

MX-MIGプロセス

スラグレスで塗装性抜群

Pure Ar Shielding Gas Arc Welding Process and Welding Wire Giving Superior Coating Performance for Thin Steel Plate



薄板用溶接ワイヤ

FAMILIARC™

MM-1S



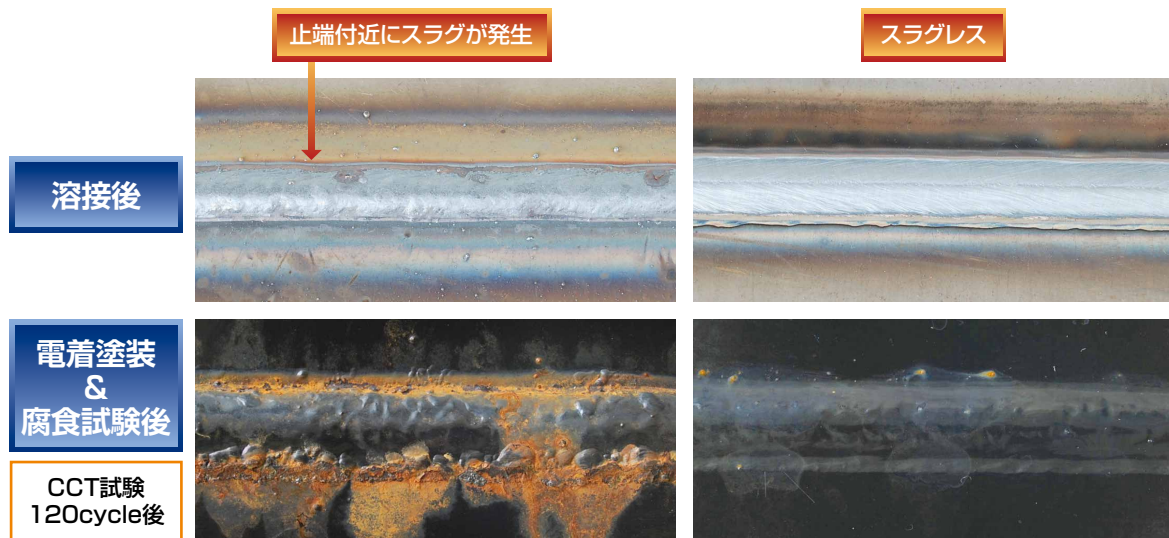
特長 / Features

- 純Ar-MIG溶接法「MX-MIG」プロセス専用の一般炭素鋼向けワイヤです。
- 従来のガスシールドアーク溶接では不可避だったスラグが発生しません。
- スラグレスにより、幅広で美しいビード外観で、電着塗装性に優れています。
- 低スパッタで作業性が良好です。

技術 / Technology

- 従来避けられなかった純Ar特有の不安定溶滴移行による蛇行現象を特殊フラックス入りワイヤによって防止しています。
【MX-MIGプロセス】
- 純Arガスを用いるので、MAG・MIG溶接法の中では最も外観が優れております。それに伴い、電着塗装性が極めて良好で、塗装後の耐食性も秀逸です。
- 幅広で平坦なビード形状なので、耐ギャップ性にも優れています。スタート部直後のくびれが少なく、クレータ部も短いため、特にショートビードの形状が良好です。
- 純Arガスの適用によりアークがソフトでスパッタが少なくなります。

