

# 溶接ワイヤ用矯正機

Welding wire straightener

# KOBELCO

# AMT-KS

## Fタイプ 取扱説明書

Type F

Instruction manual

Ver.1.1

カスタマーサポート  
コベルコ溶接テクノ株式会社  
CS 推進部 CS グループ  
TEL0466-20-3000

株式会社 神戸製鋼所  
KOBE STEEL, LTD.

# 注意

Caution

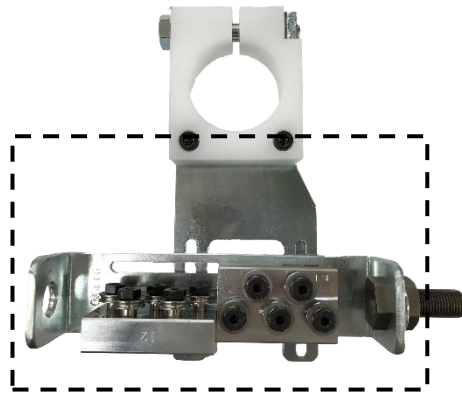
- 1) AMT-KS を送給装置に取り付ける際には、必ず溶接機の電源を OFF にし、電気が流れていないことを確認した後、作業を行ってください。

Keep off of the welding power source during AMT-KS installation work to the wire feeder. Make sure that AMT-KS is not energized.



- 2) AMT-KS を送給装置に取り付けた後、AMT-KS が、周囲の金属物に接触しないことを必ず確認してください。溶接時に、通電してスパーク発生、発火、溶融などが発生する危険があります。

Make sure that AMT-KS doesn't touch anything metal. It's danger of generation electric spark, fire and melting at welding, if AMT-KS touches any metals.



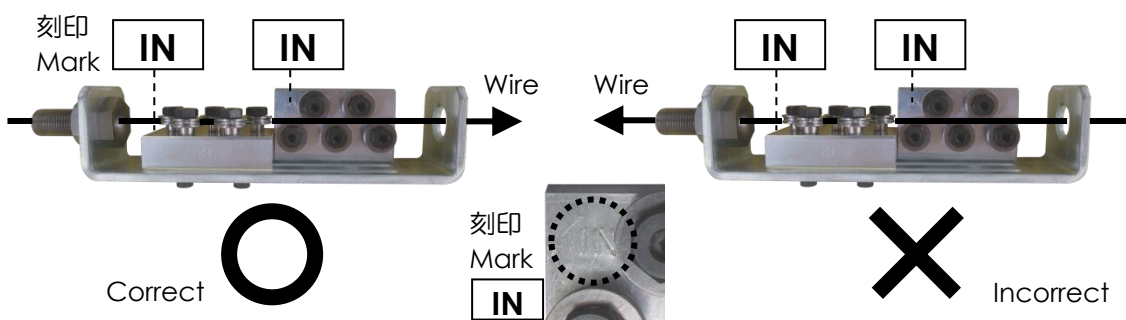
接触  
不可



Don't touch anything metal

- 3) AMT-KS には正しい取り付け方向があります。逆向きに取り付けると効果を発揮しません。

AMT-KS has the correct mounting direction. If it's mounted reverse direction, effect is insufficient.



## AMT-KS (Fタイプ) パッケージの同梱部品

Including parts in the AMT-KS (Type F ) package

部品(A) Parts (A)  
基本部品 Basic parts



Guide tube

部品(B)  
ホルダー

Parts (B)  
Holder



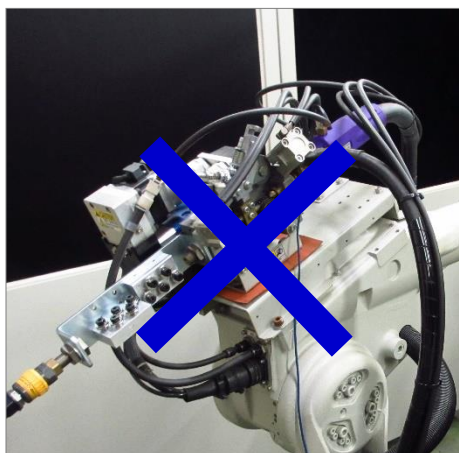
この他に、取り付ける送給装置によって、各メーカー製の取付アダプタが必要になる場合があります。

In addition to them, mounting adapter by each manufacture might be required depending on wire feeder.

