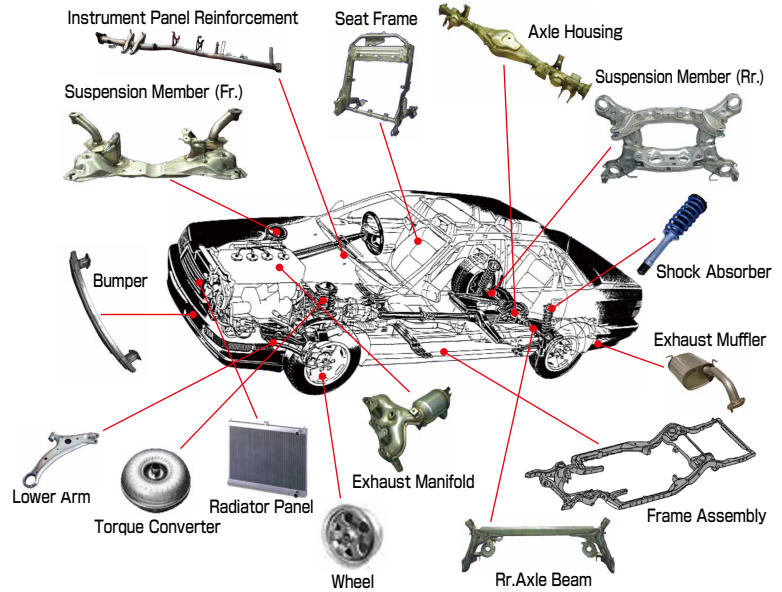


自動車向けSEワイヤシリーズ

SE Wire Series for Automobile



[Example of Typical Automobile Assembly Arc Welding is Applied.]

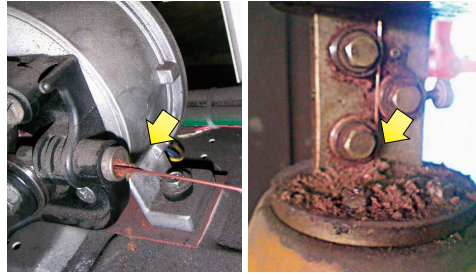
製品

Product	JIS Z 3312	Welding Method	Type of Steel (Thickness)	Features
FAMILIARC™ SE-50T	YGW12	CO ₂	炭素鋼管, 鋼板 (1.0~5.0mm)	ショートアーク溶接用 (MAG使用可)
FAMILIARC™ SE-A50	YGW16	MAG Pulsed-MAG	炭素鋼管, 鋼板 (1.0~5.0mm)	ショートアーク溶接用
FAMILIARC™ SE-A50S	YGW15	MAG Pulsed-MAG	炭素鋼管, 鋼板 (3.0mm~)	高電流用
FAMILIARC™ SE-A50FS	G 49 A 0 M 0	MAG Pulsed-MAG	炭素鋼管, 鋼板 (2.0~4.0mm)	幅広・平坦ビード形状 少スラグ
FAMILIARC™ SE-A1TS	G 49 A 2 M 16	MAG Pulsed-MAG	耐食用鋼板 垂鉛めっき鋼板 (1.0~4.0mm)	MAG・パルスMAG用 耐割れ性良好

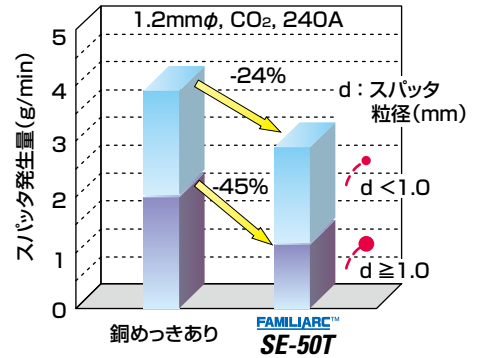
SEワイヤシリーズ

SEワイヤの特長

- 神鋼独自 銅めっきフリー技術。
- めっき屑トラブルの解消。
- 低スパッタ。
- 優れたワイヤ送給性。
- 環境に優しい。



銅めっきワイヤ使用時のめっき屑



性質

溶着金属の化学成分と機械的性質の一例 / Chemical Composition, Mechanical Properties of All Weld Metal (Example)

