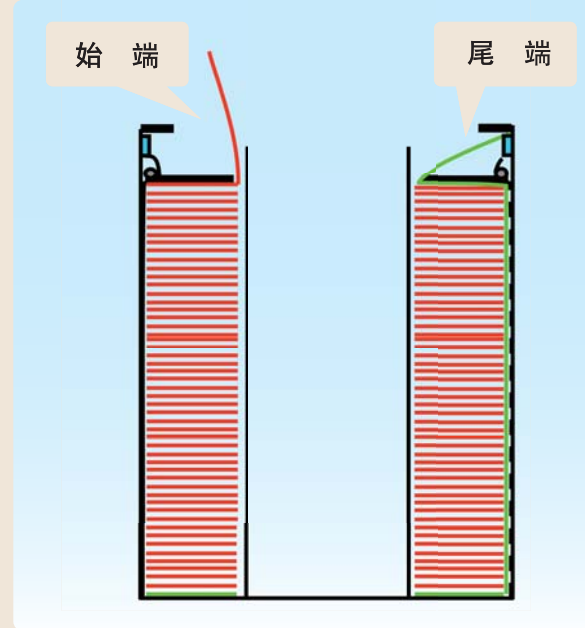


连续筒

高效产品·无浪费筒装包装

什么是连续筒?

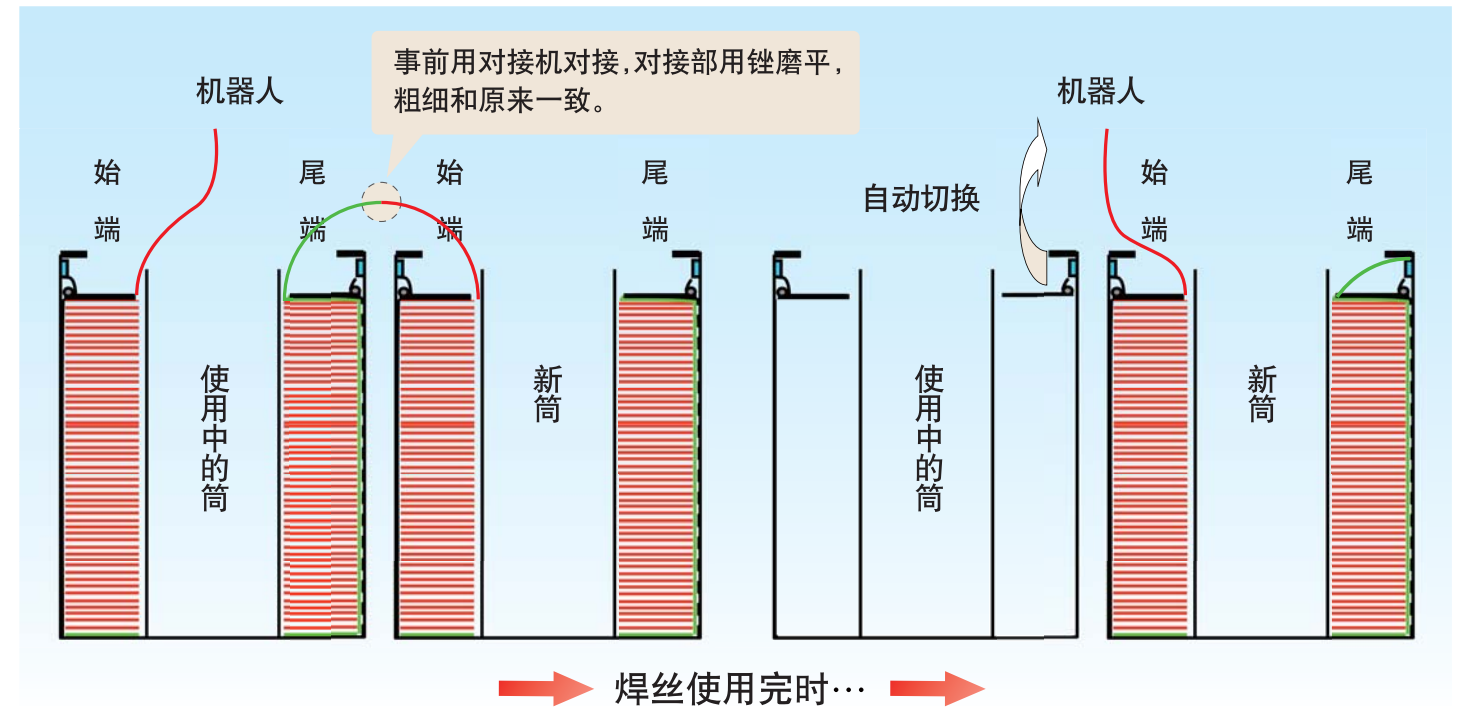
连筒焊丝的始端在焊丝的筒壁内圆上方，筒装焊丝的尾端附着在外筒壁上方，各有明确标示，当该焊丝快使用完时，将焊丝的尾部拉出与另一筒焊丝的头部用对接机连接在一起，把对接处毛刺打磨后方可继续使用。



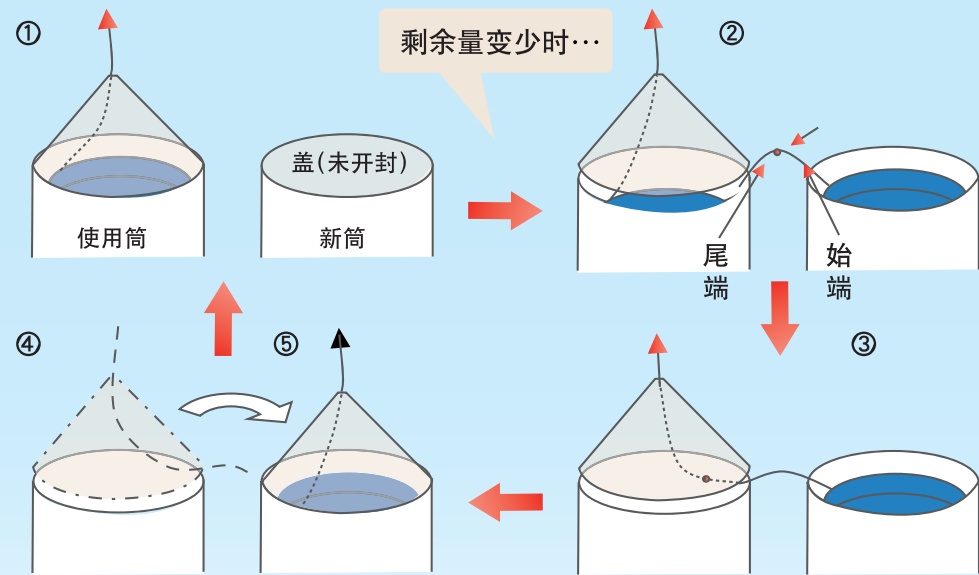
连续筒的使用方法①

【用户需要准备的物品】

- ①使焊丝能相连的对接机
- ②修整焊丝对接部线径用的锉



连续筒的使用方法②



- ①去下盖子
- ②把始端和尾端连一起对接
- ③焊丝切换到另一筒
- ④把空筒拿走
- ⑤把新筒放到原来的位置

连续筒的优势

更换焊丝时无停机要求
机器人工作效率提高!

焊丝会源源不断的从焊丝筒里送出
焊接无终点!

不会因为切换焊丝后产生多余浪费
没有浪费!