**!** 本取扱説明書は半自動溶接向け送給装置への取付方法を記載しています。溶接ロボットに取り付ける場合は「Rタイプ取扱説明書」をご参照ください。

This instruction manual describes how to attach to the wire feeder for semi-automatic welding. When attaching to a welding robot, refer to the "type R instruction manual".

<https://www.kobelco.co.jp/welding/products/pamphlet/>



**!** お使いの送給装置によって取付方法が異なります。

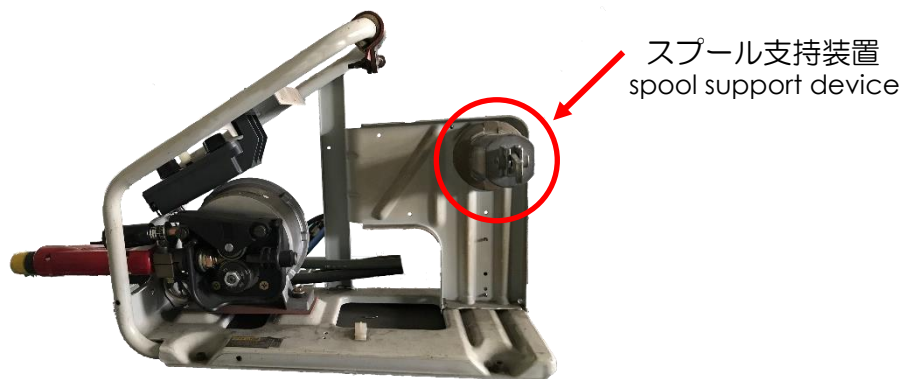
The mounting method differs depending on the wire feeder.

① スプール支持装置がスプールと一緒に回転しないタイプ

① : The spool support device doesn't rotate with the spool.

⇒ Fタイプをご準備頂き、P5 ~ P7 を参照ください。

Prepare type F and refer to P5 to P7.

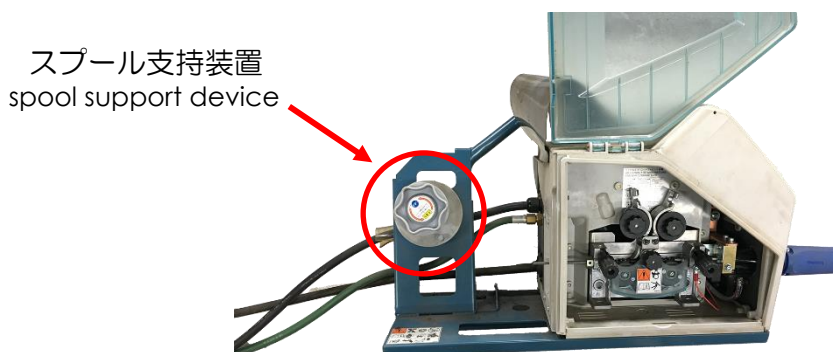


② スプール支持装置がスプールと一緒に回転するタイプ

② : The spool support device rotates with the spool.

⇒ Rタイプをご準備頂き、P8 ~ P11 を参照ください。

Prepare type R and refer to P8 to P11.

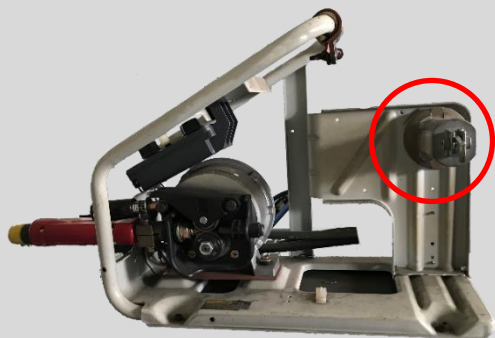


ご不明の場合は、弊社カスタマーサポートにご相談ください。

If you have any questions, please contact our customer support.