	化学成分 (mass%) / Chemical Composition (mass%)					機械的性質 / Mechanical Properties			
	C	Si	Mn	P	S	耐力 (MPa)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	吸収エネルギー (0°C, J)
FAMILIARC™ SE-50T	0.07	0.49	1.02	0.008	0.016	430	540	28	110
FAMILIARC™ SE-A50	0.06	0.62	1.27	0.010	0.015	460	560	28	120 (-20°C)
FAMILIARC™ SE-A50S	0.08	0.35	1.06	0.009	0.011	460	540	28	150 (-20°C)
FAMILIARC™ SE-A50FS	0.04	0.70	1.20	0.010	0.060*	430	530	31	90
FAMILIARC™ SE-A1TS	0.08	0.60	1.01	0.010	0.006	440	540	31	150 (-20°C)

(*Sを従来より多く含んでいますが、耐高温割れ性は同等性能を確保した設計となっております。)

自動車用部材への適用箇所 / Application for Automobile

		FAMILIARC™ SE-A1TS	FAMILIARC™ SE-A50	FAMILIARC™ SE-A50FS
溶融池表面張力		高	普通	低
姿勢	横向	△	○	◎
	下向	○	○	○
	下進	◎	○	×
適用部材例		アーム/下進高速溶接 亜鉛めっき鋼板/ サスペンションメンバ	中間ビーム アクスルハウジング	横向フレーム アーム/横置き トルクコンバータ ショックアブソーバ



警告

溶接の際発生するヒュームとガスによって、健康を損なうおそれがあります。排気、換気の実施、呼吸用保護具の着用など適切な予防措置をとってください。アーク光は目や皮膚に有害です。適切なしゃ光保護具を使用してください。感電によって死に至ることがあります。通電部に触れないでください。
ワイヤの始末端部などトーチ先端以外のワイヤが、溶接中に母材、ワイヤフィードなど非絶縁部に接触するとスパークが発生し、火災、熱傷の原因になるので注意してください。

お客様へのご注意とお願い

- ①本カタログに記載された溶接材料、溶着金属、溶接金属などの諸特性データは、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。
- ②実際の溶接構造物における諸性能については、施工物の設計、鋼板の化学成分、施工方法、溶接条件、施工者の技量などの影響がありますのでご注意ください。
- ③本カタログ記載の技術情報を誤って使用したことにより生じた損害につきましては、責任を負いかねますので、ご了承ください。

株式会社 神戸製鋼所

溶接事業部門

マーケティングセンター

マーケティング企画室 TEL 03-5739-6321 FAX 03-5739-6958

国内営業部

造船・エネルギー営業室 TEL 03-5739-6322 FAX 03-5739-6958

東日本営業室

(溶接材料) TEL 03-5739-6323 FAX 03-5739-6958

(溶接システム) TEL 03-5739-6325 FAX 03-5739-6958

北海道営業所 TEL 011-261-9334 FAX 011-251-2533

東北営業所 TEL 022-261-8812 FAX 022-261-0762

中日本営業室 TEL 052-584-6075 FAX 052-584-6109

※本製品(役務を含む)は、外国為替及び外国貿易法に定める輸出規制の対象です。輸出には、日本国政府の輸出許可が必要な場合があります。輸出のご予定がある場合には、弊社営業所へお問い合わせ下さい。その際には輸出先や用途をご確認させていただくことがありますので、ご了承下さい。

The products and services represented in this catalog are governed by the export restrictions of the Japanese Foreign Exchange and Foreign Trade Act. A Japanese government issued export permit may be necessary to export outside Japan. If export is intended, kindly consult Kobe Steel, Ltd. Welding Business and/or its sales offices. Please be advised in advance that we reserve the right to confirm the export destination including the nature and/or intended use of our products and services at the said destination.

コベルコ溶接テクノ株式会社

CS推進部CSグループ TEL 0466-20-3000 FAX 0466-20-3010

西日本営業室

(溶接材料) TEL 06-6206-6390 FAX 06-6206-6458

(溶接システム) TEL 06-6206-6423 FAX 06-6206-6458

中国営業所 TEL 082-258-5305 FAX 082-258-5309

四国営業所 TEL 087-823-7444 FAX 087-823-7333

九州営業所 TEL 092-451-6012 FAX 092-473-8238

グローバル推進部 TEL 03-5739-6331~6332 FAX 03-5739-6960