

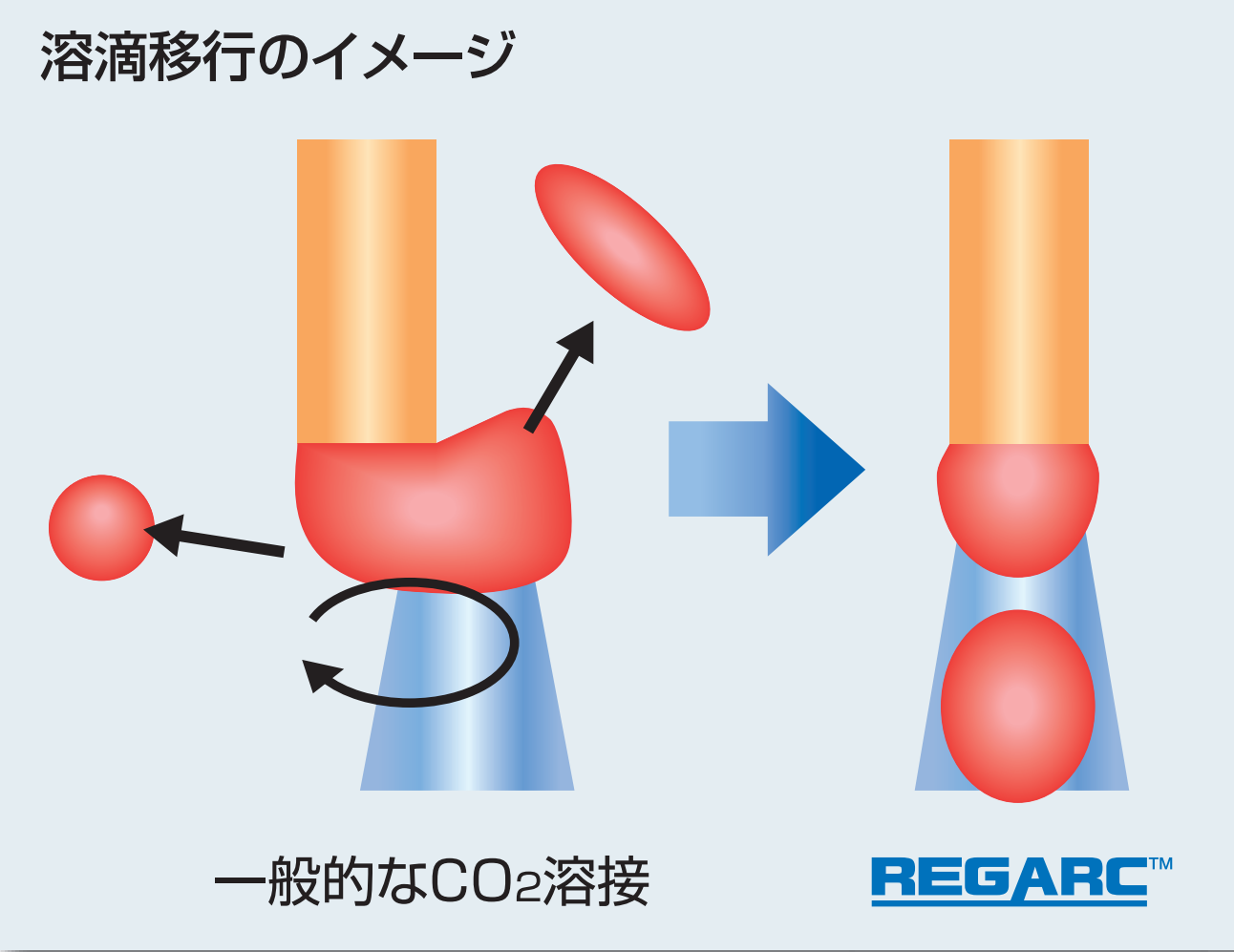


# REGARC™

## 鉄骨溶接ロボットシステム

### REGARC™とは? / What's REGARC™?

当社独自の電流・電圧波形制御によりグローブ移行においても規則的かつスムーズな溶滴移行を実現



### REGARC™搭載システムの特長 / Features

#### (1) 低スパッタ溶接で生産時間を短縮

- 低スパッタ化によるノズル清掃頻度の低減/ワークに付着するスパッタ低減により、ロボット動作時間と後処理時間を短縮
- コラム板厚22mm/400□で約10%の運転時間短縮を実現(当社比)