## ①スプール支持装置がスプールと一緒に回転しないタイプ

① : The spool support device doesn't rotate with the spool.



AMT-KS F タイプ  
AMT-KS Type F

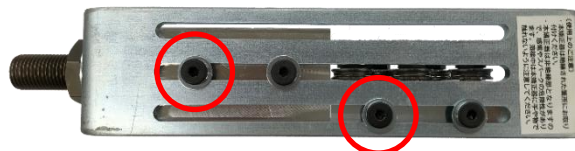
## ホルダーの取り付け方法

Attaching method of the holder

### Step 1

部品(A)のボルトを2か所外します。

Remove the two bolts of part (A).



### Step 2

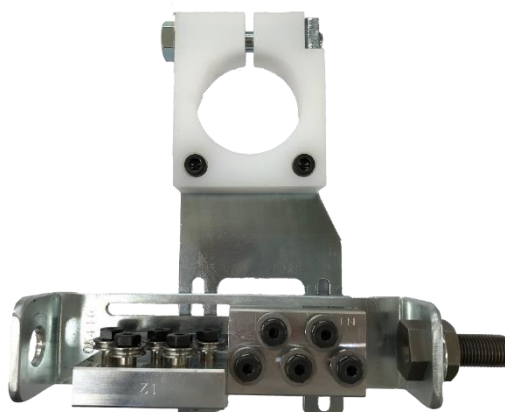
部品(B)を(A)に重ね、ボルトで取り付けます。

Place part (B) on (A) and attach with bolts.



送給装置によってワイヤの入線方向が異なります。お使いの送給装置に合わせて部品(A)の取付方向を決めてください。

Please correspond the part(A) direction to wire feeder. It is possible has different wire entry direction.



## 送給装置への取り付け方法

Mounting method on the wire feeder

### Step 1

スプール支持装置に組み立てた AMT-KS を挿入します。

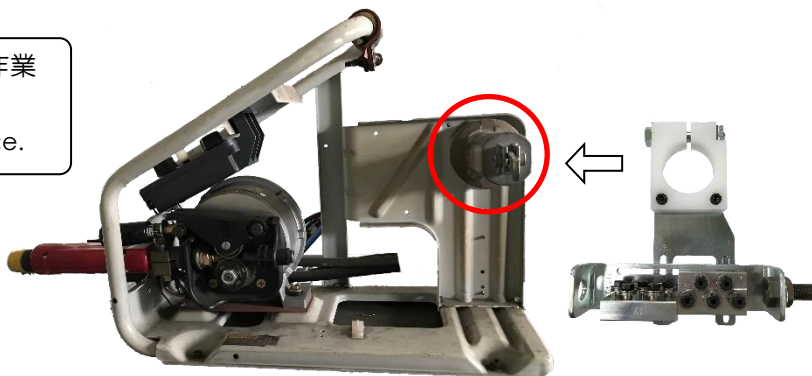
Insert the assembled AMT-KS into the spool support device.



溶接機の電源を OFF にして作業

してください。

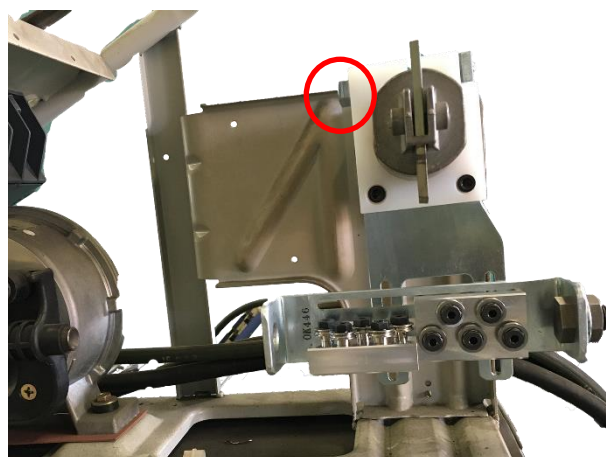
Keep off of the welding power source.



