

ARCMAN™ 系列机器人

概要

作为中厚板焊接应用的代表性领域,在工程机械、建筑钢结构、铁道车辆、桥梁、机床等行业的结构件焊接中,因为存在工件尺寸、板厚较大,焊接坡口加工、工件组对精度较差的问题,为了取得良好的焊接效果,需要机器人具有相当于人类的视觉、触觉等传感跟踪功能。神户制钢以其在焊接领域的综合实力和丰富经验开发的面向中厚板的 ARCMAN 弧焊机器人系统,在多层焊接的软件、硬件技术以及高精度传感技术方面处于世界领先水平。

ARCMAN 系列机器人以 ARCMAN-MP 为中心产品。在此基础上开发了适合于天吊焊接系统的小型 ARCMAN-SR 机器人,和具有大动作范围的 ARCMAN-XLmk II 大型机器人。

特点

(1)丰富的自动焊接数据库

数据库中不但有电流、电压、焊接速度等焊接所必须的项目,亦可在其中设置焊枪角度、焊接初始点等等详细条件。

(2)自动多层焊接时,可以改变各层焊道的焊枪角度,根据实际情况选择最佳焊接姿势以确保最佳焊接性能。

(3)多种接触传感,使焊件本身误差及装夹误差对焊接的不良影响。通过机器人对焊缝的自动追踪功能得到消除。

(4)具有从起弧和重复传感测定功能,减少了机器人异常停止时间。

(5)ARCMAN 系列机器人通用的 CA 型控制箱和示教器,操作简单,使用方便。

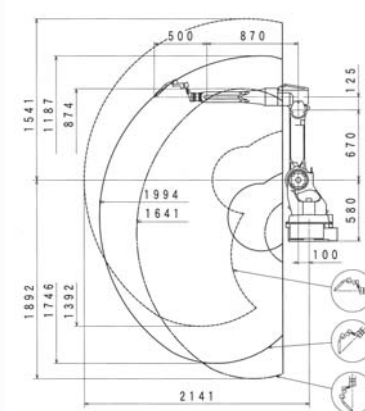
(6)神户制钢的焊接机器人主要有以下三种,可以对应各种焊接系统的需求。

●ARCMAN-SR 机器人体积小重量轻,与周围机器搭配使用,系统给人以简洁明快感,增大了动作范围又省空间。

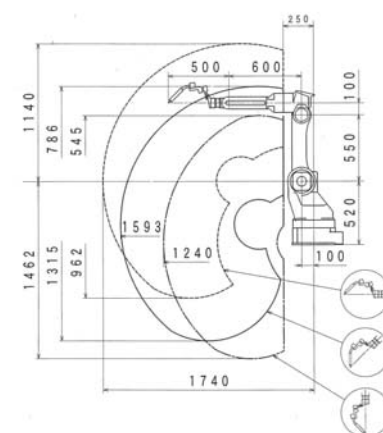
●ARCMAN-MP 机器人又分为可搬 10Kg 重物的普通 NL 型,和可搬 14Kg 重物的加强 HL 型。可轻松搭载双丝焊枪。

●ARCMAN-XLmk II 是 ARCMAN 系统动作范围最大的机器人。普通型机器人不搭载于移动装置就无法可及的较宽大工件和内腔较深的箱体工件的焊接,可由此机器人单机系统来实现。省费用且简单化了焊接生产线。

标准型焊接机器人 ARCMAN-MP



小型焊接机器人 ARCMAN-SR



超大型焊接机器人 ARCMAN-XLmkII

