

自動車排気系用溶接材料

Welding Consumables for Automotive Exhaust System

- 汎用ソリッドワイヤ : **PREMIARC™ MG-S430NbS** MIG溶接用ソリッドワイヤ
- より高い耐割れ性 : **PREMIARC™ MX-A430M** MIG溶接用フラックス入りワイヤ
- 美しい外観 : **PREMIARC™ MM-430Nb** } 純Ar溶接用フラックス入りワイヤ
- より高い高温特性 : **PREMIARC™ MM-444** }

● Nb添加による高温強度・耐粒界腐食性向上 / With Nb, Excellent Tensile Strength in High Temperature & Intergranular Corrosion Resistance

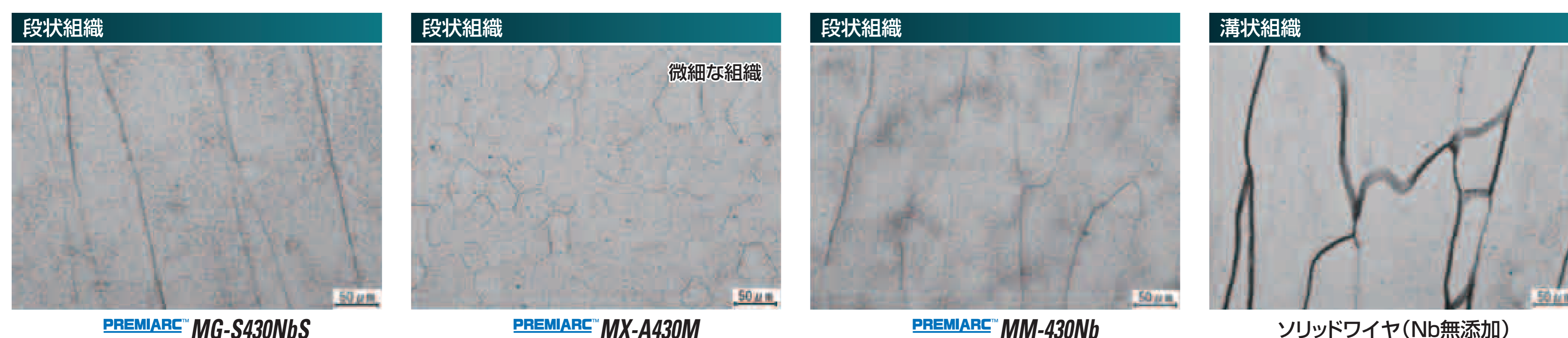
	溶着金属化学成分 (wt%) / Chemical Composition of All Weld Metal (wt%)								(Nb+Ti) / (C+N)
	C	Si	Mn	Cr	Mo	Nb	Ti	N	
PREMIARC™ MG-S430NbS (ソリッドワイヤ)	0.012	0.88	0.29	18.10	—	0.56	<0.002	0.011	24
PREMIARC™ MX-A430M (フラックス入りワイヤ)	0.022	0.45	0.17	16.97	—	0.64	0.15	0.043	12
PREMIARC™ MM-430Nb (フラックス入りワイヤ)	0.017	0.02	0.17	16.29	—	0.62	0.31	0.008	37
PREMIARC™ MM-444 (フラックス入りワイヤ)	0.023	0.07	0.19	16.23	1.63	0.38	0.15	0.010	—

● 溶接継手の高温強度 / Tensile Strength in High Temperature of Weld Joint

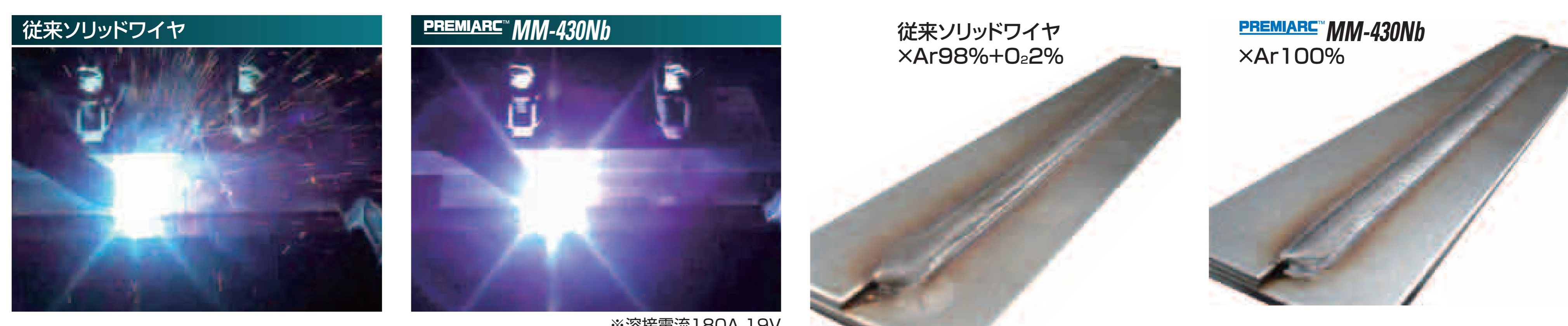
	800℃		900℃	
	TS(N/mm ²)	破断位置	TS(N/mm ²)	破断位置
PREMIARC™ MG-S430NbS	66	母材	34	母材
PREMIARC™ MX-A430M	62	母材	30	母材
PREMIARC™ MM-430Nb	61	母材	31	母材
PREMIARC™ MM-444	60	母材	30	母材

母材 : SUS444

● シュウ酸エッチング試験 / Oxalic Acid Etching Test



● **PREMIARC™ MM-430Nb** による溶接作業性・ビード外観向上 / Excellent Bead Appearance & Usability



※溶接電流180A 19V