### Step 2

部品(B)のナットを締め込みます。

Tighten the nut of part (B).



### Step 3

コンジットチューブを部品(A)に取り付けます。

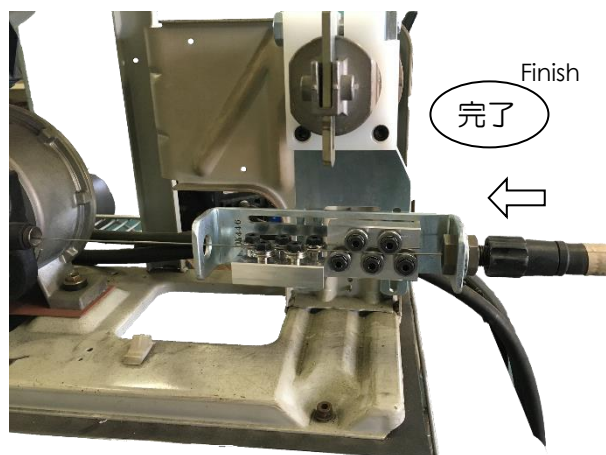
Attach the conduit tube to the part (A).



お使いの送給装置によってはスプール支持装置が固定出来ない可能性があります。P4 を参照ください。

ご不明の場合は、弊社カスタマーサポートにご相談ください。

Different wire feeder usage might lead to the mismatch. Refer to P4. If you have any questions, please contact our customer support.



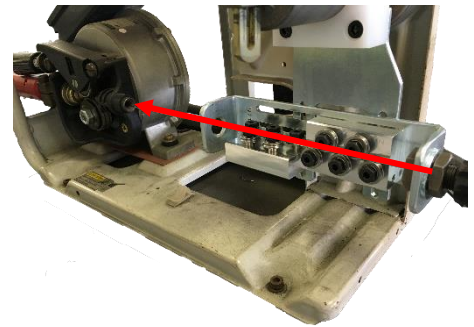


## 取付時の注意

Mounting Caution

ワイヤの芯出しが不十分の場合、  
ワイヤ矯正効果が発揮されません。  
取付位置を調整してからご使用下さい。  
ワイヤを送給装置に通し、下記ケースを参考に調整下さい。

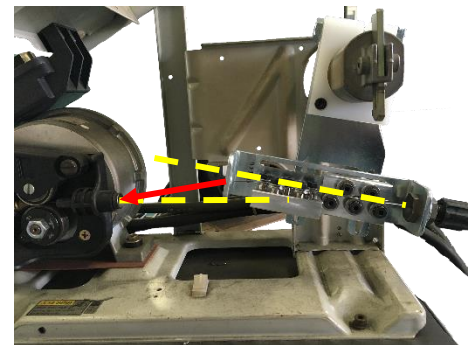
If the centering is insufficient, the wire will not be straight.  
Please adjust the mounting position of AMT-KS before using.



### Case 1

#### 角度 Angle

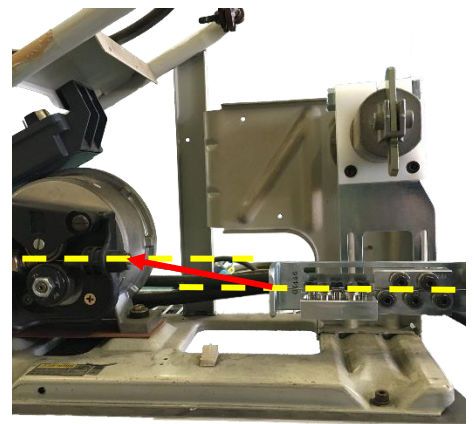
部品(B)のナットを緩めて調整して下さい。  
Loose the nut of part (B) in order to adjust.