効果 / Effects

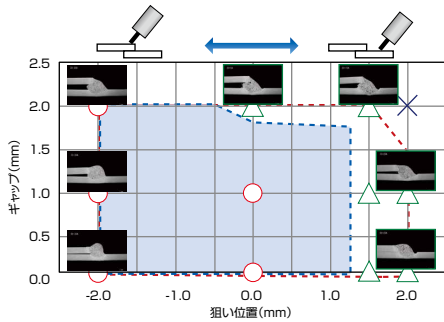


CCT試験
120cycle後

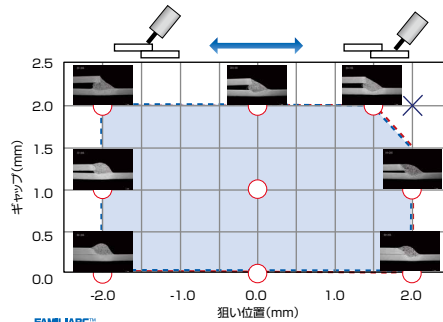
YGW12ソリッドワイヤ & CO₂

FAMILIARC™
MM-1S & 純ArパルスMIG

耐ギャップ&狙いずれ性 / Allowable Gap Tolerance



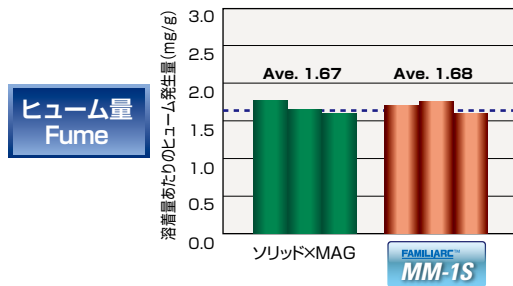
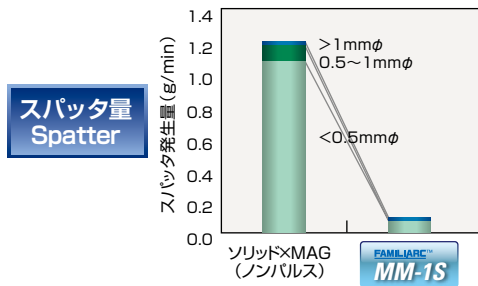
YGW16ソリッドワイヤ & パルスMAG



FAMILIARC™ MM-1S & 純ArパルスMIG 一般的な狙いずれ&ギャップ範囲をほぼカバー

作業性 / Usability

- パルス電流との組合せでMAGソリッドワイヤと比べて、大幅な低スパッタを実現しています。特に大粒のスパッタは皆無で、スパッタ除去作業が軽減できます。
- ヒュームが多いと言われるフラックス入りワイヤですが、MAGソリッドワイヤと同等のレベルに抑えています。



溶着金属の化学成分と機械的性質 / Chemical Composition and Mechanical Properties of All Weld Metal

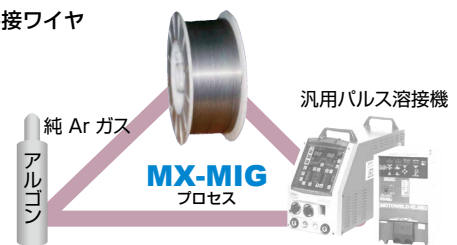
化学成分 (mass%) / Chemical Composition (mass%)				
C	Si	Mn	P	S
0.04	0.87	1.78	0.013	0.029

機械的性質 / Mechanical Properties			
耐力 (MPa)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	吸収エネルギー (0°C, J)
540	618	24	79

アプリケーション / Process Application

MX-MIG専用溶接ワイヤ

FAMILIARC™ MM-1S



お客様へのご注意とお願い

- ①本カタログに記載された溶接材料、溶着金属、溶接金属などの諸特性データは、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。
- ②実際の溶接構造物における諸性能については、施工物の設計、鋼板の化学成分、施工方法、溶接条件、施工者の技量などの影響がありますのでご注意ください。
- ③本カタログ記載の技術情報を誤って使用したことにより生じた損害につきましては、責任を負いかねますので、ご了承ください。

株式会社 神戸製鋼所

溶接事業部門

マーケティングセンター

マーケティング企画室 TEL 03-5739-6321 FAX 03-5739-6958

国内営業部

造船・エネルギー営業室 TEL 03-5739-6322 FAX 03-5739-6958

東日本営業室

(溶接材料) TEL 03-5739-6323 FAX 03-5739-6958

(溶接システム) TEL 03-5739-6325 FAX 03-5739-6958

北海道営業所 TEL 011-261-9334 FAX 011-251-2533

東北営業所 TEL 022-261-8812 FAX 022-261-0762

中日本営業室 TEL 052-584-6075 FAX 052-584-6109

※本製品(役務を含む)は、外国為替及び外国貿易法に定める輸出規制の対象です。輸出には、日本国政府の輸出許可が必要な場合があります。輸出のご予定がある場合には、弊社営業所へお問い合わせ下さい。その際には輸出先や用途をご確認させていただくことがありますので、ご了承下さい。

The products and services represented in this catalog are governed by the export restrictions of the Japanese Foreign Exchange and Foreign Trade Act. A Japanese government issued export permit may be necessary to export outside Japan. If export is intended, kindly consult Kobe Steel, Ltd. Welding Business and/or its sales offices. Please be advised in advance that we reserve the right to confirm the export destination including the nature and/or intended use of our products and services at the said destination.

コベルコ溶接テクノ株式会社

CS推進部CSグループ TEL 0466-20-3000 FAX 0466-20-3010

西日本営業室

(溶接材料) TEL 06-6206-6390 FAX 06-6206-6458

(溶接システム) TEL 06-6206-6423 FAX 06-6206-6458

中国営業所 TEL 082-258-5305 FAX 082-258-5309

四国営業所 TEL 087-823-7444 FAX 087-823-7333

九州営業所 TEL 092-451-6012 FAX 092-473-8238

グローバル推進部 TEL 03-5739-6331~6332 FAX 03-5739-6960