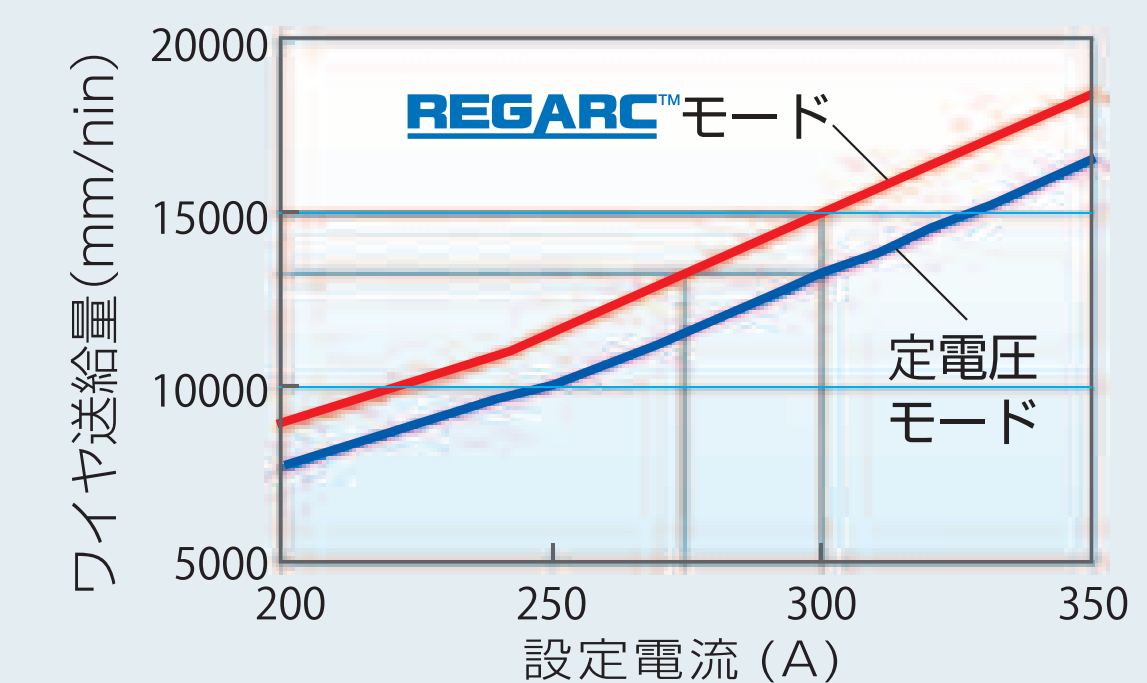
#### (2) 高品質な溶接

- ワイヤ溶融が速く平均の溶接電流を低くできるため、最大入熱量を低減

#### (3) 省エネルギー&低ヒューム

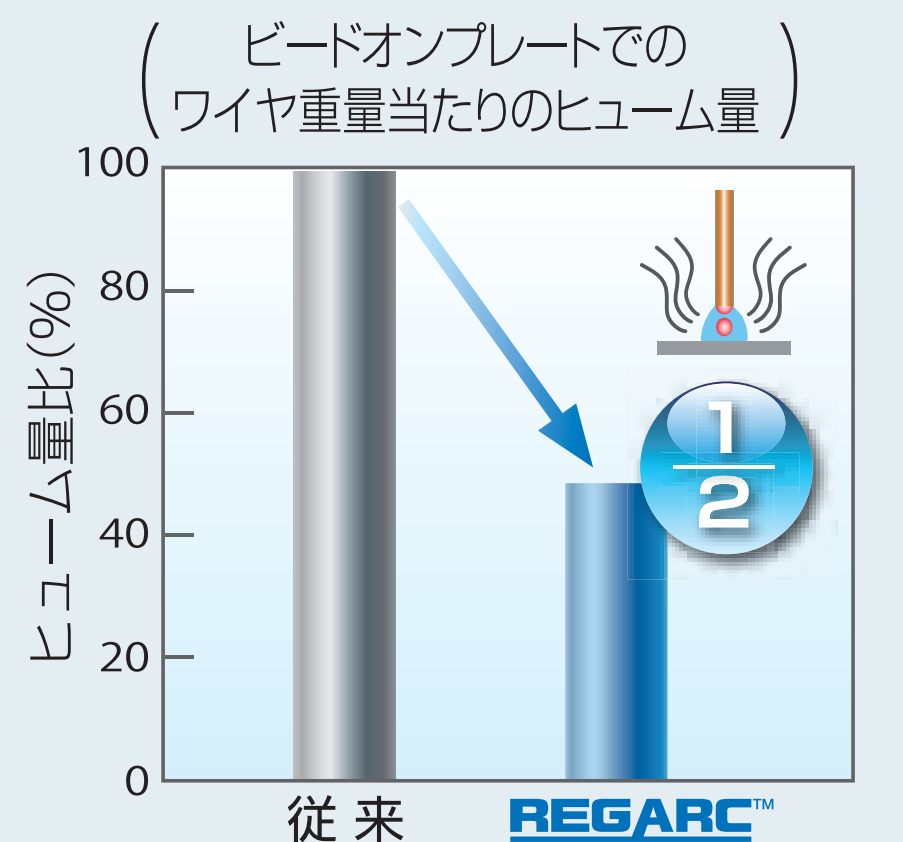
- REGARC™の効果によりワイヤ溶融速度を高めながらも平均電流を低く抑えることができるため、定電圧溶接と比べエネルギー消費量を低減
- 溶滴の加熱時間を短くすることでヒューム発生量を低減

