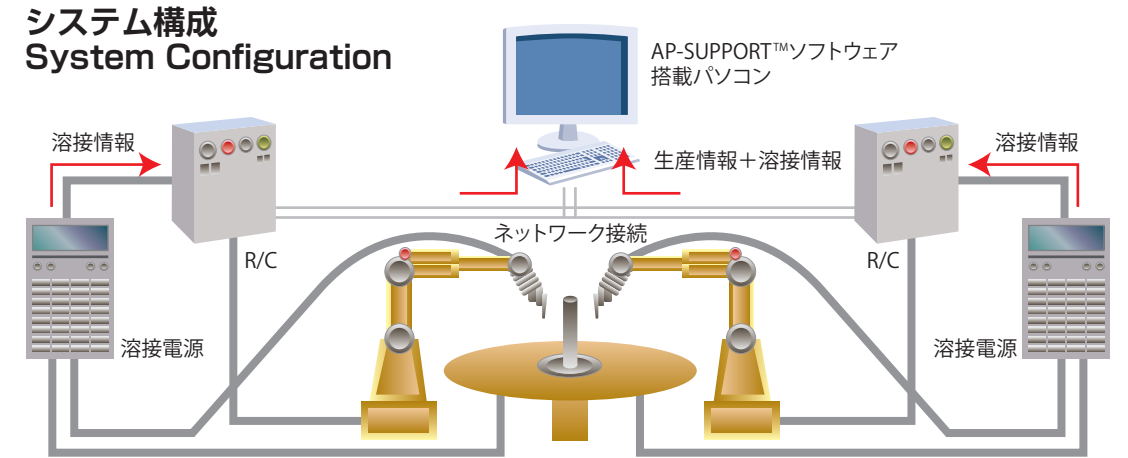


安定生産支援システム AP-SUPPORT™

Stable Production Support System

<p>生産実績の正確な把握 Monitor Actual Production</p>	<p>正確なトラブル情報収集 Gather Malfunction Data</p>	<p>各種情報の常時保存 Record Various Production Data</p>
<p>課題の見える化 Visualize Problem Points</p>	<p>トラブル対応時間の短縮 Shorten Problem Solving Time</p>	<p>安心サポート Peace of Mind Support</p>
<p>改善 生産台数 Up Increase Production Volume</p>	<p>保守時間・費用の削減 Reduce Maintenance Time and Expenses</p>	<p>安定生産の継続 Continued Stable Production</p>



生産モニタ機能 / Product Monitor

レポート出力 / Output Reports
・4種類のレポートを出力
・出力期間は、1日、1週間、1ヶ月から選択可
・CSV形式で出力し、ユーザで加工可能

システムの健全性把握

ロボット単位の生産実績

プログラム番号	再生終了状態	再生開始時間	再生終了時間	再生時間	再生時間	アーク発生時間	アーク発生率
1	NOML	2009/10/1 8:00	2009/10/1 9:55	1:55:30	1:44:40	0:55:45	53.3
1	NOML	2009/10/1 10:35	2009/10/1 12:45	2:09:39	1:44:24	0:55:00	52.7
1	MANJ	2009/10/1 13:10	2009/10/1 13:55	0:45:20	0:29:20	0:00:00	0.0
2	NOML	2009/10/1 14:22	2009/10/1 15:50	1:28:32	1:22:54	0:30:45	37.1
2	NOML	2009/10/1 16:10	2009/10/1 17:55	1:45:17	1:22:12	0:30:40	37.3

ワーク単位の生産実績

メインプログラム番号	再生時間	一時再生時間	アーク発生アーク発生エラー回数	エラー停止時間		
1	21:56:25	18:12:00	9:13:45	52.9	42	219:00

プログラム番号 | ステップ番号 | センシング | X方向最大 | X方向最小 | X方向平均補正量

100	6	STEP	1.0	0.28	0.17	0.22
101	6	STEP	1.0	1.19	-0.61	0.34
101	20	SDRT	1.0	1.22	-0.02	-0.5

再生時間、アーク時間、停止時間、センシング時間、待ち時間、センシング補正量などの生産情報を出力

チョコ停軽減に!

ロボット単位のエラー実績

ワーク名	実行回数	最大エラー	最小エラー	平均エラー	発生回数
WORK1	3	3	1	2	2
WORK2	4	2	0	1	1

ステップ毎のエラー発生回数
ステッププログラム | ステップ番号 | エラー発生 | エラーメッセージ

MPI	PG1	SP1	PS1	4	Eno356	ノズルがワークに接触しました
MPI	PG1	SP4	PS2	2	Eno693	アーク異常が発生しました(アークリトライ)

エラー番号毎のエラー発生回数
エラー番号 | 発生回数 | エラーメッセージ

Eno452	2	所定距離動作しても壁から離れません(オフセット)
Eno356	5	ノズルがワークに接触しました

(日付毎のエラー発生回数)
日付 | エラー発生回数

2009/10/1	3
-----------	---

ワーク毎のエラー実績

エラー発生時間	エラー番号	エラーレベル	エラーメッセージ	プログラム	ステップ	パス数
2009/10/1 11:30	Eno356	LAM	ノズルがワークに接触しました	PG100	SP11	PS1
2009/10/1 12:30	Eno356	LAM	所定距離動作しても壁から離れません(オフセット)	PG100	SP11	PS1
2009/10/1 13:30	Eno356	LAM	所定距離動作しても壁から離れません(オフセット)	PG100	SP11	PS1

エラー発生箇所毎の回数やエラー番号毎の回数などエラー情報を出力

教示データ変更履歴
Record History of Program Revisions
教示プログラム、データバンク、パラメータなど、一日に一回データ保存、変更履歴を記録。変更履歴を簡単に閲覧可能! 過去データへの復元が可能!

教示ミスに伴うトラブル復旧が可能

ログ常時保存 / Continuous Recording of Log-Ons
ログ(ロボット操作、入力、命令実行など)を常時保存
トラブルから時間経過しても、ログを取り出して解析可能
ログの取り出しは、トラブル発生日時、またはエラー情報を指定するだけで簡単!

日時を指定 **エラー情報を指定**

トラブル調査

アークモニタ機能 / Arc Monitor

グラフ表示 / Graphic Displays

溶接のトレーサビリティ!

ファイル出力 / Output Files

溶接系トラブルの解決に!

エラー判定 / Error Judgement

電流、電圧、センシング量、做い量、ワイヤ送給状態などをグラフ表示

溶接ログ検索 / Search Welding Log

溶接日時や再生プログラムから溶接線ログを検索可能
不良があった溶接線を簡単に選定可能

電流、電圧、ワイヤ送給負荷が正常であるかをエラー判定
溶接不良の原因推定に利用可能