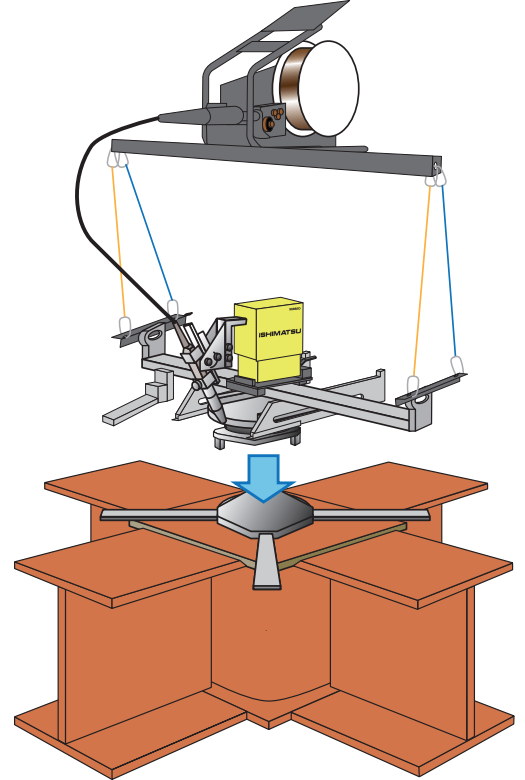


# 仕口4継手連続溶接装置 大五郎

## 大五郎の特長

- 仕口梁フランジ4継手を自動連続溶接
  - 各継手の形動を自動計測
  - 開先角度、ルートギャップを自動計算するので数値入力が必要
- 簡単操作、簡単セッティング
  - 治具セッティング → 回転装置（ロボット含む）セッティング
- 簡易ノズルクリーナ搭載
  - タイマーの設定で自動的にノズル清掃
- 溶接ロボット 石松™ 単体として活用可能



仕口4面/1個あたりの溶接時間（分：秒）（例）

仕口寸法	センシング	溶接時間	ノズル清掃 + 移動時間	合計
L200/14t	6:10	12:12	9:30	27:52
L280/28t	8:10	35:44	17:30	61:24
L300/32t	8:20	44:40	17:30	40:30
L700/38t	8:45	142:04	33:30	184:19