### Case 2

#### 高さ Height

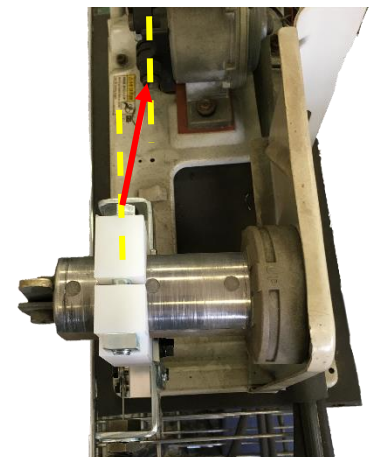
部品(A)と(B)を接続しているボルト2ヶ所を  
緩めて調整して下さい。  
Loose and adjust the two bolts  
connecting parts (A) and (B).



### Case 3

#### 奥行 Depth

部品(B)のナットを緩めて調整して下さい。  
Loose the nut of part (B) in order to adjust.



コンジットチューブに過度な負荷が掛  
からないようご注意ください。接続部  
に緩み、破損が生じる恐れがあります。

Don't overload the conduit tube.

## ②スプール支持装置がスプールと一緒に回転するタイプ

② : The spool support device rotate with the spool.



AMT-KS Rタイプ  
AMT-KS Type R

## 送給装置への取付方法 ダイヘン

Mounting method on the wire feeder DAIHEN

AMT-KS パッケージ  
以外に右の部品が必  
要です。

Right parts are required  
in addition to AMT-KS  
package.



ダイヘン製アダプタ  
Adapter manufactured  
by DAIHEN  
**No.U5206J01**



汎用  
コンジットチューブ  
Conventional type conduit tube

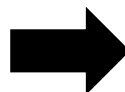
### Step 1

ダイヘン製別売りアダプタ U5206J01 を AMT-KS に取り付けます。  
(ナット/ワッシャは AMT-KS 付属品)

Attach the adapter manufactured by DAIHEN to AMT-KS.



**No.U5206J01**



溶接機の電源を OFF にして作業  
してください。

Keep off of the welding power source.

### Step 2

リアカバーを取り外します。

Remove the rear cover.

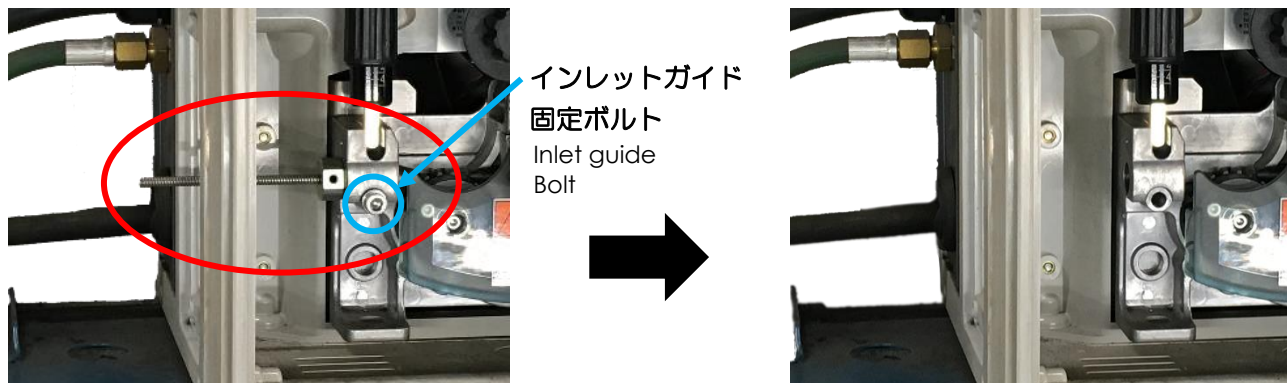




### Step 3

インレットガイドを固定するボルトを外し、インレットガイドを取り外します。

Remove the bolt and remove the inlet guide.