ワイヤ溶融速度が速い



同じ電流値であれば、10%強の送給量アップ  
同じ送給量であれ25A低度の電流ダウン

ヒューム発生量比較



### “REGARC™ 待望の全機種ラインナップ化”

REGARC™ Series-All Models on Sale



REGARC™ 省スペース型  
鉄骨コア・仕口兼用溶接システム



REGARC™ 鉄骨柱大組立  
2アーク溶接システム



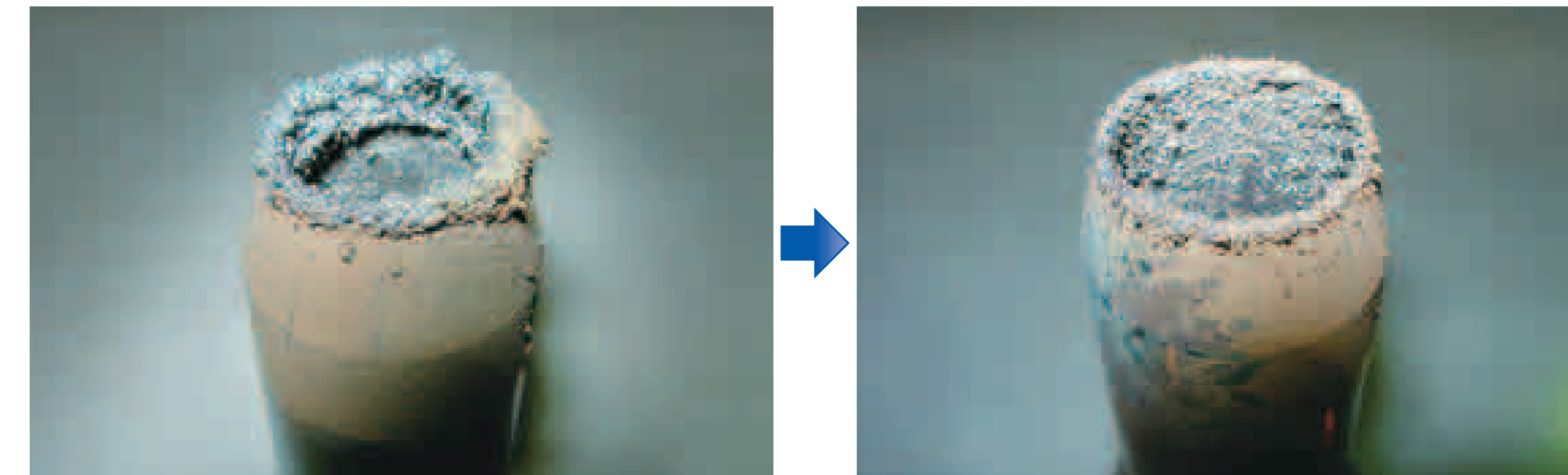
REGARC™ 鉄骨コア連結  
2アーク溶接システム



REGARC™ 鉄骨天吊  
マルチワーク溶接システム

### スパッタ比較 / Comparison of Spatter Generation

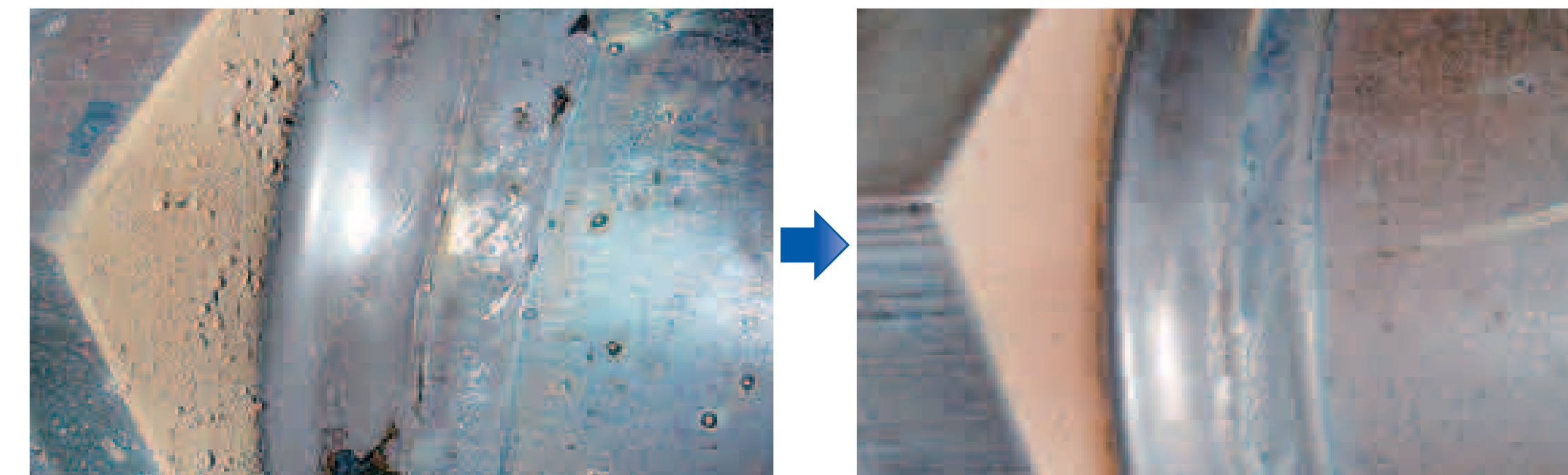
#### ●ノズルへの付着量比較



従来

REGARC™ 適用

#### ●ワークへのスパッタ付着状況



従来

REGARC™ 適用

### REGARC™専用ワイヤ / Welding Wire : Special Design for REGARC™

- REGARC™の効果を最大限に発揮する溶接ワイヤ  
FAMILIARC™ MG-50R(N) (JIS Z3312 YGW11)  
FAMILIARC™ MG-56R(N) (JIS Z3312 YGW18)
- 従来の定電圧溶接でも使用できます。

FAMILIARC™  
MG-50R(N)  
FAMILIARC™  
MG-56R(N)



### REGARC™を支える技術 / Technology Behind the REGARC™

