80%Ar-20%CO₂
- 焊接方法: 半自动

○拉伸试验结果

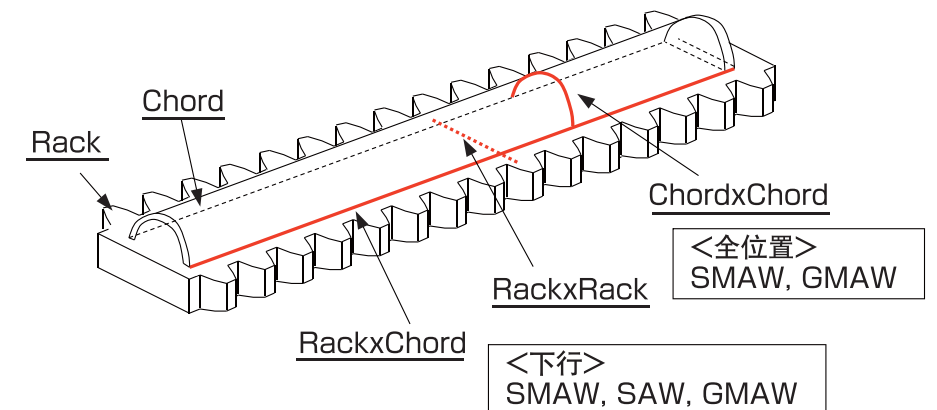
	0.2%PS (MPa)	TS (MPa)	EI (%)
1st	738	817	24
2nd	736	811	23

产品构成

施工方法	牌 号	规 格	备 注
SMAW	TRUSTARC™ LB-88LT	AWS A5.5 E11016-G JIS Z3211 E7816-N5M4 L	电极: AC
	TRUSTARC™ LB-80L	AWS A5.5 E11018-G H4	电极: DCEP
SMAW	TRUSTARC™ PF-H80AK / TRUSTARC™ US-80LT	AWS A5.23 F12A10-EG-G JIS Z3183 S80J4-H4	电极: AC
	TRUSTARC™ PF-H80AS / TRUSTARC™ US-80LT	AWS A5.23 F11A10-EG-G	电极: DCEP
GMAW	TRUSTARC™ DW-A80L	AWS A5.29 E111T1-GM-H4 EN ISO 18276 -A- T69 4 Z P M 2 H5	保护气体: Ar-CO ₂ 焊接姿势: 全位置
	TRUSTARC™ MX-A80L	AWS A5.28 E110C-G H4 EN ISO 18276 -A- T69 6 Mn2.5Ni M M 3 H5	保护气体: Ar-CO ₂ 焊接姿势: 下行, 横焊
	TRUSTARC™ MG-S88A	AWS A5.28 ER120S-G JIS Z3312 G78 A 6 U M N7M4T	保护气体: Ar-CO ₂
GTAW	TRUSTARC™ TG-S80AM	AWS A5.28 ER110S-G JIS Z3316 W78 A 6 N6C1M4	电极: DCEN



Jack-up Type Rig



适用在 Jack-up Type Rig 焊接时