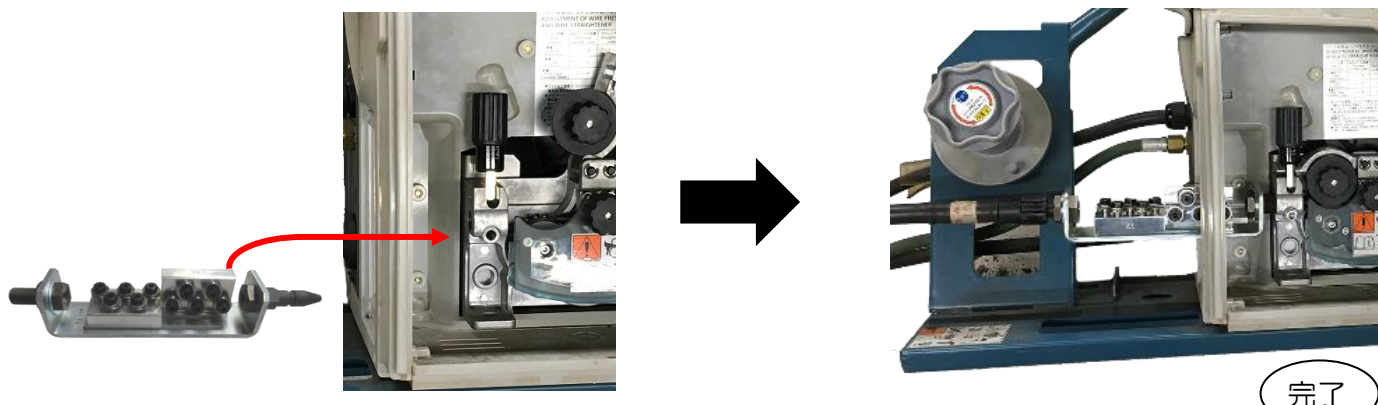
### Step 4

Step 1 で組み立てた部品を送給装置に差し込み、Step 3 で外したボルトで固定します。

汎用コンジットチューブを AMT-KS に取り付けます。


Insert the assembled in Step 1 into the wire feeder and attach with bolt.

Attach the conduit tube to AMT-KS.



完了

Finish

 コンジットチューブに過度な負荷が掛からないようご注意ください。接続部に緩み、破損が生じる恐れがあります。  
Don't overload the conduit tube.

# 送給装置への取付方法 パナソニック

Mounting method on the wire feeder Panasonic

AMT-KSパッケージ  
以外に右の部品が必  
要です。

Right parts are required  
in addition to AMT-KS  
package.



パナソニック製アダプタ  
Adapter manufactured  
by Panasonic  
**No. MGX00002**

汎用  
コンジットチューブ  
Conventional type conduit tube

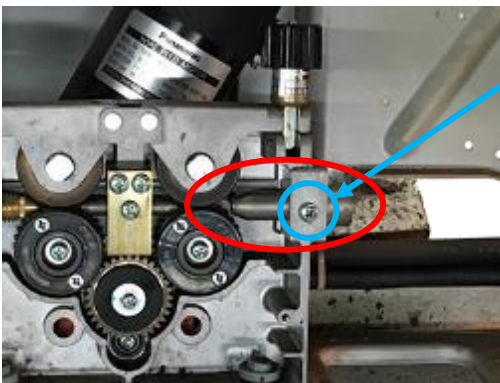


## Step 1

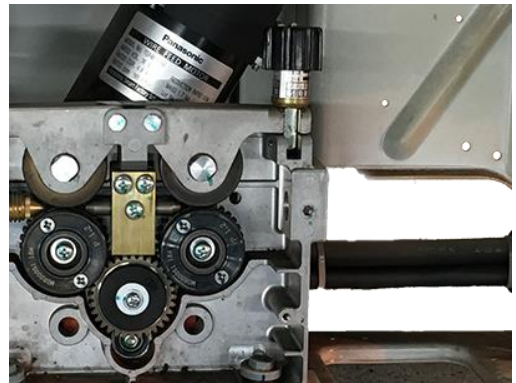
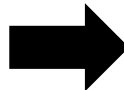
ワイヤガイドを固定するボルトを外し、  
ワイヤガイドを取り外します。  
Remove the bolt and remove the wire guide.



