

# 制品中的尖端技术

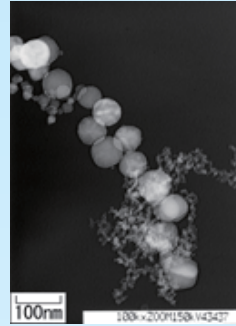
## 我们身边的制品当中含有这么多新技术

### 焊材成分配方的更新，使得烟雾发生量大幅减少

什么是焊接烟雾？

由焊接电弧加热产生的熔滴以及熔融池内产生的金属蒸汽，在空气中冷却凝固成的氧化物。焊接烟雾由几微米的微小颗粒聚集而成。

我们的肺若吸入焊接烟尘，5 μm以下的烟尘颗粒就可致使肺部发生肺泡，随着的肺泡的积累，会给人体带来长期的损害。



焊接烟尘中的成分对人体的影响（例）

#### 焊接烟尘中的成分对人体的影响（例）

|     |                           |
|-----|---------------------------|
| 锰   | 呼吸系统受到刺激，神经受损，神经硬化        |
| 镍   | 呼吸器官受到刺激，皮肤炎              |
| 氧化钒 | 眼睛炎症，皮肤炎症，气急，头痛           |
| 氟化物 | 眼，鼻，口腔炎症，牙齿，骨骼异常，肾脏及肝脏受损。 |

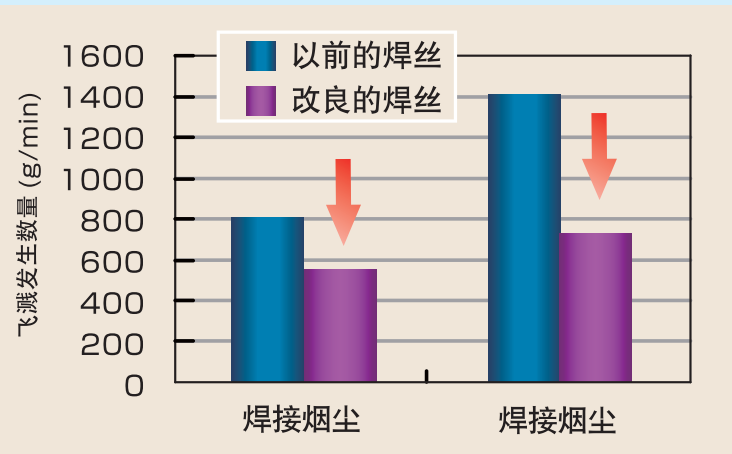
通过研究形成焊接烟尘的主要成分，设计新的焊丝成分配方，从而实现焊接烟尘的大幅度减少。



改良前



改良后



### 严谨的制造工程管理 使得制品品质更加稳定

严谨的制造管理，可以提供安定的制品品质。严格的品质管理，使得蛇形焊道明显减少。



改良前



改良后

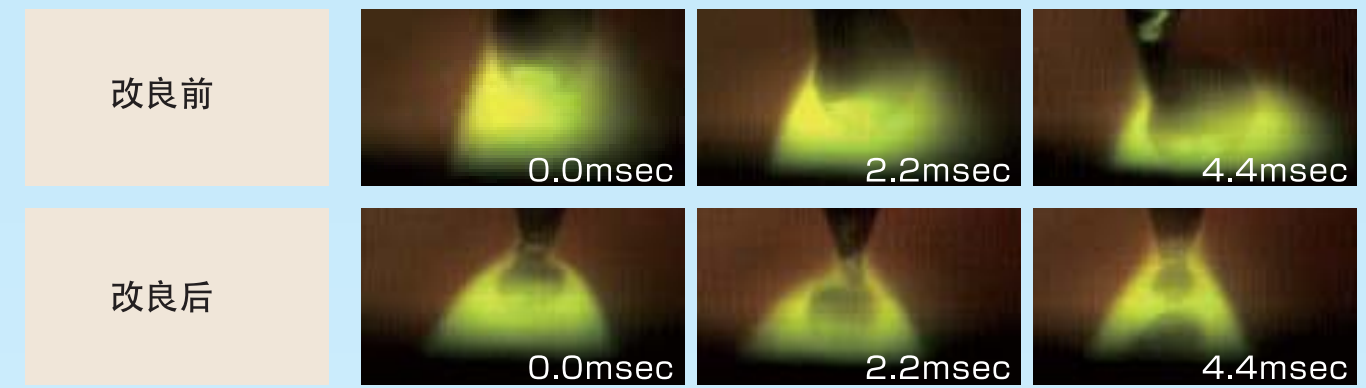


新技术遍及KOBELCO制品当中

集结了多种最新技术  
不断的为顾客做出贡献

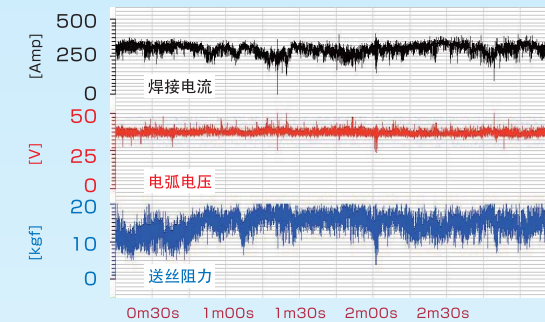
### 特殊的表面处理使得电弧稳定，送丝安定，飞溅减少

采用了新的表面处理技术，使得控制焊滴过度电弧更加稳定。可视的电弧，为研究焊滴过度提供了非常大的帮助。



焊滴过度(80%Ar +20%CO<sub>2</sub>、260A)

新的表面处理技术使得电流及电压更加稳定，带来了送丝的电阻减少，飞溅明显减少，导电嘴尖端磨损量减少的优点。



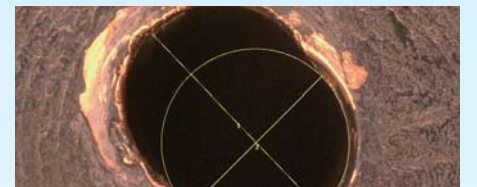
改良前



改良后



(80%Ar +20%CO<sub>2</sub>、280A)



焊接1小时时候，导电喷嘴的消耗量

