

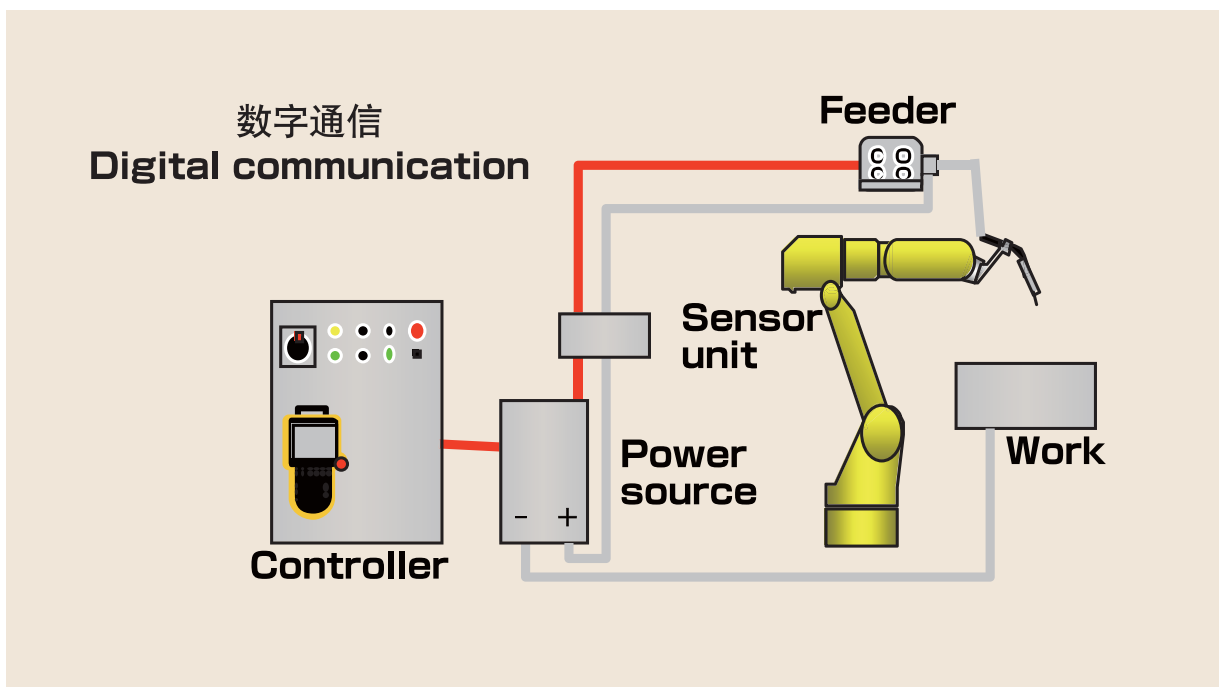
SENSARC™ AB500

电弧焊接机器人 ARCMAN® 专用高性能数字控制焊接机

Digital controlled arc welding power source for ARCMAN robot system

特点

- 机器人焊接专用的数字控制焊接机
- 最适合中厚板焊接具有高品质并且有各种焊接功能
- 机器人的控制是通过各种各样的应用功能来完成数字通信的



新功能举例

焊接功能

搭配焊接功能

CV功能(Constant voltage mode 一定电压)

屏蔽煤气:	Ar+CO ₂	
焊丝种类/直径:	软钢实芯	1.2/1.4/1.6mm

脉冲功能(Pulse mode)

屏蔽煤气:	Ar+CO ₂	
焊丝种类/直径:	软钢实芯	1.2/1.4mm

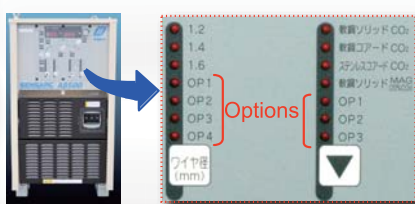
双枪功能(Tandem Pulse/CV mode)

屏蔽煤气:	Ar+CO ₂	
焊丝种类/直径:	软钢实芯	1.2mm

可以通过示教器切换焊接功能

焊接功能的追加(附带功能)

可以追加焊丝的直径和焊接功能的附属功能。



生产管理功能

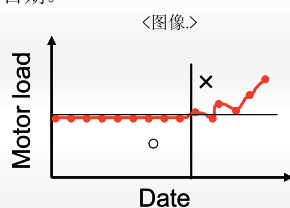
焊丝输送 负载·速度显示

○ 焊丝是否正常送丝? 送丝马达的负载是否异常? 等等都可以通过示教器确认。

<画面图像>

维修			
表示现在焊丝状态			
送丝马达1	现在值	最大值	最小值
送丝负载	20%	25%	15%
送丝速度反馈值	15.00 mpm	15.05 mpm	14.98 mpm

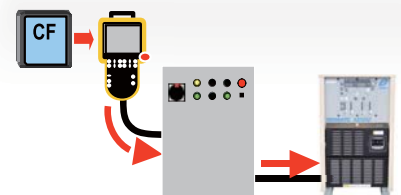
○ 在日常点检中, 可以在一定时期通过显示器判断输送间部件的好坏, 也可以预测更换的日期。



其他的功能

焊接电源软件版本升级

○ 最新的软件版本升级可以从示教器上简单并且迅速的完成。!



脉冲的有/无 切换功能

○ 焊接过程中还是每一次堆层都可以切换脉冲功能到CV功能, 焊缝最先结合的初层和板的厚度差大的结合等等, 对溶解遗漏和溶解过多方面有效。



比例电压的设定电压表示

电压比例化(%)设定、指令电压(V)表示。

ex. 设定 [250A 102%]
⇒ 指令电压表示 [22 V]