※GAP = 7 mm, 開先 = レ型 35 度

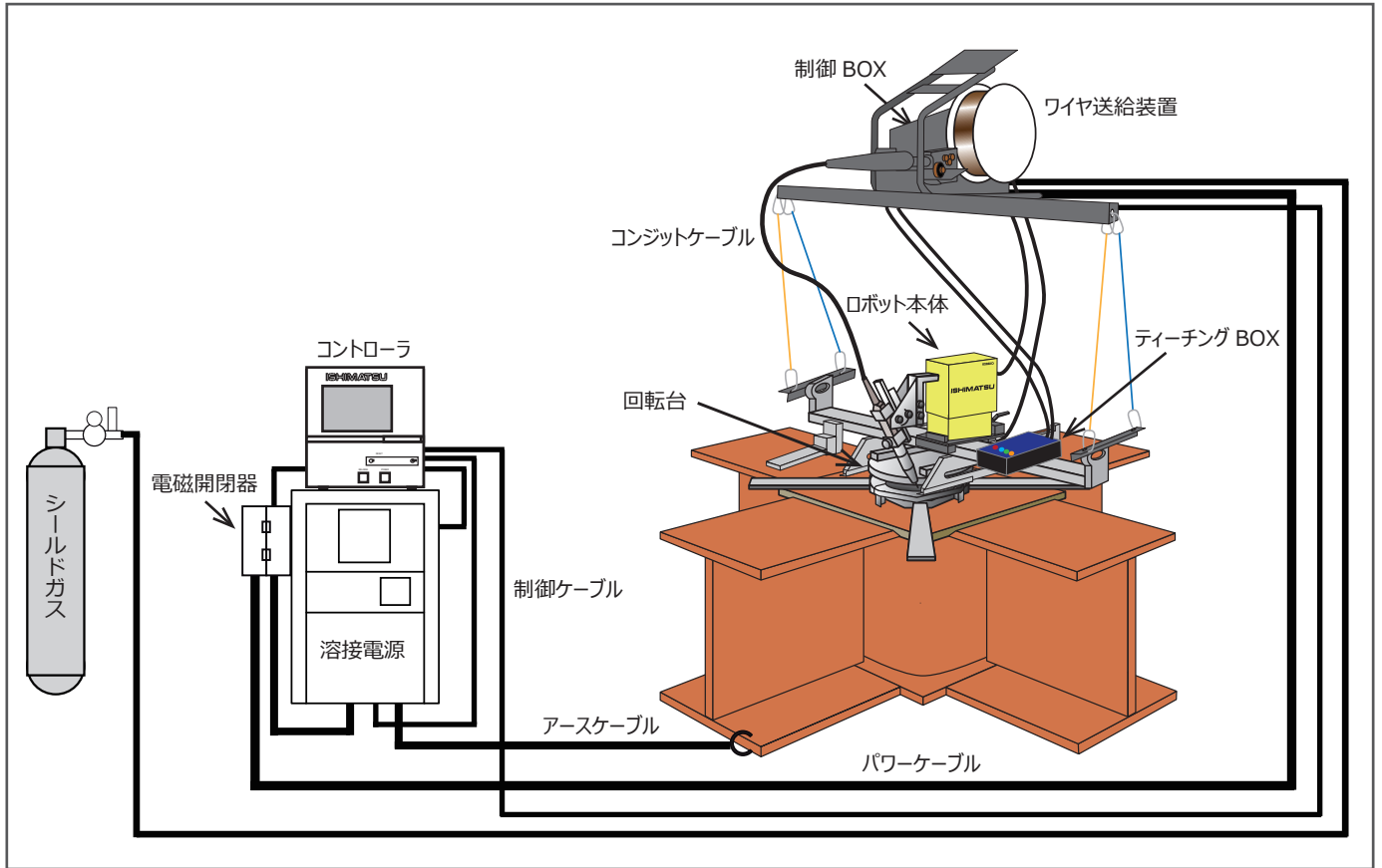
## 仕様

項目	70mmストローク ロボット	90mmストローク ロボット
ダイアフラム外形 (mm)	250 ~ 850	300 ~ 850
ダイアフラム板厚 (mm)	9 ~ 50	9 ~ 70
フランジ板厚 (mm)	9 ~ 50	9 ~ 70
フランジ幅 (mm)	150 ~ 850	
開先角度 (度)	35±1	
ルートギャップ (mm)	4 ~ 10	
ルートギャップ変動 (mm)	6以下	
ルートフェース (mm)	2以下	
裏当金板厚 (mm)	9以上、コーナーカットなし	
裏当金肌隙 (mm)	1以下	
裏当金前隙 (mm)	0	
裏当金かかり (mm)	3以上	



# 仕口 4 継手連続溶接装置 大五郎

## 接続仕様



### 【石松™ 基本システム】

- ・ ロボット本体
- ・ コントローラ
- ・ ティーチング BOX
- ・ ガイドレール 600 mm (マグネット一体型)
- ・ フリーネットーチ
- ・ コンコイダル
- ・ 電磁開閉器
- ・ 制御ケーブル式
- ・ コンジットケーブル (4.5m)
- ・ 付属品
- ・ 下向レ型溶接条件ソフト

### 【大五郎】

- ・ 回転装置一式
- ・ 制御 BOX
- ・ 制御ケーブル
- ・ コンジットケーブル (1.3m)
- ・ 付属品
- ・ 大五郎用溶接ソフト

### 【オプション】

- ・ ガス圧検知機
- ・ パトライト

### 【お客様にご準備いただくもの】

- ・ 溶接電源 (下記をご確認ください)
- ・ ワイヤ送給装置
- ・ コンジットケーブル (1.3m)
- ・ 1次側、2次側パワーケーブル
- ・ AC100V 単相電源
- ・ AC200V 三相電源
- ・ D種接地
- ・ シールドガス
- ・ シールドガス流量計
- ・ その他 (詳細はお問合せください)

- 溶接電源    パナソニック : YD-500GR3, YD-500VR1  
                     ダイヘン : DM500, WB-M500, WB-M502
- シールドガス    100%CO<sub>2</sub>

- 溶接ワイヤ    YGW11 **FAMILIARC™ MG-50R**  
                     YGW18 **FAMILIARC™ MG-56R**
- トーチ            空冷式

販売店

## コベルコROBOTiX株式会社 第二事業部

〒851-1133 長崎県長崎市小江町2734番9  
Tel : 095-846-1576 Fax : 095-846-1577  
<http://www.kobelco-robotix.co.jp/>

※本製品 (役務を含む) は、外国為替および外国貿易法に定める輸出規制の対象です。輸出には、日本国政府の輸出許可が必要な場合があります。輸出のご予定がある場合には、弊社までお問い合わせください。

その際には輸出先や用途をご確認させていただくことがありますので、ご了承ください。

※本カタログに記載された諸特性のデータは、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、保証を意味するものではありません。

※本カタログ記載の内容は改良等により変更することがありますのでご了承ください。