溶接機の電源を OFF にして作業  
してください。  
Keep off of the welding power source.



ワイヤガイド  
固定ボルト  
wire guide  
Bolt

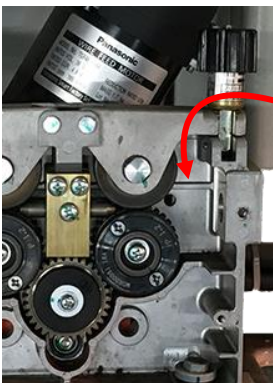


## Step 2

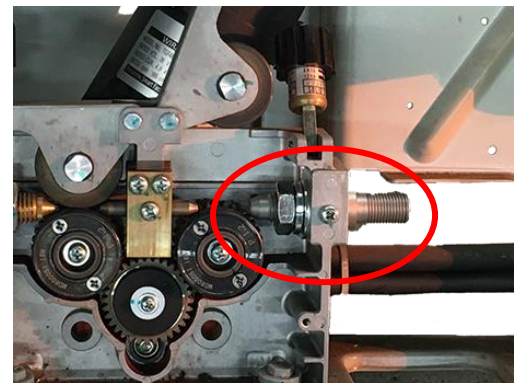
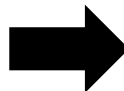
パナソニック製別売りアダプタを送給装置に差し込み、ナット/ワッシャ/Sワッシャでフィード  
ローラ側から締め込みます。(ナット/ワッシャ/Sワッシャはアダプタ付属品)

Step 1 で外したボルトで固定します。

Insert the Adapter manufactured by Panasonic into the wire feeder and attach with nuts.  
Attach the adapter with a bolt.



**No.MGX00002**



アダプタを送給装置に固定する際は、  
側面のくぼみとボルトの位置を合わせてください。  
Position the recesses and bolts on the adapter.



### Step 3

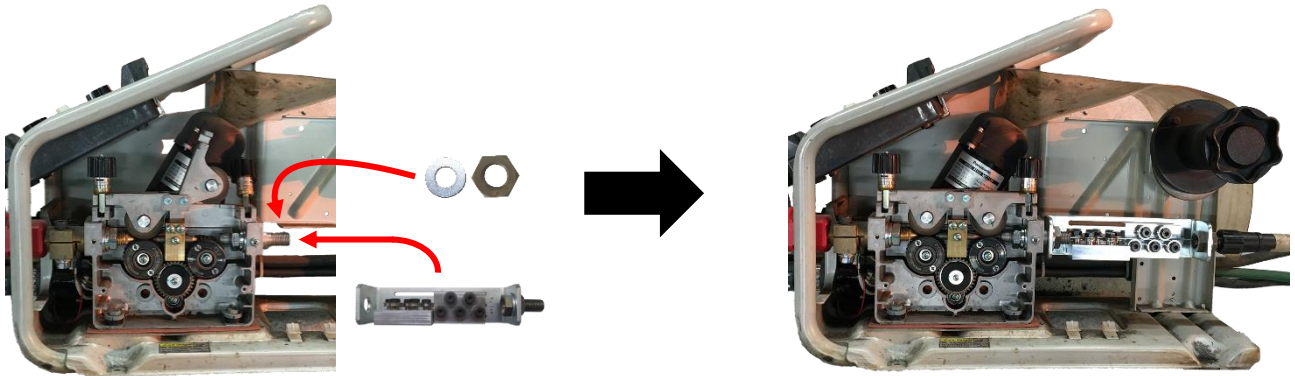
AMT-KS をアダプタに差し込み、ナット/ワッシャで固定します。

(ナット/ワッシャは AMT-KS 付属品)

汎用コンジットチューブを AMT-KS に取り付けます。


Insert the AMT-KS into the adapter and attach with nuts.

Attach the conduit tube to AMT-KS.



完了

Finish

 コンジットチューブに過度な負荷が掛からないようご注意ください。接続部に緩み、破損が生じる恐れがあります。  
Don't overload the conduit tube.